

Universitätsexperte

Textilfärber und Veredler



Universitätsexperte Textilfärber und Veredler

- » Modalität: online
- » Dauer: 6 Monate
- » Qualifizierung: TECH Technologische Universität
- » Aufwand: 16 Std./Woche
- » Zeitplan: in Ihrem eigenen Tempo
- » Prüfungen: online

Internetzugang: www.techtitude.com/de/ingenieurwissenschaften/spezialisierung/spezialisierung-textilfarber-veredler

Index

01

Präsentation

Seite 4

02

Ziele

Seite 8

03

Kursleitung

Seite 12

04

Struktur und Inhalt

Seite 16

05

Methodik

Seite 22

06

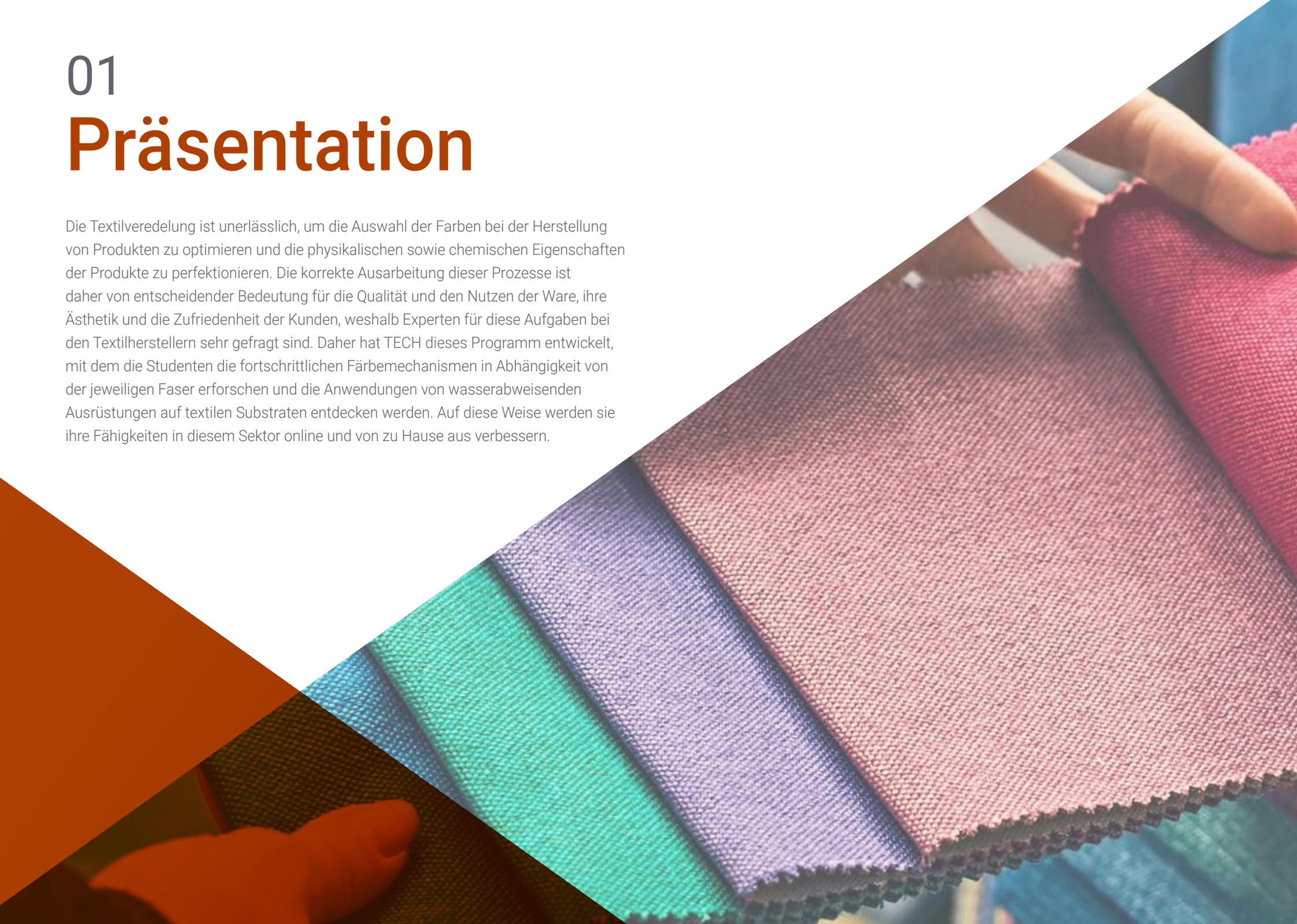
Qualifizierung

Seite 30

01

Präsentation

Die Textilveredelung ist unerlässlich, um die Auswahl der Farben bei der Herstellung von Produkten zu optimieren und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der Produkte zu perfektionieren. Die korrekte Ausarbeitung dieser Prozesse ist daher von entscheidender Bedeutung für die Qualität und den Nutzen der Ware, ihre Ästhetik und die Zufriedenheit der Kunden, weshalb Experten für diese Aufgaben bei den Textilherstellern sehr gefragt sind. Daher hat TECH dieses Programm entwickelt, mit dem die Studenten die fortschrittlichen Färbemechanismen in Abhängigkeit von der jeweiligen Faser erforschen und die Anwendungen von wasserabweisenden Ausrüstungen auf textilen Substraten entdecken werden. Auf diese Weise werden sie ihre Fähigkeiten in diesem Sektor online und von zu Hause aus verbessern.





