

Universitätsexperte

Lagerverwaltung



Universitätsexperte Lagerverwaltung

- » Modalität: online
- » Dauer: 6 Monate
- » Qualifizierung: TECH Technische Universität
- » Zeitplan: in Ihrem eigenen Tempo
- » Prüfungen: online

Internetzugang: www.techtute.com/de/ingenieurwissenschaften/spezialisierung/spezialisierung-lagerverwaltung

Index

01

Präsentation

Seite 4

02

Ziele

Seite 8

03

Kursleitung

Seite 12

04

Struktur und Inhalt

Seite 16

05

Methodik

Seite 22

06

Qualifizierung

Seite 30

01

Präsentation

Das optimale Funktionieren der Produktionsprozesse in einem Unternehmen wird durch die Lagerverwaltung beeinflusst, die für die Entwicklung rentabler Unternehmen in einem wettbewerbsorientierten und modernen Umfeld notwendig und obligatorisch ist. Die Berücksichtigung der Produktionssysteme, der Beschaffung, der Produktionsplanung sowie der umzusetzenden Strategien ist Teil der täglichen Arbeit der auf dem Arbeitsmarkt am meisten gefragten Fachkraft im Industriesektor. Aus diesem Grund wurde ein exklusives Programm entwickelt, um alle Grundlagen dieses Fachs zu lehren, und zwar zu 100% online und mit der innovativsten Methodik im aktuellen Hochschul Umfeld: Relearning.





“

Dieses Programm ermöglicht es Ihnen, Lager-, Transport-, Vertriebs- und Kundendienstabläufe zu steuern und zu organisieren. Werden Sie in 6 Monaten zum Experten“

Die Lagerverwaltung ist ein Verfahren, das in die globale Logistik des Unternehmens integriert ist und sich auf den Empfang, die Lagerung und die Bewegung innerhalb des Unternehmens und des Ortes bezieht, der für die sichere Aufbewahrung aller für die Produktion erforderlichen Materialien sowie des Endprodukts bestimmt ist, bis es den Verbraucher oder Endverbraucher erreicht.

Eine effiziente Lagerverwaltung optimiert den gesamten Produktionsprozess und die funktionale Logistik, insbesondere die Beschaffung, Lagerung und Verteilung von Produkten, und ist somit eine der wichtigsten Aktivitäten für die Geschäftstätigkeit. Ihr einziger Zweck besteht darin, die kontinuierliche und angemessene Versorgung mit Rohstoffen und Produktionsmitteln zu gewährleisten, die für eine konstante und ausgewogene Leistungserbringung erforderlich sind.

Die Lagerwirtschaft umfasst die Lagerverwaltung, die Auftragsverwaltung und den Vertrieb. Sie findet in der Automatisierung einen ihrer wichtigsten Verbündeten, um menschliche Fehler zu vermeiden und die Nutzung der Ressourcen zu maximieren. Zu diesem Zweck vermittelt dieses Fortbildungsprogramm alle Kenntnisse über die Techniken, Methoden und Werkzeuge, die in einer modernen und effizienten Produktionsumgebung am häufigsten eingesetzt werden.

Es gibt 3 Studienmodule, in denen sich die Fachkraft auf die innovativsten Werkzeuge spezialisieren kann, die im aktuellen industriellen Kontext verwendet werden, um in ihrer aktuellen Tätigkeit erfolgreich zu sein und den Weg in eine vielversprechende Zukunft zu ebnen. All dies wird durch die fortschrittliche Methodik der aktuellen Online-Hochschul Umgebung erreicht, die von TECH gefördert wird; insgesamt 450 Stunden Lernen auf der Grundlage von *Relearning*, mit einer Vielzahl von Multimedia-Ressourcen und Formaten theoretischer und praktischer Inhalte, die vom ersten Tag an zur Verfügung stehen, um den Lernprozess zu erleichtern und zu rationalisieren.

Dieser **Universitätsexperte in Lagerverwaltung** enthält das vollständigste und aktuellste Bildungsprogramm auf dem Markt. Seine herausragendsten Merkmale sind:

- ♦ Die Entwicklung von Fallstudien, die von Experten für Wirtschaftsingenieurwesen vorgestellt werden
- ♦ Der anschauliche, schematische und äußerst praxisnahe Inhalt vermittelt alle für die berufliche Praxis unverzichtbaren wissenschaftlichen und praktischen Informationen
- ♦ Praktische Übungen, bei denen der Selbstbewertungsprozess zur Verbesserung des Lernens genutzt werden kann
- ♦ Sein besonderer Schwerpunkt liegt auf innovativen Methoden
- ♦ Theoretische Vorträge, Fragen an den Experten, Diskussionsforen zu kontroversen Themen und individuelle Reflexionsarbeit
- ♦ Die Verfügbarkeit des Zugangs zu Inhalten von jedem festen oder tragbaren Gerät mit Internetanschluss



Mit diesem Programm werden Sie ein Lager effizient gestalten und die in einer bestimmten Branche erforderlichen Handhabungssysteme bestimmen.

