

Certificat Avancé

Teinturier et Finition Textile



Certificat Avancé Teinturier et Finition Textile

- » Modalité: en ligne
- » Durée: 6 mois
- » Qualification: TECH Université Technologique
- » Intensité: 16h/semaine
- » Horaire: à votre rythme
- » Examens: en ligne

Accès au site web: www.techtute.com/fr/ingenierie/diplome-universite/diplome-universite-teinturier-Finition-textile

Sommaire

01

Présentation

page 4

02

Objectifs

page 8

03

Direction de la formation

page 12

04

Structure et contenu

page 16

05

Méthodologie

page 22

06

Diplôme

page 30

01

Présentation

La finition textile est essentielle pour optimiser la sélection des couleurs utilisées dans la création des produits, ainsi que pour perfectionner leurs caractéristiques physiques et chimiques finales. L'élaboration correcte de ces processus est donc cruciale pour garantir la qualité et l'utilité du produit, son esthétique et la satisfaction du client, raison pour laquelle les fabricants de textiles ont besoin d'experts dans ces tâches. C'est pourquoi TECH a conçu ce programme qui permettra à l'étudiant d'approfondir les mécanismes avancés de la teinture en fonction de chaque fibre et de découvrir les applications des finitions hydrofuges sur les substrats textiles. Ainsi, ils perfectionneront leurs compétences dans ce domaine en ligne et depuis chez eux.





“

Maîtrisez, avec cette qualification, les mécanismes de teinture les plus avancés en fonction des caractéristiques de chaque fibre textile afin de générer une esthétique excellente sans négliger la qualité et l'utilité du produit"

Les produits textiles sont utilisés dans de nombreux domaines, notamment dans les secteurs de la santé, de l'automobile, de l'industrie et de la mode. Par conséquent, les finitions mécaniques, chimiques ou de teinture sont devenues très importantes, dans le but d'adapter le produit aux fins particulières pour lesquelles il doit être utilisé. Étant donné que la durabilité du produit et sa résistance adéquate à des phénomènes tels que le feu ou l'eau dépendent de ces tâches, les ingénieurs textiles sont obligés de connaître les clés de ces procédures afin d'accomplir leurs tâches avec un maximum de fiabilité.

Dans ce contexte, TECH a encouragé la création de ce programme, qui permet à l'étudiant d'identifier les techniques textiles les plus avancées pour réaliser des finitions de premier ordre. Pendant 6 mois de formation intensive, vous identifierez les processus de préparation des tissus destinés à l'habillement industriel et établirez les préparations antiseptiques et antistatiques les plus efficaces actuellement disponibles. De plus, il analysera les innovations technologiques inhérentes aux processus de création de structures textiles ajourées, maillées et non tissées.

Grâce au fait que ce diplôme est développé à travers une méthodologie 100% en ligne, l'étudiant sera en mesure de développer ses propres horaires d'étude afin d'obtenir un apprentissage efficace. De même, ce programme est enseigné par les meilleurs spécialistes en ingénierie textile, qui ont une grande expérience dans ce domaine. Par conséquent, toutes les connaissances assimilées par l'étudiant seront pleinement applicables sur le plan professionnel.

Ce **Certificat Avancé en Teinturier et Finition Textile** contient le programme académique le plus complet et le plus actuel du marché. Les principales caractéristiques sont les suivantes:

- ♦ Le développement de cas pratiques présentés par des experts en Ingénierie et en Production Textile
- ♦ Des contenus graphiques, schématiques et éminemment pratiques avec lesquels ils sont conçus fournissent des informations sanitaires essentielles à la pratique professionnelle
- ♦ Les exercices pratiques d'auto-évaluation pour améliorer l'apprentissage
- ♦ Les méthodologies innovantes
- ♦ Des cours théoriques, des questions à l'expert, des forums de discussion sur des sujets controversés et un travail de réflexion individuel
- ♦ La possibilité d'accéder aux contenus depuis tout dispositif fixe ou portable doté d'une simple connexion à internet