“

Beherrschen Sie mit dieser Qualifikation die fortschrittlichsten Färbemechanismen entsprechend den Eigenschaften jeder Textilfaser, um eine hervorragende Ästhetik zu erzielen, ohne die Qualität und den Nutzen des Produkts zu vernachlässigen”

Textilerzeugnisse werden in vielen Arbeitsbereichen eingesetzt, z. B. im Gesundheitswesen, in der Automobilindustrie, in der Industrie und in der Modebranche. Infolgedessen haben mechanische, chemische oder färbende Veredelungen große Bedeutung erlangt, um die Ware dem jeweiligen Verwendungszweck anzupassen. Da die Haltbarkeit des Produkts und seine angemessene Widerstandsfähigkeit gegenüber Phänomenen wie Feuer oder Wasser von diesen Tätigkeiten abhängt, müssen Textilingenieure die Schlüssel zu solchen Verfahren kennen, um ihre Aufgaben mit einem Höchstmaß an Zuverlässigkeit ausführen zu können.

In Anbetracht dieser Situation hat TECH die Ausarbeitung dieses Programms gefördert, mit dessen Hilfe die Studenten die fortschrittlichsten Textiltechniken zur Durchführung erstklassiger Veredelungen kennenlernen. In einer 6-monatigen Fortbildung werden sie die Aufbereitungsprozesse von Stoffen für Berufskleidung kennen lernen und die effizientesten antiseptischen und antistatischen Präparate ermitteln, die derzeit verwendet werden. Ferner werden die technologischen Innovationen analysiert, die mit den Verfahren zur Herstellung von Textilstrukturen aus durchbrochenen Stoffen, Maschengeweben und Vliesstoffen verbunden sind.

Dank der Tatsache, dass dieser Abschluss durch eine 100%ige Online-Methodik entwickelt wird, können die Studenten ihre eigenen Studienpläne erstellen, um effektiv zu lernen. Ebenso wird dieser Studiengang von den besten Experten des Textilingenieurwesens unterrichtet, die über umfangreiche Erfahrungen auf diesem Gebiet verfügen. Daher sind alle von den Studenten erworbenen Kenntnisse in vollem Umfang beruflich anwendbar.

Dieser **Universitätsexperte in Textilfärber und Veredler** enthält das vollständigste und aktuellste wissenschaftliche Programm auf dem Markt. Die wichtigsten Merkmale sind:

- ♦ Die Entwicklung von Fallstudien, die von Experten für Textilingenieurwesen und Textilproduktion vorgestellt werden
- ♦ Der anschauliche, schematische und äußerst praxisnahe Inhalt vermittelt alle für die berufliche Praxis unverzichtbaren Informationen
- ♦ Die praktischen Übungen, bei denen der Selbstbewertungsprozess zur Verbesserung des Lernens durchgeführt werden kann
- ♦ Sein besonderer Schwerpunkt liegt auf innovativen Methoden
- ♦ Theoretische Vorträge, Fragen an den Experten, Diskussionsforen zu kontroversen Themen und individuelle Reflexionsarbeit
- ♦ Die Verfügbarkeit des Zugriffs auf die Inhalte von jedem festen oder tragbaren Gerät mit Internetanschluss



Nach Abschluss dieses Programms sind Sie in der Lage, die Anwendung von wasserabweisenden und flammhemmenden Beschichtungen auf textilen Substraten zu beherrschen, um Produkte für Bereiche wie das Gesundheitswesen und die Industrie zu entwerfen"

“*Durch einen Lehrplan, der von den besten Experten des Textilingenieurwesens entwickelt wurde, eignen Sie sich das modernste Wissen über die Durchführung von Veredelungsprozessen für Textilerzeugnisse an*”