“*Eine Fachkraft zu sein, die in der Lage ist, innovative Lösungen für die Lagerverwaltung und -beschaffung zu entwickeln, ist ein Profil, das im derzeitigen und künftigen industriellen Umfeld sehr gefragt ist. Schreiben Sie sich jetzt ein und heben Sie sich vom Umfeld ab*”

Das Dozententeam des Programms besteht aus Experten des Sektors, die ihre Berufserfahrung in diese Fortbildung einbringen, sowie aus renommierten Fachleuten von führenden Unternehmen und angesehenen Universitäten.

Die multimedialen Inhalte, die mit der neuesten Bildungstechnologie entwickelt wurden, werden der Fachkraft ein situierendes und kontextbezogenes Lernen ermöglichen, d. h. eine simulierte Umgebung, die eine immersive Fortbildung bietet, die auf die Ausführung von realen Situationen ausgerichtet ist.

Das Konzept dieses Programms konzentriert sich auf problemorientiertes Lernen, bei dem die Fachkraft versuchen muss, die verschiedenen Situationen aus der beruflichen Praxis zu lösen, die während des gesamten Studiengangs gestellt werden. Zu diesem Zweck wird sie von einem innovativen interaktiven Videosystem unterstützt, das von renommierten Experten entwickelt wurde.

Mit diesem Programm beherrschen Sie die modernen Techniken der Lagerverwaltung und alles, was mit Sicherheit und Prävention im Lager zu tun hat.

Sie haben von Anfang an Zugang zu allen Inhalten. Zu 100% online von Ihrem Lieblingsgerät aus verfügbar.



02 Ziele

Das Ziel dieses Fortbildungsprogramms ist es, dass die Fachkraft lernt, die Abläufe in den Bereichen Lager, Transport, Vertrieb und Kundendienst zu steuern und zu organisieren. Außerdem sollen die Studenten in die industrielle Logistik und die Probleme der Lagerverwaltung eingeführt werden, damit sie die Techniken der Bestandsberechnung und der wirtschaftlichen Chargen praktisch anwenden können. Das Programm kombiniert zu diesem Zweck verschiedene Lehrmittel mit der fortschrittlichsten Technologie und Studienmethodik sowie mit den exklusivsten Inhalten der aktuellen Online-Hochschulumgebung.



“

*Ein professioneller Experte in der
Lagerverwaltung zu sein, wird den Weg zu
zahllosen Möglichkeiten in wettbewerbsfähigen
industriellen Umgebungen öffnen"*



Allgemeine Ziele

- ◆ Verstehen der Elemente, die das Managementsystem, die Unternehmenskultur und die organisatorische Macht ausmachen
- ◆ Innovatives und kreatives Entwickeln von Strategien für Produktionssysteme auf der Grundlage der erworbenen Kenntnisse in den Bereichen Mechanik, Werkstoffe und Fertigung
- ◆ Analysieren der Bedeutung der Produktionsplanung als Schlüsselinstrument für die Rentabilität des Unternehmens
- ◆ Identifizieren geeigneter Strategien für die Planung von Logistik und Distributionsmanagement in Übereinstimmung mit den geforderten Anforderungen
- ◆ Berücksichtigen der Digitalisierung im Rahmen der Veränderungsprozesse in der Industrie
- ◆ Erlangen von vertieftem Wissen über Lager-, Transport-, Distributions- und Kundendienstabläufe
- ◆ Verstehen der Industrielogistik und der Probleme der Lagerverwaltung, um die in einer bestimmten Branche erforderlichen Abwicklungssysteme richtig zu planen
- ◆ Vertiefen der geltenden Vorschriften, um ein korrektes Präventionsmanagementsystem in der Organisation zu entwickeln
- ◆ Vertiefen der Bedeutung des richtigen Personalmanagements für die effiziente Entwicklung der Prozesse innerhalb eines Unternehmens





Spezifische Ziele

Modul 1. Produktions-, Beschaffungs- und Lagersysteme

- ◆ Identifizieren der wichtigsten Aspekte von Produktionssystemmodellen und -strategien
- ◆ Anwenden der erworbenen Kenntnisse über Mechanik, Materialien und Fertigung auf innovative und kreative Weise
- ◆ Erkennen der Phasen und Abläufe von Fertigungsprozessen
- ◆ Durchführen von Berechnungen und Messungen für die Implementierung von Produkten und Anlagen
- ◆ Bewerten der industriellen Infrastruktur (Anlagen und Ausrüstung), um optimale Nutzungsbedingungen zu gewährleisten
- ◆ Verstehen des Designs von Projekten zur Implementierung von Produkten und Anlagen
- ◆ Einsetzen multidisziplinärer und internationaler Teams
- ◆ Identifizieren und Entwerfen von Wartungsarten und -plänen