À l'issue de ce programme, vous serez en mesure de maîtriser l'application d'apprêts hydrofuges et ignifuges sur des substrats textiles pour concevoir des produits destinés à des secteurs tels que la santé et l'industrie"

“ Grâce à un programme d'études conçu par les meilleurs experts en ingénierie textile, vous adopterez les connaissances les plus avancées concernant l'exécution des tâches d'ennoblissement des produits textiles ”

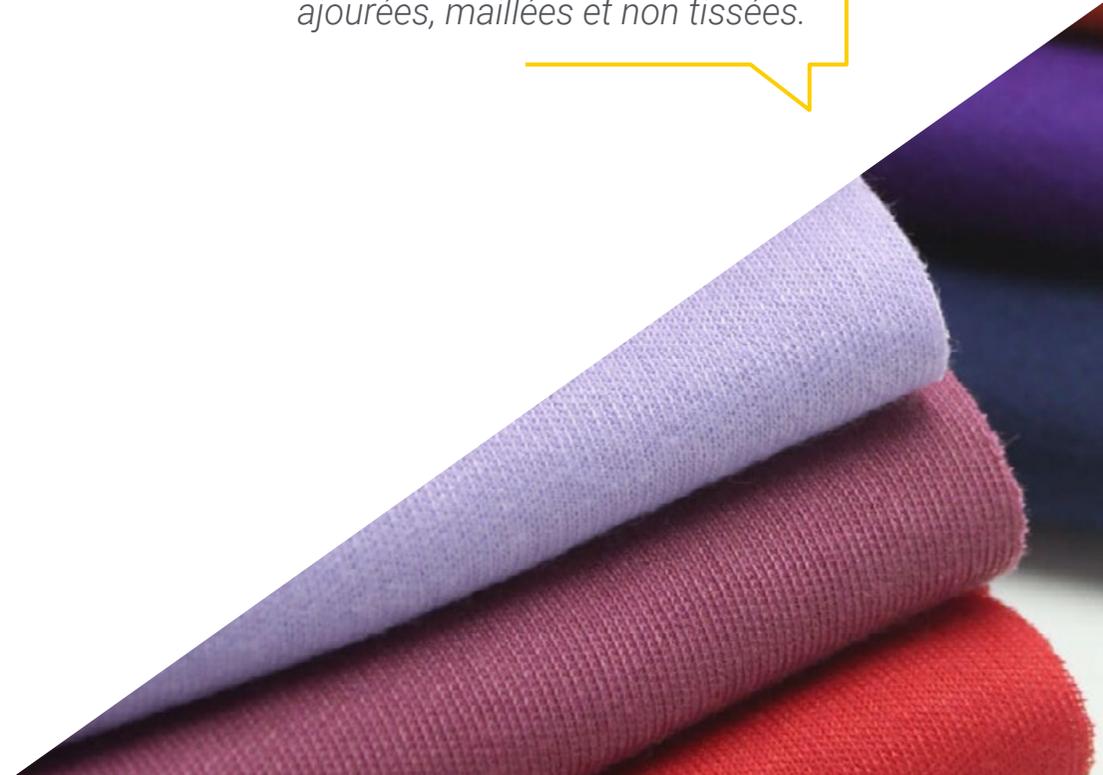
Le programme comprend dans son corps enseignant, des professionnels du secteur qui apportent à cette formation l'expérience de leur travail, ainsi que des spécialistes reconnus de grandes sociétés et d'universités prestigieuses.

Grâce à son contenu multimédia développé avec les dernières technologies éducatives, les spécialistes bénéficieront d'un apprentissage situé et contextuel. Ainsi, ils se formeront dans un environnement simulé qui leur permettra d'apprendre en immersion et de s'entraîner dans des situations réelles.