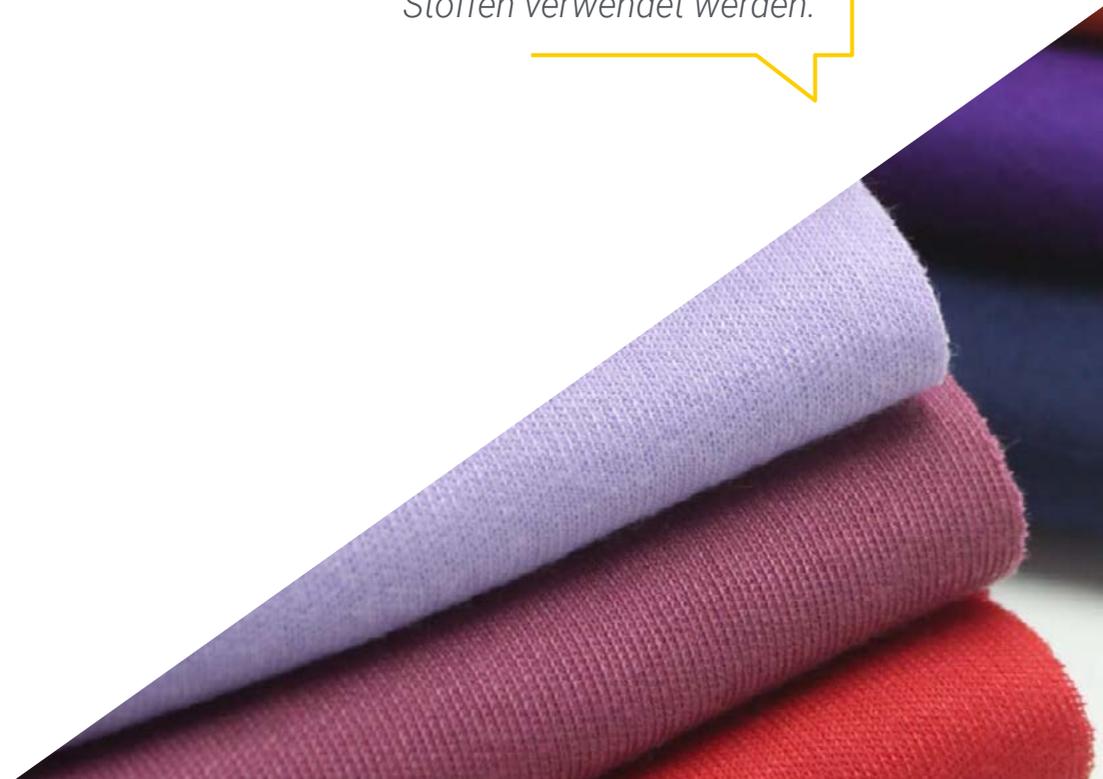
Das Dozententeam des Programms besteht aus Fachleuten aus der Branche, die ihre Erfahrungen aus ihrer Arbeit in diese Fortbildung einbringen, sowie aus anerkannten Spezialisten von führenden Gesellschaften und renommierten Universitäten.

Die multimedialen Inhalte, die mit der neuesten Bildungstechnologie entwickelt wurden, werden der Fachkraft ein situiertes und kontextbezogenes Lernen ermöglichen, d. h. eine simulierte Umgebung, die eine immersive Fortbildung bietet, die auf die Ausführung von realen Situationen ausgerichtet ist.

Das Konzept dieses Programms konzentriert sich auf problemorientiertes Lernen, bei dem die Fachkraft versuchen muss, die verschiedenen Situationen aus der beruflichen Praxis zu lösen, die während des gesamten Studiengangs gestellt werden. Dabei wird sie von einem innovativen interaktiven Videosystem unterstützt, das von anerkannten Experten entwickelt wurde.

Erwerben Sie durch didaktische Formate wie Videos oder interaktive Zusammenfassungen ein an Ihre Lernpräferenzen angepasstes Wissen.

Dieser Universitätsexperte wird Sie in die Lage versetzen, die technologischen Innovationen zu identifizieren, die in den Verfahren zur Herstellung von textilen Strukturen aus durchbrochenen, gewebten und nicht gewebten Stoffen verwendet werden.



02 Ziele

Dieser Studiengang wurde mit dem Ziel konzipiert, den Studenten die relevantesten und fortgeschrittensten Kenntnisse über das Färben und Veredeln von Textilien zu vermitteln. Während dieser akademischen Erfahrung werden sie in der Lage sein, die Anwendungen von intelligenten Garnen in der Industrie und die anspruchsvollen Vorbereitungsverfahren für das Färben, Veredeln und Bedrucken zu erkennen. Sie werden all diese Kenntnisse erwerben, indem sie die allgemeinen und spezifischen Ziele verfolgen, die von TECH für dieses Programm festgelegt wurden.





“

*Erreichen Sie die Ziele, die TECH Ihnen eröffnet,
und seien Sie in nur 6 Monaten an der Spitze des
Textildesigns und der Produktion"*



Allgemeine Ziele

- ◆ Klassifizieren der verschiedenen Fasertypen nach ihrer Beschaffenheit
- ◆ Bestimmen der wichtigsten physikalischen Eigenschaften von Textilien
- ◆ Erwerben von technischen Fähigkeiten, um die Qualität von Textilien zu erkennen
- ◆ Festlegen wissenschaftlicher und technischer Kriterien zur Auswahl geeigneter Materialien für die Entwicklung von Textilartikeln im Modesektor
- ◆ Identifizieren und Anwenden von Inspirationsquellen und aktuellen Trends im Textilsektor
- ◆ Erarbeiten einer bereichsübergreifenden Vision von textilen Strukturen mit einer sektorübergreifenden Sicht auf ihre Anwendungen



Fördern Sie Ihr berufliches Wachstum in der Textilindustrie durch dieses intensive Programm, das TECH Ihnen zur Verfügung stellt"





Spezifische Ziele

Modul 1. Fasern und Garne für die textile Produktgestaltung

- ◆ Identifizieren von Textilfasern anhand ihrer Morphologie
- ◆ Entwickeln von Textilanwendungen entsprechend den grundlegenden Eigenschaften der Fasern
- ◆ Bestimmen der Verfahren zur Faserherstellung und zur Garnherstellung
- ◆ Analysieren innovativer Faserveredelungsverfahren und innovativer Garnveredelungsverfahren

Modul 2. Textilstrukturen aus durchbrochenen Stoffen, Maschen und Vliesstoffen

- ◆ Berechnen und Entwerfen von textilen Strukturen, die den Anforderungen der Textilindustrie entsprechen
- ◆ Unterscheiden, Anwenden und Gestalten von Verfahren entsprechend den Eigenschaften verschiedener Textilstrukturen
- ◆ Sich fortbilden in Bezug auf Forschung und Innovation im Bereich der textilen Strukturen
- ◆ Wissen integrieren, um mit der Komplexität verschiedener Textilstrukturen umzugehen
- ◆ Erkennen und Analysieren von textilen Strukturen unter technischen Gesichtspunkten