Modul 2. Betrieb: Planung, Fertigung und Lager

- ◆ Implementieren von Techniken zur Entwicklung der Interaktion zwischen Geschäft und Logistik
- ◆ Verwalten des Produktkatalogs, des Einkaufs und der Beschaffungsanforderungen
- ◆ Kontrollieren und Organisieren von Lager-, Transport-, Vertriebs- und Kundendienstabläufen
- ◆ Implementieren von Instrumenten für die logistische und wirtschaftliche Kontrolle der Abläufe

Modul 3. Lagerverwaltung

- ◆ Einführen in die Industrielogistik und in die Probleme der Lagerverwaltung
- ◆ Vermitteln von praktischen Kenntnissen über Bestandsberechnungstechniken und wirtschaftliche Chargen
- ◆ Beschreiben der Handhabungs- und Lagersysteme, die in der Umgebung der Fachkraft hauptsächlich verwendet werden
- ◆ Erwerben der Fähigkeit, ein Lager richtig zu planen und die in einer bestimmten Branche erforderlichen Umschlagsysteme zu bestimmen



Mit diesem Programm werden Sie in der Lage sein, effiziente Lagerverwaltungsstrategien umzusetzen und die in einer bestimmten Branche erforderlichen Abwicklungssysteme zu bestimmen. Schreiben Sie sich jetzt ein"

03

Kursleitung

Dieses akademische Programm verfügt über den spezialisiertesten Lehrkörper auf dem aktuellen Bildungsmarkt. Es handelt sich um Spezialisten, die von TECH ausgewählt wurden, um den gesamten Studiengang zu entwickeln. Auf diese Weise haben sie auf der Grundlage ihrer eigenen Erfahrung und der neuesten Erkenntnisse die aktuellsten Inhalte entworfen, die eine Qualitätsgarantie für ein so relevantes Thema bieten.





“

TECH bietet Ihnen den spezialisiertesten Lehrkörper in diesem Fachgebiet. Schreiben Sie sich jetzt ein und genießen Sie die Qualität, die Sie verdienen”

Internationaler Gastdirektor

Edern Lalanne ist eine sehr erfahrene internationale Führungskraft in den Bereichen **Lieferkette**, **Beschaffung** und **Projektmanagement**. Als **Direktor für die Lieferkette** bei **Holcim UK (Aggregate Industries)** in London hat er ein Budget von 1,6 Milliarden Dollar überwacht und ein Team von 250 Mitarbeitern geleitet. Unter seiner Führung hat das Unternehmen erhebliche **Kosteneinsparungen** erzielt, den **Inflationsdruck** gemildert und die **Gesamtrentabilität** verbessert.

Darüber hinaus hatte er andere leitende Positionen inne, darunter als **Leiter der Logistik** für **Europa**, den **Nahen Osten** und **Afrika** bei **Holcim, Dubai**. In dieser Funktion leitete er **logistische Operationen** mit einem Budget von 2 Milliarden US-Dollar und realisierte **strategische Projekte** in den Bereichen **Logistik**, **Netzwerkoptimierung** und **CO2-Reduktion**. Der Fokus auf **betriebliche Effizienz** und **digitale Transformation** hat es **Holcim** ermöglicht, die Industriestandards zu übertreffen und erhebliche **Kosteneinsparungen** zu erzielen.

Seine berufliche Laufbahn umfasste auch eine Rolle als **Leiter der Supply Chain** bei der **IFFCO Group**, wo er ein Team von 620 Mitarbeitern leitete und ein umfangreiches **Vertriebsnetz** in den **Vereinigten Arabischen Emiraten** leitete. Darüber hinaus hat das Unternehmen umfassende **Supply Chain-Lösungen** implementiert, die die **Verfügbarkeit von Lagerbeständen**, den **Kundenservice** und die **Senkung der Betriebskosten** verbessert haben. Zweifellos war seine Fähigkeit, Teams zu **führen** und komplexe **logistische Abläufe** zu managen, eine Konstante im Laufe seiner Karriere, von seinen Tätigkeiten bei **Altadis** und **Geodis** bis zu seiner Zeit bei **M.H. Alshaya Co.**, wo er große **Distributionszentren** leitete und Abläufe für mehrere **globale Marken** optimierte.

Mit einem fundierten Hintergrund in **Logistikingenieurwesen** und umfassender Erfahrung im **internationalen Projektmanagement** hat sich Edern Lalanne bei der Förderung des **Unternehmenswachstums** und der Verbesserung der **Wettbewerbsfähigkeit** durch effizientes und strategisches **Lieferkettenmanagement** ausgezeichnet.