La conception de ce programme est basée sur l'Apprentissage par les Problèmes, grâce auquel le professionnel devra essayer de résoudre les différentes situations de pratique professionnelle qui se présentent tout au long de la formation. Pour ce faire, il sera assisté d'un système vidéo interactif innovant créé par des experts reconnus.

Obtenez un apprentissage adapté à vos préférences d'étude grâce à des formats didactiques tels que la vidéo ou le résumé interactif.

Ce Certificat Avancé vous permettra d'identifier les innovations technologiques utilisées dans les processus de création de structures textiles ajourées, maillées et non tissées.



02 Objectifs

Ce programme a été conçu dans l'idée de fournir à l'étudiant les connaissances les plus pertinentes et les plus avancées en matière de teinture et d'ennoblissement des textiles. Au cours de cette expérience académique, vous serez en mesure de d'identifier les applications des fils intelligents dans les secteurs industriels et les procédures de préparation sophistiquées pour la teinture, le finissage et l'impression. Vous obtiendrez tous ces avantages en suivant les objectifs généraux et spécifiques définis par TECH pour ce programme.





“

*Atteignez les objectifs que vous offre
TECH et mettez vous à l'avant-garde
de la conception et de la production
textile en seulement 6 mois"*



Objectifs généraux

- ◆ Classer les différents types de fibres en fonction de leur nature
- ◆ Déterminer les principales caractéristiques physiques des textiles
- ◆ Acquérir les compétences techniques pour reconnaître la qualité des textiles
- ◆ Établir des critères scientifiques et techniques pour la sélection de matériaux appropriés pour le développement d'articles textiles dans le secteur de la Mode
- ◆ Identifier et appliquer les sources d'inspiration et les tendances les plus avant-gardistes dans le domaine du textile
- ◆ Générer une vision transversale des structures textiles avec une vision multisectorielle de leurs applications



Boostez votre croissance professionnelle dans l'industrie textile grâce à ce programme intensif que TECH met à votre disposition"





Objectifs spécifiques

Module 1. Fibres et fils pour la conception de produits textiles

- ◆ Identifier les fibres textiles en fonction de leur morphologie
- ◆ Développer des applications textiles en fonction des caractéristiques de base des fibres
- ◆ Déterminer les procédés d'obtention des fibres et les procédés de fabrication des fils
- ◆ Analyser les procédés innovants d'ennoblissement des fibres et les procédés innovants d'ennoblissement des fils

Module 2. Structures textiles ajourées, maillées et non tissées

- ◆ Calculer et concevoir des structures textiles en fonction des exigences de l'industrie textile
- ◆ Reconnaître, appliquer et concevoir des procédés en fonction des caractéristiques des différentes structures textiles
- ◆ Être capable de développer la recherche et l'innovation dans le domaine des structures textiles
- ◆ Intégrer les connaissances pour faire face à la complexité des différentes structures textiles
- ◆ Identifier et analyser les structures textiles d'un point de vue technique

Module 3. Procédés de préparation dans le domaine du finissage et de l'ennoblissement, la teinture et de l'impression

- ◆ Développer une expertise en matière d'application dans les opérations de préparation, de blanchiment et de teinture et dans l'application dans les opérations de finition et d'ennoblissement
- ◆ Analyser et distinguer les différents processus qui confèrent des caractéristiques spécifiques aux textiles
- ◆ Appliquer chaque processus spécifique en fonction de la nature du textile et des caractéristiques et propriétés que l'on souhaite conférer aux textiles
- ◆ Assurer la professionnalisation afin de fournir des critères de reproductibilité pour les méthodologies d'application des finitions
- ◆ Promouvoir une évaluation visuelle, tactile, organoleptique et pratique des effets de l'ennoblissement et de la finition des textiles
- ◆ Détecter l'influence de la couleur dans les textiles et son importance au niveau des entreprises

03

Direction de la formation

Grâce à l'engagement permanent de TECH dans le maintien du haut niveau de ses diplômes, ce programme dispose d'une équipe d'enseignants composée des meilleurs professionnels dans le monde de la conception et de la production textile, qui sont activement engagés dans des postes divers liés à ces domaines. Ces spécialistes sont responsables de la création des ressources didactiques disponibles tout au long de cette période académique. Par conséquent, les contenus que les étudiants recevront seront extrêmement actualisés.