Modul 3. Vorbereitungsprozesse in der Veredelung und Ausrüstung, Färben und Drucken

- ◆ Erwerben von Fachkenntnissen in den Bereichen Vorbereitung, Bleichen und Färben sowie in der Anwendung bei der Veredelung und Ausrüstung
- ◆ Analysieren und Unterscheiden der verschiedenen Verfahren, die den Textilien spezifische Eigenschaften verleihen
- ◆ Anwenden jedes spezifischen Verfahrens entsprechend der Beschaffenheit des Textils selbst und den Merkmalen und Eigenschaften, die man den Textilien verleihen möchte
- ◆ Sich professionalisieren, um Reproduzierbarkeitskriterien für die Anwendung von Veredelungs- und Verarbeitungsverfahren zu erarbeiten
- ◆ Fördern einer visuellen, taktilen, organoleptischen und praktischen Bewertung der Auswirkungen der Ausrüstung und Veredelung von Textilien
- ◆ Erkennen des Einflusses von Farben in Textilien und der Bedeutung auf Unternehmensebene

03

Kursleitung

Dank des unermüdlichen Einsatzes von TECH für die Aufrechterhaltung des hohen Niveaus ihrer Abschlüsse verfügt dieser Studiengang über ein Dozententeam, das sich aus den besten Experten der Welt für Textildesign und -produktion zusammensetzt und die aktiv in verschiedenen Positionen in diesen Bereichen tätig sind. Diese Fachkräfte sind für die Umsetzung der in diesem akademischen Zeitraum verfügbaren Lehrmaterialien verantwortlich. Dadurch sind die Inhalte, die der Student erhält, äußerst aktuell.



“

Um Ihnen das Wissen zu vermitteln, das für die Arbeit in diesem Bereich am besten geeignet ist, wird dieser Studiengang von Experten gelehrt, die über umfangreiche Erfahrungen im Bereich Textildesign und -produktion verfügen"

Leitung



Dr. González López, Laura

- ♦ Produktionsleiterin für Textilinnovation bei *Waste Prevention SL*
- ♦ Herstellerin von Schnittmustern und Schneiderin im Automobilbereich
- ♦ Forscherin in der RFEMC-Gruppe
- ♦ Forscherin in der Tectex-Gruppe
- ♦ Dozentin für universitäre Grund- und Aufbaustudiengänge
- ♦ Promotion in Textil- und Papieringenieurwesen an der Polytechnischen Universität von Katalonien
- ♦ Hochschulabschluss in Politikwissenschaft und Verwaltung an der Autonomen Universität von Barcelona
- ♦ Masterstudiengang in Textil- und Papieringenieurwesen

Professoren

Fr. Ruiz Caballero, Ainhoa

- ♦ Spezialistin für die Sporttextilindustrie
- ♦ Verkaufsteamleiterin für technische Textilien für Extremsportprodukte bei *McTrek Retail GmbH Aachen*
- ♦ Spezialisierte Technologin für *Hightech*-Bergtextilien bei *McTrek Outdoor Sports GmbH Aachen*
- ♦ Hochschulabschluss in Politikwissenschaft und Recht an der Polytechnischen Universität von Katalonien
- ♦ Masterstudiengang in Europäischer Union vom Europäischen Institut in Bilbao



04

Struktur und Inhalt

Der Lehrplan dieses Programms besteht aus 3 Modulen, durch die der Student die fortgeschrittensten Kenntnisse über das Färben und Veredeln von Textilien erlangt. Die Lehrmittel, die ihnen in diesem Programm zur Verfügung stehen, sind in einer Vielzahl von Text- und Multimediaformaten verfügbar. TECH hat sich zum Ziel gesetzt, Ihnen ein 100%iges Online-Lernangebot zu bieten, auf das sie 24 Stunden am Tag zugreifen können und das sich an ihre Lernpräferenzen anpasst.





“

Die 100%ige Online-Methode, die für diesen Studiengang charakteristisch ist, ermöglicht es Ihnen, von zu Hause aus zu studieren, um Ihr Lernen zu optimieren"