Dr. Lalanne, Edern

- Direktor der Lieferkette bei Aggregate Industries, Holcim Group, London, UK
- Leiter Logistik Europa, Naher Osten & Afrika bei Holcim, Dubai, VAE
- Leiter der Lieferkette bei der IFFCO-Gruppe, Dubai, VAE
- Leiter der Vertriebsabteilung bei M.H. Alshaya Co. in Dubai, VAE
- Direktor Logistik bei Geodis, Casablanca, Marokko
- Leitender Projektmanager bei Geodis, Paris, Frankreich
- Leiter der Logistikabteilung bei Altadis, Paris, Frankreich
- Logistikingenieur bei Altadis, Paris, Frankreich
- Masterstudiengang in Betriebswirtschaftslehre an der Ecole Universitaire de Gestion (IGR-IAE Rennes)
- Masterstudiengang in CRET-LOG, Logistik und Supply Chain Management an der Universität Aix-Marseille
- Universitätskurs in Global Supply Chain Design und Optimierung von EPFL Executive Education
- Universitätskurs in Führung und Management am Institute of Leadership and Management (UK)
- Diplom in Betriebswirtschaftslehre am Technischen Institut der Universität Rennes I

“

Dank TECH werden Sie mit den besten Fachleuten der Welt lernen können”

04

Struktur und Inhalt

Dieses Fortbildungsprogramm ist in 3 Module gegliedert, deren Inhalt sich an Fachleute aus der Industrie richtet, die sich auf die Lagerverwaltung spezialisieren wollen, wobei Produktions- und Beschaffungssysteme sowie Betrieb und Logistik berücksichtigt werden, um im aktuellen und zukünftigen Wettbewerbsumfeld erfolgreich zu sein. Die Vielfalt der multimedialen Ressourcen und der Inhalte in verschiedenen Formaten wird es ihnen ermöglichen, sich das Fachwissen auf eine dynamische und effiziente Weise vollständig online anzueignen.

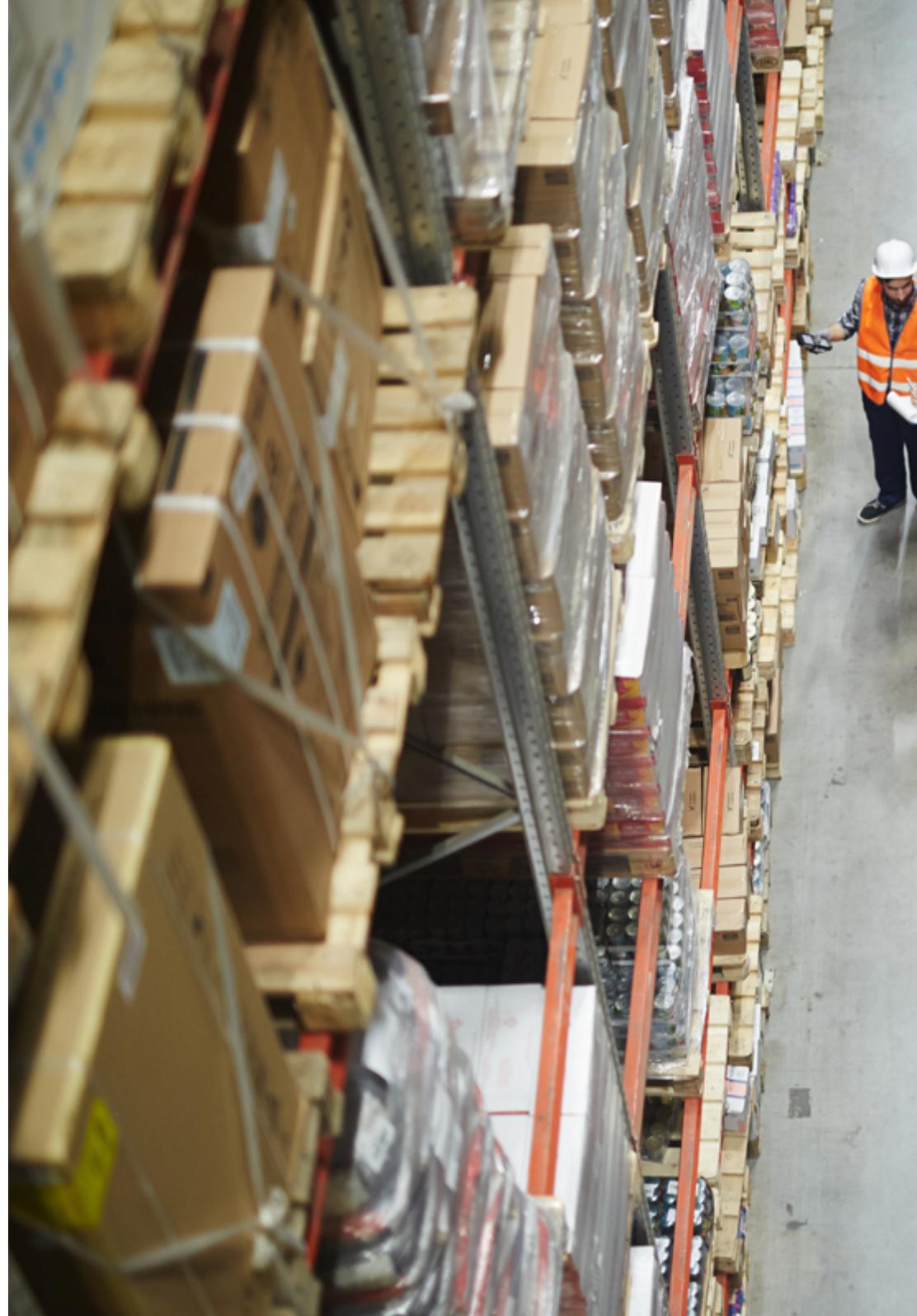


“

TECH setzt Relearning als 100%ige Online-Lernmethode ein. Dies erleichtert das Lernen und sorgt für Flexibilität im Studienprozess“