“

Afin de vous fournir les connaissances les plus pertinentes sur le plan professionnel dans ce domaine, cette qualification sera encadrée par des spécialistes ayant une grande expérience de la conception et la production textile"

Direction



Dr Gonzalez López, Laura

- ♦ Responsable de Production en Innovation Textile à *Waste Prevention SL*
- ♦ Modéliste et Couturière du domaine de l'Automobile
- ♦ Chercheure du Groupe Tectex
- ♦ Conférencière aux Cours Universitaires
- ♦ Docteur en Ingénierie Textile et Papier de l'Université Polytechnique de Catalogne
- ♦ Diplôme en Sciences Politiques et Administration de l'Université Autonome de Barcelone
- ♦ Master en Ingénierie Textile et Papier

Professeurs

Mme Ruiz Caballero, Ainhoa

- ♦ Spécialiste en Industrie Textile Sportive
- ♦ Responsable de l'Équipe Commerciale des Textiles Techniques pour les Sports Extrêmes à *McTrek Retail GmbH Aachen*
- ♦ Technologie Spécialisée dans les Produits Textiles *Hightech* de Haute Montagne à *McTrek Outdoor Sports GmbH Aachen*
- ♦ Licence en Sciences Politiques et Droit de l'Université Polytechnique de Catalogne
- ♦ Máster en Unión Européen à l'institut Européen de Bilbao



04

Structure et contenu

Le plan d'études de ce programme est composé de 3 modules qui permettent à l'étudiant d'acquérir les connaissances les plus avancées en matière de teinture et d'ennoblissement des textiles. Les ressources pédagogiques mises à votre disposition tout au long de ce programme sont disponibles dans une large gamme de formats textuels et multimédias. TECH a pour objectif de vous fournir un apprentissage 100% en ligne, accessible 24h/24 et adapté à vos préférences en matière d'études.





“

La méthodologie 100% en ligne qui caractérise ce diplôme vous permettra d'étudier depuis votre domicile afin d'optimiser votre apprentissage"

Module 1. Fibres et fils pour la conception de produits textiles

- 1.1. Les fibres textiles
 - 1.1.1. Nature des fibres textiles
 - 1.1.2. Fibres à haute performance
 - 1.1.3. Identification, classification et caractérisation des fibres textiles
 - 1.1.4. Morphologie physique et chimique des fibres textiles et leurs spécificités
- 1.2. Méthodes d'obtention de fibres textiles
 - 1.2.1. Méthodologie et technologies spécifiques pour l'obtention de fibres en fonction de leur nature
 - 1.2.2. Méthode physique
 - 1.2.3. Méthode chimique
- 1.3. Procédés industriels dans la production de fils
 - 1.3.1. Le processus de cardage et la production de la nappe
 - 1.3.2. Les étapes de l'élaboration et la détermination des paramètres
 - 1.3.3. Types de filature dans le processus industriel
- 1.4. Innovations en matière de finition au cours du processus de la production des fibres
 - 1.4.1. Les types de finitions en et leur fonction
 - 1.4.2. Applicabilité et fonctionnalité des microcapsules dans le processus de filature
 - 1.4.3. Innovations en matière de finition au cours du processus de la production des fibres
- 1.5. Innovations en matière d'ennoblissement au cours du processus de filage des fibres
 - 1.5.1. Application des finitions au cours des différentes étapes industrielles
 - 1.5.2. Transformation des caractéristiques de base des fils avec l'application des apprêts
 - 1.5.3. Applications et techniques spécifiques des fils intrinsèquement modifiés
- 1.6. Fibres à haute performance
 - 1.6.1. Spécifications et caractéristiques des fibres à hautes performances mécaniques
 - 1.6.2. Spécifications et caractéristiques des fibres à hautes performances thermique
 - 1.6.3. Innovations dans le domaine des nanofibres et des biofibres
- 1.7. Techniques avancées dans les processus de filage pour la production de fils Innovations dans les fibres
 - 1.7.1. Innovations dans le domaine des fils de fibres naturelles modifiées
 - 1.7.2. Nouvelles fibres textiles naturelles récemment découvertes et de leur utilisation dans l'industrie
 - 1.7.3. Innovations technologiques pour la filature de fibres discontinues, régénérées et récupérées