Modul 1. Fasern und Garne für die textile Produktgestaltung

- 1.1. Textilfasern
 - 1.1.1. Art der Textilfasern
 - 1.1.2. Hochwertige Fasern
 - 1.1.3. Identifizierung, Klassifizierung und Charakterisierung von Textilfasern
 - 1.1.4. Physikalische und chemische Morphologie von Textilfasern und ihre Besonderheiten
- 1.2. Verfahren zur Gewinnung von Textilfasern
 - 1.2.1. Methodik und spezifische Technologien zur Gewinnung von Fasern je nach ihrer Beschaffenheit
 - 1.2.2. Physikalische Methode
 - 1.2.3. Chemische Methode
- 1.3. Industrielle Prozesse in der Garnverarbeitung
 - 1.3.1. Das Kardierverfahren und die Herstellung des Nappas
 - 1.3.2. Die Schritte des Entwurfs und der Bestimmung der Parameter
 - 1.3.3. Arten des Spinnens im industriellen Prozess
- 1.4. Innovationen bei der Veredelung während der Faserproduktion
 - 1.4.1. Arten von Faseroberflächen und ihre Funktion
 - 1.4.2. Anwendbarkeit und Funktionalität von Mikrokapseln im Spinnverfahren
 - 1.4.3. Innovationen bei der Veredelung während der Faserproduktion
- 1.5. Innovationen bei der Veredelung während des Garnherstellungsprozesses
 - 1.5.1. Auftragen von Oberflächenbehandlungen während der verschiedenen industriellen Schritte
 - 1.5.2. Veränderung der grundlegenden Garneigenschaften durch die Anwendung von Veredelungen
 - 1.5.3. Spezifische und technische Anwendungen von intrinsisch modifizierten Garnen
- 1.6. Hochwertige Fasern
 - 1.6.1. Spezifikationen und Eigenschaften von Fasern mit hoher mechanischer Leistungsfähigkeit
 - 1.6.2. Spezifikationen und Eigenschaften von Fasern mit hoher thermischer Leistungsfähigkeit
 - 1.6.3. Innovationen im Bereich der Nanofasern und Biofasern

- 1.7. Fortgeschrittene Techniken im Spinnverfahren zur Herstellung von Garnen. Neuheiten im Bereich Fasern
 - 1.7.1. Innovationen bei synthetischen Naturfasergarnen
 - 1.7.2. Neue natürliche Textilfasern, die kürzlich entdeckt und/oder für die Verwendung in der Industrie wiedergewonnen wurden
 - 1.7.3. Technologische Innovationen für das Spinnen von Stapelfasern, Regeneratfasern und rückgewonnenen Fasern
- 1.8. Spezifische Wollfaserverfahren und Spinnverfahren
 - 1.8.1. Das Wollwaschverfahren und seine Umweltprobleme
 - 1.8.2. Die Spinnverfahren für Wollfasern
 - 1.8.3. Spezifische Anwendungen und Techniken für die Verwendung von Wolle als Faser
- 1.9. Effektgarnen für Mode- und Heimtextilanwendungen
 - 1.9.1. Verfahren zur Herstellung von Effektgarnen
 - 1.9.2. Anwendungen von Effektgarnen in der Modebranche. Beispiele
 - 1.9.3. Anwendungen von Effektgarnen in der Heimtextilbranche. Beispiele
- 1.10. Intelligente Garne (*Smart Yarns*)
 - 1.10.1. Arten von intelligenten Garnen
 - 1.10.2. Anwendungen von intelligenten Garnen in industriellen Sektoren
 - 1.10.3. Hochleistungstechnologien und -anwendungen mit intelligenten Garnen

Modul 2. Textilstrukturen aus durchbrochenen Stoffen, Maschen und Vliesstoffen

- 2.1. Textile Strukturen
 - 2.1.1. Grundlegende Charakterisierung. Technologien und Verfahren
 - 2.1.2. Mechanische Charakterisierung. Verfahren und Ergebnisse
 - 2.1.3. Chemische Charakterisierung. Methoden und Ergebnisse
- 2.2. Verfahren zur Herstellung von durchbrochenen Textilstrukturen. Analyse
 - 2.2.1. Die Webstühle und ihre Konfiguration
 - 2.2.2. Durchbrochene textile Strukturen. Analyse und Entwurf
 - 2.2.3. Jacquardstoffe und -technologie. Identifizierung und Analyse



- 2.3. Verfahren zur Herstellung von Maschen- oder Strickstrukturen aus Textilien. Analyse
 - 2.3.1. Die Prozesse und die Webstühle. Identifizierung und Klassifizierung
 - 2.3.2. Maschenware. Strukturelle Merkmale und Parameter
 - 2.3.3. Netzstrukturen und technische Anwendungsmöglichkeiten je nach verwendeter Technologie. Identifizierung
- 2.4. Verfahren zur Herstellung von Vliesstoffen. Analyse
 - 2.4.1. Nicht gewebte Stoffe. Wesentliche Merkmale
 - 2.4.2. Technologien zur Herstellung und Verarbeitung von Vliesstoffen
 - 2.4.3. Technische Anwendungsbereiche von Vliesstoffen
- 2.5. Innovationen im industriellen Bereich der Webtechnik
 - 2.5.1. Neue Maschinenentwicklungen der letzten Jahrzehnte für die Konfiguration von durchbrochenen Stoffformen
 - 2.5.2. Die durchbrochenen Stoffe. Multisektoraler Ansatz in der Industrie
 - 2.5.3. Nachhaltigkeit. Hersteller von Textilien, Verwendung von Pre-Consumer-Reststoffen
- 2.6. Innovationen im industriellen Bereich der Webtechnik
 - 2.6.1. Änderungen und Neuerungen bei den Netzmaschinen
 - 2.6.2. *Hightech*-Anwendungen von Netzstrukturen in hochkomplexen Industriezweigen
 - 2.6.3. Anpassung der stoffproduzierenden Industrien an die Umwelterfordernisse
- 2.7. Technologische Entwicklung und Innovation auf dem Gebiet der Vliesstoffe
 - 2.7.1. Entwicklung von hochspezifischen Maschinen für die Verwertung von Reststoffen
 - 2.7.2. Der Nonwovens-Sektor als Lösung für die Anpassung und Umgestaltung der Textilindustrie
 - 2.7.3. *Hightech*-Anwendungen von Vliesstoffen in komplexen und hochtechnologischen Bereichen
- 2.8. Gestaltung von durchbrochenen Textilstrukturen
 - 2.8.1. Festlegung der Parameter für die Gestaltung von durchbrochenen Textilien
 - 2.8.2. Bestimmung der Einsatzmöglichkeiten bestimmter Entwurfsvarianten von Netzdesigns
 - 2.8.3. Kreisförmiges Design von durchbrochenen Textilstrukturen
 - 2.8.3.1. Schlüsselaspekte der Rückführung von Textilien in die Wertschöpfungskette