Modul 1. Produktions-, Beschaffungs- und Lagersysteme

- 1.1. Struktur und Arten von Produktion
 - 1.1.1. Produktionssystem und -strategien
 - 1.1.2. Inventarverwaltungssystem
 - 1.1.3. Produktionsindikatoren
- 1.2. Struktur, Typen und Vertriebskanäle
 - 1.2.1. Vertriebsstruktur: Organisation, Kanäle und Sektor
 - 1.2.2. Vertriebsstruktur: Büros und Vertriebsgruppen
 - 1.2.3. Festlegen einer Verkaufsstruktur
- 1.3. Struktur und Arten der Beschaffung
 - 1.3.1. Die Rolle der Beschaffung
 - 1.3.2. Beschaffungsmanagement
 - 1.3.3. Prozess der Kaufentscheidung
- 1.4. Entwurf von Produktionsanlagen
 - 1.4.1. Industrielle Architektur und Anlagenlayout
 - 1.4.2. Grundtypen des Anlagenlayouts
 - 1.4.3. Merkmale für ein geeignetes Anlagenlayout
- 1.5. Lagerdesign
 - 1.5.1. Fortgeschrittenes Lagerdesign
 - 1.5.2. Sammeln und sortieren
 - 1.5.3. Kontrolle des Materialflusses
- 1.6. Prozessdesign
 - 1.6.1. Definition des Prozessdesigns
 - 1.6.2. Grundsätze des Prozessdesigns
 - 1.6.3. Prozessmodellierung
- 1.7. Ressourcenzuteilung
 - 1.7.1. Einführung in die Ressourcenzuweisung
 - 1.7.2. Projektmanagement
 - 1.7.3. Ressourcenverteilung





- 1.8. Kontrolle der industriellen Operationen
 - 1.8.1. Prozesskontrolle und ihre Merkmale
 - 1.8.2. Beispiele für industrielle Prozesse
 - 1.8.3. Industrielle Kontrollen
- 1.9. Kontrolle der Lageroperationen
 - 1.9.1. Lageroperationen
 - 1.9.2. Inventarkontrolle und Ortungssysteme
 - 1.9.3. Techniken der Lagerverwaltung
- 1.10. Operationen zur Instandhaltung
 - 1.10.1. Industrielle Wartung und Typologie
 - 1.10.2. Planung der Wartung
 - 1.10.3. Computergestütztes Wartungsmanagement

Modul 2. Betrieb: Planung, Fertigung und Lager

- 2.1. Vorhersage der Nachfrage
 - 2.1.1. Produktionsplanungs- und Kontrollsystem
 - 2.1.2. Nachfrage und Arten der Nachfrage
 - 2.1.3. Vorhersage der Nachfrage und Methodik
- 2.2. Ressourcen- und Produktionsplanung. Fassungsvermögen
 - 2.2.1. Aggregierte Produktionsplanung
 - 2.2.2. Master-Produktionsplanungssystem
 - 2.2.3. System zur ungefähren Kapazitätsplanung
- 2.3. Sequenzierung
 - 2.3.1. Planung des Materialbedarfs
 - 2.3.2. Planung des Kapazitätsbedarfs
 - 2.3.3. Planung der Produktionsressourcen (MRPII)
- 2.4. Vorbereitung der Produktion
 - 2.4.1. System zum Starten und Kontrollieren von Produktionsaktivitäten
 - 2.4.2. Programmierung der Produktion
 - 2.4.3. Sequenzierung, Produktionskontrolle