- 1.8. Procédés spécifiques à la fibre de laine et procédés de filature
 - 1.8.1. Le blanchiment de la laine et ses problèmes environnementaux
 - 1.8.2. Les procédés de filage des fibres de laine
 - 1.8.3. Applications et techniques spécifiques dans l'utilisation de la laine comme fibre
- 1.9. Fils fantaisie pour la mode et les applications textiles domestiques
 - 1.9.1. Procédés d'obtention des fils fantaisie
 - 1.9.2. Applications des fils fantaisie dans le secteur de la mode Exemples
 - 1.9.3. Applications des fils fantaisie dans les textiles d'intérieur Exemples
- 1.10. Fils intelligents (*Smart Yarns*)
 - 1.10.1. Types de fils intelligents
 - 1.10.2. Applications des fils intelligents dans les secteurs industriels
 - 1.10.3. Technologies et applications de haute performance avec des fils intelligents

Module 2. Structures textiles ajourées, maillées et non tissées

- 2.1. Les structures textiles
 - 2.1.1. Caractérisation de base Technologies et méthodes
 - 2.1.2. Caractérisation mécanique Méthodes et résultats
 - 2.1.3. Caractérisation chimique Méthodes et résultats
- 2.2. Méthodes d'obtention de structures textiles ajourées Analyse
 - 2.2.1. Les métiers à tisser et leur configuration
 - 2.2.2. Les structures textiles ajourées Analyse et conception
 - 2.2.3. Les textiles et la technologie Jacquard Identification et analyse
- 2.3. Méthodes d'obtention de structures textiles maillées ou tricotées Analyse
 - 2.3.1. Les procédés et les métiers à tisser Identification et classification
 - 2.3.2. Les tissus à mailles Caractéristiques et paramètres structurels
 - 2.3.3. Structures en maille et gamme d'applications techniques en fonction de la technologie utilisée Identification
- 2.4. Méthodes de fabrication de tissus non tissés Analyse
 - 2.4.1. Les tissus non tissés Caractéristiques clés
 - 2.4.2. Technologies de formation et de traitement des tissus non tissés
 - 2.4.3. Domaines d'application technique des tissus non tissés



- 2.5. Innovations dans le secteur industriel des technologies de tissage
 - 2.5.1. Innovations des dernières décennies en matière de machines pour le façonnage des tissus ajourés
 - 2.5.2. Les tissus ajourés Approche multisectorielle au sein de l'industrie
 - 2.5.3. Durabilité Producteurs de textiles, utilisation des excédents de préconsommation
- 2.6. Innovations dans le secteur industriel des technologies de mailage
 - 2.6.1. Changements et innovations dans les machines à mailles
 - 2.6.2. Applications de *Hightech* des structures en treillis dans des secteurs industriels très complexes
 - 2.6.3. Adaptation des industries de la maille aux besoins de l'environnement
- 2.7. Développement technologique et innovation dans le domaine des non-tissés
 - 2.7.1. Développement de machines hautement spécifiques pour l'utilisation des chutes
 - 2.7.2. Le secteur des textiles non tissés comme solution à l'adaptation et la transformation de l'industrie textile
 - 2.7.3. Applications de *Hightech* des textiles non tissés dans des secteurs complexes et de haute technologie
- 2.8. Conception de structures textiles ajourées
 - 2.8.1. Définition des paramètres de conception des textiles ajourés
 - 2.8.2. Détermination des applications des plans de tirant d'eau spécifiques
 - 2.8.3. Conception recirculaire des structures textiles ajourées
 - 2.8.3.1. Aspects clés de la réintégration des textiles dans la chaîne de valeur
- 2.9. Conception des structures textiles à mailles
 - 2.9.1. Définition des paramètres de conception des textiles Mailles
 - 2.9.2. Détermination des applications de maillages spécifiques
 - 2.9.3. Conception recirculaire des structures textiles ajourées
 - 2.9.3.1. Aspects clés de la réintégration des textiles dans la chaîne de valeur
- 2.10. Conception des textiles non tissés
 - 2.10.1. Paramètres de conception des textiles non tissés
 - 2.10.2. Détermination des applications de conceptions spécifiques de textiles non tissés
 - 2.10.3. Conception recirculaire des textiles non tissés
 - 2.10.3.1. Aspects clés de la réintégration des textiles dans la chaîne de valeur