- 2.9. Gestaltung von Netztextilien
 - 2.9.1. Konfiguration der Parameter für den Entwurf von Netztextilien
 - 2.9.2. Bestimmung der Einsatzmöglichkeiten bestimmter Entwurfsvarianten von Netzdesigns
 - 2.9.3. Kreisförmige Gestaltung von textilen Netzstrukturen
 - 2.9.3.1. Schlüsselaspekte der Rückführung von Textilien in die Wertschöpfungskette
- 2.10. Design aus Vliesstoff
 - 2.10.1. Parametereinstellungen für die Vliesstoffentwicklung
 - 2.10.2. Bestimmung der Einsatzmöglichkeiten bestimmter Vliesstoffkonstruktionen
 - 2.10.3. Kreisförmige Gestaltung von Vliesstoffen
 - 2.10.3.1. Schlüsselaspekte der Rückführung von Textilien in die Wertschöpfungskette

Modul 3. Vorbereitungsprozesse in der Veredelung und Ausrüstung, Färben und Drucken

- 3.1. Vorbereitungsverfahren für Färben, Veredelung und Druck
 - 3.1.1. Klassifizierung von Textilausrüstungen. Unterscheidung nach der Typologie
 - 3.1.2. Ökologische Veredelung innerhalb der Textilproduktionslinie
 - 3.1.3. Verfahren zur Herstellung von Stoffen für die industrielle Konfektionierung und zugehörige Teilverfahren
- 3.2. Produkte und Verfahren zur Herstellung von Verbandstoffen. Klassifizierung
 - 3.2.1. Waschmittel und optische Aufheller
 - 3.2.2. Zusatzstoffe, Tees und Weichmacher je nach ihrer Art
 - 3.2.3. Der Klebevorgang und seine Funktion
- 3.3. Produkte und Verfahren für knitterfreie, schrumpffreie und schmutzabweisende Beschichtungen
 - 3.3.1. Verfahren für Baumwoll-, Viskose- und Wollstoffe
 - 3.3.2. Wasser- und ölabweisende (schmutzabweisende) Beschichtungen
 - 3.3.3. Beschichtung *Wash and Wear*
- 3.4. Wasserdichte, wasserabweisende und flammhemmende Beschichtungen
 - 3.4.1. Wasserdichte Beschichtungen auf textilen Substraten. Anwendungen
 - 3.4.2. Wasserabweisende Beschichtungen auf textilen Substraten. Anwendungen
 - 3.4.3. Flammhemmende Ausrüstungen auf textilen Substraten. Anwendungen





- 3.5. Antiseptische und antistatische Beschichtungen
 - 3.5.1. Fungizide und schimmelhemmende Beschichtungen. Produkte
 - 3.5.2. Insektizide Beschichtungen. Produkte
 - 3.5.3. Antistatische Mittel. Klassifizierung
- 3.6. Mattieren, Walken und Karbonisieren
 - 3.6.1. Verfahren und Produkte für die Mattierung
 - 3.6.2. Verfahren und Produkte zum Walken
 - 3.6.3. Verfahren und Produkte für die Karbonisierung
- 3.7. Verfahren zusätzlich zu den Beschichtungen
 - 3.7.1. Trocknungsvorgänge
 - 3.7.2. Verfahren zur vorübergehenden und dauerhaften Stoffveränderung
 - 3.7.3. Kondensationsverfahren
- 3.8. Chemische und mechanische Beschichtungen
 - 3.8.1. Modifizierende, additive, knitterfreie, wasserdichte, wasserabweisende, flammhemmende, feuerhemmende und antiseptische Beschichtungen
 - 3.8.2. Veredelung von Stoffen
 - 3.8.2.1. Kalandrieren, Palmering, Pressen, Dämpfen, Dekatieren, Rauhen, Scheren, Schrumpfveredelung, Plissieren, Falten und *Pillingentfernung*
 - 3.8.3. Unterschiede zwischen Beschichtungen und Ausrüsten von Proteinfasern, Zellulosefasern und synthetischen Fasern
- 3.9. Färbeverfahren und -vorgänge
 - 3.9.1. Vorbereitung von Substraten zum Färben
 - 3.9.2. Produkte und Färbeverfahren in Abhängigkeit von der zu behandelnden Faser
 - 3.9.3. Umweltauswirkungen von Färbeprozessen und Innovationen zur Prozessverbesserung
- 3.10. Textildruckverfahren
 - 3.10.1. Arten des Textildrucks
 - 3.10.2. Anpassung des Textildrucks an das textile Substrat
 - 3.10.3. Innovationen in der Stanztechnik der letzten Jahrzehnte

05

Methodik

Dieses Fortbildungsprogramm bietet eine andere Art des Lernens. Unsere Methodik wird durch eine zyklische Lernmethode entwickelt: **das Relearning**.