- 2.5. Kontrolle der Wartung
 - 2.5.1. Kontrolle der Wartung
 - 2.5.2. Kontrollzyklus für die Wartung
 - 2.5.3. Entwurf eines Wartungsplans
- 2.6. Lean Warehouse
 - 2.6.1. Einführung in das *Lean Manufacturing*
 - 2.6.2. Struktur des *Lean*-Systems
 - 2.6.3. *Lean*-Techniken
- 2.7. Lagerdesign und -verwaltung
 - 2.7.1. Fortgeschrittenes Lagerdesign
 - 2.7.2. *Picking* und *Sorting*
 - 2.7.3. Kontrolle des Materialflusses
- 2.8. Herstellungskosten
 - 2.8.1. Produktionskosten
 - 2.8.2. Sonstige allgemeine Produktionskosten
 - 2.8.3. Kostensysteme
- 2.9. Lagerkosten
 - 2.9.1. Einführung in die Lagerkosten
 - 2.9.2. Klassifizierung der Lagerkosten
 - 2.9.3. Bewertung des Inventars
- 2.10. Informationssysteme in Planung und Fertigung
 - 2.10.1. Allgemeine-Informationssysteme
 - 2.10.2. Informationssysteme in Planung und Fertigung
 - 2.10.3. Marktoperationen
- 2.11. Informationssysteme für das Lager
 - 2.11.1. Informationssysteme für das Lager
 - 2.11.2. Informationstechnologie in Lagern
 - 2.11.3. Marktoptionen



Modul 3. Lagerverwaltung

- 3.1. Einführung in die industrielle Logistik
 - 3.1.1. Vorläufige Konzepte
 - 3.1.2. Entwicklung des Konzepts der Logistik
 - 3.1.3. Das Logistiksystem des Unternehmens
 - 3.1.4. Fortschrittliche Konzepte und neue Trends in der Logistik
- 3.2. Das Inventar der Materialien
 - 3.2.1. Grundlegende Konzepte
 - 3.2.2. Grundlegende Funktionen der Inventur
 - 3.2.3. Arten von Inventaren
 - 3.2.4. Inventarbezogene Kosten
 - 3.2.5. ABC-Klassifikation
- 3.3. Beschaffung und Bestandsverwaltung
 - 3.3.1. Die Beschaffungsfunktion
 - 3.3.2. Auswahl und Bewertung von Lieferanten
 - 3.3.3. Die wirtschaftliche Partie
 - 3.3.4. Grundbestand und Sicherheitsbestand
 - 3.3.5. Systeme zur Auffüllung der Lagerbestände
 - 3.3.6. Verwaltung der Bestände
- 3.4. Moderne Techniken der Lagerverwaltung
 - 3.4.1. Grundlegende Konzepte
 - 3.4.2. Materialbedarfsplanung (MRP)
 - 3.4.3. Just-in-Time-Philosophie (JIT)
 - 3.4.4. Optimierte Produktionstechnik (OPT)
 - 3.4.5. MRP/JIT/OPT-Vergleich
- 3.5. Lagerlogistik I
 - 3.5.1. Einführung in die Lagerhaltung
 - 3.5.2. Arten von Lagern
 - 3.5.3. Grundriss des Lagers
 - 3.5.4. Ladeeinheiten und Palettierung
- 3.6. Lagerlogistik II
 - 3.6.1. Lagersysteme
 - 3.6.2. Handhabungsgeräte
 - 3.6.3. Elemente der Lagerhausgestaltung
 - 3.6.4. Projekt-Methodik
- 3.7. Industrielle Handhabung
 - 3.7.1. Einführung in die industrielle Handhabung
 - 3.7.2. Handhabungssysteme in der Produktion
- 3.8. Transport und physische Verteilung
 - 3.8.1. Die Rolle des Transports
 - 3.8.2. Transportmodi
 - 3.8.3. Verwaltung des Fuhrparks
 - 3.8.4. Planung von Lieferwegen
 - 3.8.5. Effiziente Nutzung der Fahrzeugflotte
- 3.9. Integration von Logistikaktivitäten
 - 3.9.1. Entwicklung der Produktionskette
 - 3.9.2. Logistische Kreisläufe und Ströme
 - 3.9.3. Logistische Lösungen
- 3.10. Sicherheit und Prävention im Lager
 - 3.10.1. Sicherheit des Lagers
 - 3.10.2. Risikobewertung im Lager und deren Prävention
 - 3.10.3. Ergonomie und Arbeitsunfälle im Lager



Schreiben Sie sich jetzt ein und werden Sie Universitätsexperte für Lagerverwaltung in nur 6 Monaten und komplett online"

05

Methodik

Dieses Fortbildungsprogramm bietet eine andere Art des Lernens. Unsere Methodik wird durch eine zyklische Lernmethode entwickelt: **das Relearning**.

Dieses Lehrsystem wird z. B. an den renommiertesten medizinischen Fakultäten der Welt angewandt und wird von wichtigen Publikationen wie dem **New England Journal of Medicine** als eines der effektivsten angesehen.





Entdecken Sie Relearning, ein System, das das herkömmliche lineare Lernen hinter sich lässt und Sie durch zyklische Lehrsysteme führt: eine Art des Lernens, die sich als äußerst effektiv erwiesen hat, insbesondere in Fächern, die Auswendiglernen erfordern"

Fallstudie zur Kontextualisierung aller Inhalte

Unser Programm bietet eine revolutionäre Methode zur Entwicklung von Fähigkeiten und Kenntnissen. Unser Ziel ist es, Kompetenzen in einem sich wandelnden, wettbewerbsorientierten und sehr anspruchsvollen Umfeld zu stärken.