Module 3. Procédés de préparation dans le domaine du finissage et de l'ennoblissement, la teinture et de l'impression

- 3.1. Procédures de préparation pour la teinture, le finissage et l'impression
 - 3.1.1. Classification des finitions textiles Différenciation selon la typologie
 - 3.1.2. Opérations de finition écologique au sein de la chaîne de production textile
 - 3.1.3. Procédés de préparation des tissus destinés à la fabrication industrielle et leurs sous-procédés associés
- 3.2. Produits et procédés utilisés dans les ajourés Classification
 - 3.2.1. Lavage et agents d'azurage optique
 - 3.2.2. Additifs, thés et adoucissants selon leur nature
 - 3.2.3. Le procédé d'encollage et sa fonction
- 3.3. Produits et procédés pour les ajourés infroissables, irrétrécissables et antitaches
 - 3.3.1. Procédés sur tissus de coton, viscose et laine
 - 3.3.2. Apprêts hydrofuges et oléofuges (anti-taches)
 - 3.3.3. Apprêts *Wash and Wear*
- 3.4. Apprêts imperméables, hydrofuges et ignifuges
 - 3.4.1. Apprêts imperméables sur supports textiles Applications
 - 3.4.2. Apprêts hydrofuges sur supports textiles Applications
 - 3.4.3. Apprêts ignifuges sur des substrats textiles Applications
- 3.5. Apprêts antiseptiques et antistatiques
 - 3.5.1. Apprêts fongicides et anti-moisissures. Produits
 - 3.5.2. Apprêts insecticides. Produits
 - 3.5.3. Agents antistatiques. Classification
- 3.6. Opérations d'émoissage, foulage et carbonisation
 - 3.6.1. Procédé et produits pour le matage
 - 3.6.2. Procédé et produits pour le foulage
 - 3.6.3. Procédé et produits pour la carbonisation
- 3.7. Opérations complémentaires à la préparation
 - 3.7.1. Opérations de séchage
 - 3.7.2. Opérations d'élargissement transitoire et permanent des tissus
 - 3.7.3. Opérations de condensation



- 3.8. Apprêts chimique et mécanique
 - 3.8.1. Revêtements modificateurs, additifs, infroissables, imperméables, hydrofuges, ignifuges et antiseptiques
 - 3.8.2. Finition des tissus
 - 3.8.2.1. Calandrage, palmage, pressage, étuvage, décatissage, relèvement, cisaillement, tondage, rétrécissement, plissage, pliage et élimination des bouloches *Pilling*
 - 3.8.3. Différences entre l'encollage et le finissage des fibres protéiques, fibres cellulosiques et fibres synthétiques
- 3.9. Procédés et opérations de teinture
 - 3.9.1. Préparation des substrats pour la teinture
 - 3.9.2. Produits et procédés de teinture en fonction de la fibre à traiter
 - 3.9.3. Impact environnemental des procédés de teinture et innovations pour l'amélioration des procédés
- 3.10. Procédés et opérations d'impression textile
 - 3.10.1. Types d'impression textile
 - 3.10.2. Adéquation de l'impression textile au substrat textile
 - 3.10.3. Innovations en matière d'impression au cours des dernières décennies