Dieses Lehrsystem wird z. B. an den renommiertesten medizinischen Fakultäten der Welt angewandt und wird von wichtigen Publikationen wie dem **New England Journal of Medicine** als eines der effektivsten angesehen.





Entdecken Sie Relearning, ein System, das das herkömmliche lineare Lernen hinter sich lässt und Sie durch zyklische Lehrsysteme führt: eine Art des Lernens, die sich als äußerst effektiv erwiesen hat, insbesondere in Fächern, die Auswendiglernen erfordern"

Fallstudie zur Kontextualisierung aller Inhalte

Unser Programm bietet eine revolutionäre Methode zur Entwicklung von Fähigkeiten und Kenntnissen. Unser Ziel ist es, Kompetenzen in einem sich wandelnden, wettbewerbsorientierten und sehr anspruchsvollen Umfeld zu stärken.

“

Mit TECH werden Sie eine Art des Lernens erleben, die an den Grundlagen der traditionellen Universitäten auf der ganzen Welt rüttelt"



Sie werden Zugang zu einem Lernsystem haben, das auf Wiederholung basiert, mit natürlichem und progressivem Unterricht während des gesamten Lehrplans.



Der Student wird durch gemeinschaftliche Aktivitäten und reale Fälle lernen, wie man komplexe Situationen in realen Geschäftsumgebungen löst.

Eine innovative und andersartige Lernmethode

Dieses TECH-Programm ist ein von Grund auf neu entwickeltes, intensives Lehrprogramm, das die anspruchsvollsten Herausforderungen und Entscheidungen in diesem Bereich sowohl auf nationaler als auch auf internationaler Ebene vorsieht. Dank dieser Methodik wird das persönliche und berufliche Wachstum gefördert und ein entscheidender Schritt in Richtung Erfolg gemacht. Die Fallmethode, die Technik, die diesem Inhalt zugrunde liegt, gewährleistet, dass die aktuellste wirtschaftliche, soziale und berufliche Realität berücksichtigt wird.

“

Unser Programm bereitet Sie darauf vor, sich neuen Herausforderungen in einem unsicheren Umfeld zu stellen und in Ihrer Karriere erfolgreich zu sein“

Die Fallmethode ist das von den besten Fakultäten der Welt am häufigsten verwendete Lernsystem. Die Fallmethode wurde 1912 entwickelt, damit Jurastudenten das Recht nicht nur auf der Grundlage theoretischer Inhalte erlernen. Sie bestand darin, ihnen reale komplexe Situationen zu präsentieren, damit sie fundierte Entscheidungen treffen und Werturteile darüber fällen konnten, wie diese zu lösen sind. Sie wurde 1924 als Standardlehrmethode in Harvard etabliert.

Was sollte eine Fachkraft in einer bestimmten Situation tun? Mit dieser Frage konfrontieren wir Sie in der Fallmethode, einer handlungsorientierten Lernmethode. Während des gesamten Programms werden die Studenten mit mehreren realen Fällen konfrontiert. Sie müssen ihr gesamtes Wissen integrieren, recherchieren, argumentieren und ihre Ideen und Entscheidungen verteidigen.

Relearning Methodology

TECH kombiniert die Methodik der Fallstudien effektiv mit einem 100%igen Online-Lernsystem, das auf Wiederholung basiert und in jeder Lektion 8 verschiedene didaktische Elemente kombiniert.

Wir ergänzen die Fallstudie mit der besten 100%igen Online-Lehrmethode: Relearning.

Im Jahr 2019 erzielten wir die besten Lernergebnisse aller spanischsprachigen Online-Universitäten der Welt.

Bei TECH lernen Sie mit einer hochmodernen Methodik, die darauf ausgerichtet ist, die Führungskräfte der Zukunft zu spezialisieren. Diese Methode, die an der Spitze der weltweiten Pädagogik steht, wird Relearning genannt.

Unsere Universität ist die einzige in der spanischsprachigen Welt, die für die Anwendung dieser erfolgreichen Methode zugelassen ist. Im Jahr 2019 ist es uns gelungen, die Gesamtzufriedenheit unserer Studenten (Qualität der Lehre, Qualität der Materialien, Kursstruktur, Ziele...) in Bezug auf die Indikatoren der besten spanischsprachigen Online-Universität zu verbessern.



In unserem Programm ist das Lernen kein linearer Prozess, sondern erfolgt in einer Spirale (lernen, verlernen, vergessen und neu lernen). Daher wird jedes dieser Elemente konzentrisch kombiniert. Mit dieser Methode wurden mehr als 650.000 Hochschulabsolventen mit beispiellosem Erfolg in so unterschiedlichen Bereichen wie Biochemie, Genetik, Chirurgie, internationales Recht, Managementfähigkeiten, Sportwissenschaft, Philosophie, Recht, Ingenieurwesen, Journalismus, Geschichte, Finanzmärkte und -instrumente fortgebildet. Dies alles in einem sehr anspruchsvollen Umfeld mit einer Studentenschaft mit hohem sozioökonomischem Profil und einem Durchschnittsalter von 43,5 Jahren.

Das Relearning ermöglicht es Ihnen, mit weniger Aufwand und mehr Leistung zu lernen, sich mehr auf Ihre Spezialisierung einzulassen, einen kritischen Geist zu entwickeln, Argumente zu verteidigen und Meinungen zu kontrastieren: eine direkte Gleichung zum Erfolg.