“

Mit TECH werden Sie eine Art des Lernens erleben, die an den Grundlagen der traditionellen Universitäten auf der ganzen Welt rüttelt"



Sie werden Zugang zu einem Lernsystem haben, das auf Wiederholung basiert, mit natürlichem und progressivem Unterricht während des gesamten Lehrplans.



Der Student wird durch gemeinschaftliche Aktivitäten und reale Fälle lernen, wie man komplexe Situationen in realen Geschäftsumgebungen löst.

Eine innovative und andersartige Lernmethode

Dieses TECH-Programm ist ein von Grund auf neu entwickeltes, intensives Lehrprogramm, das die anspruchsvollsten Herausforderungen und Entscheidungen in diesem Bereich sowohl auf nationaler als auch auf internationaler Ebene vorsieht. Dank dieser Methodik wird das persönliche und berufliche Wachstum gefördert und ein entscheidender Schritt in Richtung Erfolg gemacht. Die Fallmethode, die Technik, die diesem Inhalt zugrunde liegt, gewährleistet, dass die aktuellste wirtschaftliche, soziale und berufliche Realität berücksichtigt wird.



Unser Programm bereitet Sie darauf vor, sich neuen Herausforderungen in einem unsicheren Umfeld zu stellen und in Ihrer Karriere erfolgreich zu sein"

Die Fallmethode ist das von den besten Fakultäten der Welt am häufigsten verwendete Lernsystem. Die Fallmethode wurde 1912 entwickelt, damit Jurastudenten das Recht nicht nur auf der Grundlage theoretischer Inhalte erlernen. Sie bestand darin, ihnen reale komplexe Situationen zu präsentieren, damit sie fundierte Entscheidungen treffen und Werturteile darüber fällen konnten, wie diese zu lösen sind. Sie wurde 1924 als Standardlehrmethode in Harvard etabliert.

Was sollte eine Fachkraft in einer bestimmten Situation tun? Mit dieser Frage konfrontieren wir Sie in der Fallmethode, einer handlungsorientierten Lernmethode. Während des gesamten Programms werden die Studenten mit mehreren realen Fällen konfrontiert. Sie müssen ihr gesamtes Wissen integrieren, recherchieren, argumentieren und ihre Ideen und Entscheidungen verteidigen.

Relearning Methodology

TECH kombiniert die Methodik der Fallstudien effektiv mit einem 100%igen Online-Lernsystem, das auf Wiederholung basiert und in jeder Lektion 8 verschiedene didaktische Elemente kombiniert.

Wir ergänzen die Fallstudie mit der besten 100%igen Online-Lehrmethode: Relearning.

*Im Jahr 2019 erzielten wir die besten
Lernergebnisse aller spanischsprachigen
Online-Universitäten der Welt.*

Bei TECH lernen Sie mit einer hochmodernen Methodik, die darauf ausgerichtet ist, die Führungskräfte der Zukunft zu spezialisieren. Diese Methode, die an der Spitze der weltweiten Pädagogik steht, wird Relearning genannt.

Unsere Universität ist die einzige in der spanischsprachigen Welt, die für die Anwendung dieser erfolgreichen Methode zugelassen ist. Im Jahr 2019 ist es uns gelungen, die Gesamtzufriedenheit unserer Studenten (Qualität der Lehre, Qualität der Materialien, Kursstruktur, Ziele...) in Bezug auf die Indikatoren der besten spanischsprachigen Online-Universität zu verbessern.



In unserem Programm ist das Lernen kein linearer Prozess, sondern erfolgt in einer Spirale (lernen, verlernen, vergessen und neu lernen). Daher wird jedes dieser Elemente konzentrisch kombiniert. Mit dieser Methode wurden mehr als 650.000 Hochschulabsolventen mit beispiellosem Erfolg in so unterschiedlichen Bereichen wie Biochemie, Genetik, Chirurgie, internationales Recht, Managementfähigkeiten, Sportwissenschaft, Philosophie, Recht, Ingenieurwesen, Journalismus, Geschichte, Finanzmärkte und -instrumente fortgebildet. Dies alles in einem sehr anspruchsvollen Umfeld mit einer Studentenschaft mit hohem sozioökonomischem Profil und einem Durchschnittsalter von 43,5 Jahren.

Das Relearning ermöglicht es Ihnen, mit weniger Aufwand und mehr Leistung zu lernen, sich mehr auf Ihre Spezialisierung einzulassen, einen kritischen Geist zu entwickeln, Argumente zu verteidigen und Meinungen zu kontrastieren: eine direkte Gleichung zum Erfolg.

Nach den neuesten wissenschaftlichen Erkenntnissen der Neurowissenschaften wissen wir nicht nur, wie wir Informationen, Ideen, Bilder und Erinnerungen organisieren, sondern auch, dass der Ort und der Kontext, in dem wir etwas gelernt haben, von grundlegender Bedeutung dafür sind, dass wir uns daran erinnern und es im Hippocampus speichern können, um es in unserem Langzeitgedächtnis zu behalten.