“ *Ce diplôme vous permettra de bénéficier d'un apprentissage agréable et efficace grâce à un contenu d'enseignement disponible dans un large éventail de formats textuels et multimédias* ”

05

Méthodologie

Ce programme de formation offre une manière différente d'apprendre. Notre méthodologie est développée à travers un mode d'apprentissage cyclique: ***le Relearning***.

Ce système d'enseignement est utilisé, par exemple, dans les écoles de médecine les plus prestigieuses du monde et a été considéré comme l'un des plus efficaces par des publications de premier plan telles que le ***New England Journal of Medicine***.





“

Découvrez Relearning, un système qui renonce à l'apprentissage linéaire conventionnel pour vous emmener à travers des systèmes d'enseignement cycliques: une façon d'apprendre qui s'est avérée extrêmement efficace, en particulier dans les matières qui exigent la mémorisation”

Étude de Cas pour mettre en contexte tout le contenu

Notre programme offre une méthode révolutionnaire de développement des compétences et des connaissances. Notre objectif est de renforcer les compétences dans un contexte changeant, compétitif et hautement exigeant.

“

Avec TECH, vous pouvez expérimenter une manière d'apprendre qui ébranle les fondations des universités traditionnelles du monde entier”



Vous bénéficierez d'un système d'apprentissage basé sur la répétition, avec un enseignement naturel et progressif sur l'ensemble du cursus.



L'étudiant apprendra, par des activités collaboratives et des cas réels, à résoudre des situations complexes dans des environnements commerciaux réels.

Une méthode d'apprentissage innovante et différente

Cette formation TECH est un programme d'enseignement intensif, créé de toutes pièces, qui propose les défis et les décisions les plus exigeants dans ce domaine, tant au niveau national qu'international. Grâce à cette méthodologie, l'épanouissement personnel et professionnel est stimulé, faisant ainsi un pas décisif vers la réussite. La méthode des cas, technique qui constitue la base de ce contenu, permet de suivre la réalité économique, sociale et professionnelle la plus actuelle.

“ *Notre programme vous prépare à relever de nouveaux défis dans des environnements incertains et à réussir votre carrière* ”

La méthode des cas a été le système d'apprentissage le plus utilisé par les meilleures facultés du monde. Développée en 1912 pour que les étudiants en Droit n'apprennent pas seulement le droit sur la base d'un contenu théorique, la méthode des cas consiste à leur présenter des situations réelles complexes afin qu'ils prennent des décisions éclairées et des jugements de valeur sur la manière de les résoudre. En 1924, elle a été établie comme méthode d'enseignement standard à Harvard.

Dans une situation donnée, que doit faire un professionnel? C'est la question à laquelle nous sommes confrontés dans la méthode des cas, une méthode d'apprentissage orientée vers l'action. Tout au long du programme, les étudiants seront confrontés à de multiples cas réels. Ils devront intégrer toutes leurs connaissances, faire des recherches, argumenter et défendre leurs idées et leurs décisions.

Relearning Methodology

TECH combine efficacement la méthodologie des études de cas avec un système d'apprentissage 100% en ligne basé sur la répétition, qui associe 8 éléments didactiques différents dans chaque leçon.

Nous enrichissons l'Étude de Cas avec la meilleure méthode d'enseignement 100% en ligne: le Relearning.

En 2019, nous avons obtenu les meilleurs résultats d'apprentissage de toutes les universités en ligne du monde.

À TECH, vous apprenez avec une méthodologie de pointe conçue pour former les managers du futur. Cette méthode, à la pointe de la pédagogie mondiale, est appelée Relearning.