Nach den neuesten wissenschaftlichen Erkenntnissen der Neurowissenschaften wissen wir nicht nur, wie wir Informationen, Ideen, Bilder und Erinnerungen organisieren, sondern auch, dass der Ort und der Kontext, in dem wir etwas gelernt haben, von grundlegender Bedeutung dafür sind, dass wir uns daran erinnern und es im Hippocampus speichern können, um es in unserem Langzeitgedächtnis zu behalten.

Auf diese Weise sind die verschiedenen Elemente unseres Programms im Rahmen des so genannten Neurocognitive Context-Dependent E-Learning mit dem Kontext verbunden, in dem der Teilnehmer seine berufliche Praxis entwickelt.



Dieses Programm bietet die besten Lehrmaterialien, die sorgfältig für Fachleute aufbereitet sind:



Studienmaterial

Alle didaktischen Inhalte werden von den Fachleuten, die den Kurs unterrichten werden, speziell für den Kurs erstellt, so dass die didaktische Entwicklung wirklich spezifisch und konkret ist.

Diese Inhalte werden dann auf das audiovisuelle Format angewendet, um die Online-Arbeitsmethode von TECH zu schaffen. All dies mit den neuesten Techniken, die in jedem einzelnen der Materialien, die dem Studenten zur Verfügung gestellt werden, qualitativ hochwertige Elemente bieten.



Meisterklassen

Die Nützlichkeit der Expertenbeobachtung ist wissenschaftlich belegt.

Das sogenannte Learning from an Expert festigt das Wissen und das Gedächtnis und schafft Vertrauen für zukünftige schwierige Entscheidungen.



Übungen für Fertigkeiten und Kompetenzen

Sie werden Aktivitäten durchführen, um spezifische Kompetenzen und Fertigkeiten in jedem Fachbereich zu entwickeln. Übungen und Aktivitäten zum Erwerb und zur Entwicklung der Fähigkeiten und Fertigkeiten, die ein Spezialist im Rahmen der Globalisierung, in der wir leben, entwickeln muss.



Weitere Lektüren

Aktuelle Artikel, Konsensdokumente und internationale Leitfäden, u. a. In der virtuellen Bibliothek von TECH hat der Student Zugang zu allem, was er für seine Fortbildung benötigt.





Case Studies

Sie werden eine Auswahl der besten Fallstudien vervollständigen, die speziell für diese Qualifizierung ausgewählt wurden. Die Fälle werden von den besten Spezialisten der internationalen Szene präsentiert, analysiert und betreut.



Interaktive Zusammenfassungen

Das TECH-Team präsentiert die Inhalte auf attraktive und dynamische Weise in multimedialen Pillen, die Audios, Videos, Bilder, Diagramme und konzeptionelle Karten enthalten, um das Wissen zu vertiefen.

Dieses einzigartige Bildungssystem für die Präsentation multimedialer Inhalte wurde von Microsoft als "Europäische Erfolgsgeschichte" ausgezeichnet.



Testing & Retesting

Die Kenntnisse des Studenten werden während des gesamten Programms regelmäßig durch Bewertungs- und Selbsteinschätzungsaktivitäten und -übungen beurteilt und neu bewertet, so dass der Student überprüfen kann, wie er seine Ziele erreicht.



06

Qualifizierung

Der Universitätsexperte in Textilfärber und Veredler garantiert neben der präzisesten und aktuellsten Fortbildung auch den Zugang zu einem von der TECH Technologischen Universität ausgestellten Diplom.



“

*Schließen Sie dieses Programm erfolgreich ab
und erhalten Sie Ihren Universitätsabschluss
ohne lästige Reisen oder Formalitäten"*

Dieser **Universitätsexperte in Textilfärber und Veredler** enthält das vollständigste und aktuellste Programm auf dem Markt.

Sobald der Student die Prüfungen bestanden hat, erhält er/sie per Post* mit Empfangsbestätigung das entsprechende Diplom, ausgestellt von der **TECH Technologische Universität**.

Das von **TECH Technologische Universität** ausgestellte Diplom drückt die erworbene Qualifikation aus und entspricht den Anforderungen, die in der Regel von Stellenbörsen, Auswahlprüfungen und Berufsbildungsausschüssen verlangt werden.

Titel: **Universitätsexperte in Textilfärber und Veredler**

Anzahl der offiziellen Arbeitsstunden: **450 Std.**



*Haager Apostille. Für den Fall, dass der Student die Haager Apostille für sein Papierdiplom beantragt, wird TECH EDUCATION die notwendigen Vorkehrungen treffen, um diese gegen eine zusätzliche Gebühr zu beschaffen.

zukunft

gesundheit vertrauen menschen
erziehung information tutoren
garantie akkreditierung unterricht
institutionen technologie lernen
gemeinschaft verpflichtung
persönliche betreuung innovativen
wissen gegenwart qualität
online-Ausbildung
entwicklung institut
virtuelles Klassenzimmer

tech technologische
universität

Universitätsexperte
Textilfärber und Veredler

- » Modalität: online
- » Dauer: 6 Monate
- » Qualifizierung: TECH Technologische Universität
- » Aufwand: 16 Std./Woche
- » Zeitplan: in Ihrem eigenen Tempo
- » Prüfungen: online

Universitätsexperte Textilfärber und Veredler