Auf diese Weise sind die verschiedenen Elemente unseres Programms im Rahmen des so genannten Neurocognitive Context-Dependent E-Learning mit dem Kontext verbunden, in dem der Teilnehmer seine berufliche Praxis entwickelt.



Dieses Programm bietet die besten Lehrmaterialien, die sorgfältig für Fachleute aufbereitet sind:



Studienmaterial

Alle didaktischen Inhalte werden von den Fachleuten, die den Kurs unterrichten werden, speziell für den Kurs erstellt, so dass die didaktische Entwicklung wirklich spezifisch und konkret ist.

Diese Inhalte werden dann auf das audiovisuelle Format angewendet, um die Online-Arbeitsmethode von TECH zu schaffen. All dies mit den neuesten Techniken, die in jedem einzelnen der Materialien, die dem Studenten zur Verfügung gestellt werden, qualitativ hochwertige Elemente bieten.



Meisterklassen

Die Nützlichkeit der Expertenbeobachtung ist wissenschaftlich belegt.

Das sogenannte Learning from an Expert festigt das Wissen und das Gedächtnis und schafft Vertrauen für zukünftige schwierige Entscheidungen.



Übungen für Fertigkeiten und Kompetenzen

Sie werden Aktivitäten durchführen, um spezifische Kompetenzen und Fertigkeiten in jedem Fachbereich zu entwickeln. Übungen und Aktivitäten zum Erwerb und zur Entwicklung der Fähigkeiten und Fertigkeiten, die ein Spezialist im Rahmen der Globalisierung, in der wir leben, entwickeln muss.



Weitere Lektüren

Aktuelle Artikel, Konsensdokumente und internationale Leitfäden, u. a. In der virtuellen Bibliothek von TECH hat der Student Zugang zu allem, was er für seine Fortbildung benötigt.





Case Studies

Sie werden eine Auswahl der besten Fallstudien vervollständigen, die speziell für diese Qualifizierung ausgewählt wurden. Die Fälle werden von den besten Spezialisten der internationalen Szene präsentiert, analysiert und betreut.



Interaktive Zusammenfassungen

Das TECH-Team präsentiert die Inhalte auf attraktive und dynamische Weise in multimedialen Pillen, die Audios, Videos, Bilder, Diagramme und konzeptionelle Karten enthalten, um das Wissen zu vertiefen.

Dieses einzigartige Bildungssystem für die Präsentation multimedialer Inhalte wurde von Microsoft als "Europäische Erfolgsgeschichte" ausgezeichnet.



Testing & Retesting

Die Kenntnisse des Studenten werden während des gesamten Programms regelmäßig durch Bewertungs- und Selbsteinschätzungsaktivitäten und -übungen beurteilt und neu bewertet, so dass der Student überprüfen kann, wie er seine Ziele erreicht.



06

Qualifizierung

Der Universitätsexperte in Lagerverwaltung garantiert neben der präzisesten und aktuellsten Fortbildung auch den Zugang zu einem von der TECH Technologischen Universität ausgestellten Diplom.



“

*Schließen Sie dieses Programm
erfolgreich ab und erhalten Sie Ihren
Universitätsabschluss ohne lästige
Reisen oder Formalitäten"*

Dieser **Universitätsexperte in Lagerverwaltung** enthält das vollständigste und aktuellste Programm auf dem Markt.

Sobald der Student die Prüfungen bestanden hat, erhält er/sie per Post* mit Empfangsbestätigung das entsprechende Diplom, ausgestellt von der **TECH Technologische Universität**.

Das von **TECH Technologische Universität** ausgestellte Diplom drückt die erworbene Qualifikation aus und entspricht den Anforderungen, die in der Regel von Stellenbörsen, Auswahlprüfungen und Berufsbildungsausschüssen verlangt werden.

Titel: **Universitätsexperte in Lagerverwaltung**

Anzahl der offiziellen Arbeitsstunden: **450 Std.**



*Haager Apostille. Für den Fall, dass der Student die Haager Apostille für sein Papierdiplom beantragt, wird TECH EDUCATION die notwendigen Vorkehrungen treffen, um diese gegen eine zusätzliche Gebühr zu beschaffen.

zukunft

gesundheit vertrauen menschen
erziehung information tutoren
garantie akkreditierung unterricht
institutionen technologie lernen
gemeinschaft verpflichtung
persönliche betreuung innovation
wissen gegenwart qualitat
online-Ausbildung
entwicklung institutionen
virtuelles Klassenzimmer

tech technologische
universität

Universitätsexperte
Lagerverwaltung

- » Modalität: online
- » Dauer: 6 Monate
- » Qualifizierung: TECH Technologische Universität
- » Zeitplan: in Ihrem eigenen Tempo
- » Prüfungen: online

Universitätsexperte