Notre université est la seule université autorisée à utiliser cette méthode qui a fait ses preuves. En 2019, nous avons réussi à améliorer les niveaux de satisfaction globale de nos étudiants (qualité de l'enseignement, qualité des supports, structure des cours, objectifs...) par rapport aux indicateurs de la meilleure université en ligne.





Dans notre programme, l'apprentissage n'est pas un processus linéaire, mais se déroule en spirale (apprendre, désapprendre, oublier et réapprendre). Par conséquent, chacun de ces éléments est combiné de manière concentrique. Cette méthodologie a permis de former plus de 650.000 diplômés universitaires avec un succès sans précédent dans des domaines aussi divers que la biochimie, la génétique, la chirurgie, le droit international, les compétences en gestion, les sciences du sport, la philosophie, le droit, l'ingénierie, le journalisme, l'histoire, les marchés financiers et les instruments. Tout cela dans un environnement très exigeant, avec un corps étudiant universitaire au profil socio-économique élevé et dont l'âge moyen est de 43,5 ans.

Le Relearning vous permettra d'apprendre avec moins d'efforts et plus de performance, en vous impliquant davantage dans votre formation, en développant un esprit critique, en défendant des arguments et en contrastant les opinions: une équation directe vers le succès.

À partir des dernières preuves scientifiques dans le domaine des neurosciences, non seulement nous savons comment organiser les informations, les idées, les images et les souvenirs, mais nous savons aussi que le lieu et le contexte dans lesquels nous avons appris quelque chose sont fondamentaux pour notre capacité à nous en souvenir et à le stocker dans l'hippocampe, pour le conserver dans notre mémoire à long terme.

De cette manière, et dans ce que l'on appelle Neurocognitive context-dependent e-learning, les différents éléments de notre programme sont reliés au contexte dans lequel le participant développe sa pratique professionnelle.

Ce programme offre le support matériel pédagogique, soigneusement préparé pour les professionnels:



Support d'étude

Tous les contenus didactiques sont créés par les spécialistes qui enseigneront le cours, spécifiquement pour le cours, afin que le développement didactique soit vraiment spécifique et concret.

Ces contenus sont ensuite appliqués au format audiovisuel, pour créer la méthode de travail TECH en ligne. Tout cela, avec les dernières techniques qui offrent des pièces de haute qualité dans chacun des matériaux qui sont mis à la disposition de l'étudiant.



Cours magistraux

Il existe des preuves scientifiques de l'utilité de l'observation par un tiers expert.

La méthode "Learning from an Expert" renforce les connaissances et la mémoire, et donne confiance dans les futures décisions difficiles.



Pratiques en compétences et aptitudes

Les étudiants réaliseront des activités visant à développer des compétences et des aptitudes spécifiques dans chaque domaine. Des activités pratiques et dynamiques pour acquérir et développer les compétences et aptitudes qu'un spécialiste doit développer dans le cadre de la mondialisation dans laquelle nous vivons.



Lectures complémentaires

Articles récents, documents de consensus et directives internationales, entre autres. Dans la bibliothèque virtuelle de TECH, l'étudiant aura accès à tout ce dont il a besoin pour compléter sa formation.





Case studies

Ils réaliseront une sélection des meilleures études de cas choisies spécifiquement pour ce diplôme. Des cas présentés, analysés et tutorés par les meilleurs spécialistes de la scène internationale.



Résumés interactifs

L'équipe TECH présente les contenus de manière attrayante et dynamique dans des pilules multimédia comprenant des audios, des vidéos, des images, des diagrammes et des cartes conceptuelles afin de renforcer les connaissances. Ce système éducatif unique pour la présentation de contenu multimédia a été récompensé par Microsoft en tant que "European Success Story".



Testing & Retesting

Les connaissances de l'étudiant sont périodiquement évaluées et réévaluées tout au long du programme, par le biais d'activités et d'exercices d'évaluation et d'auto-évaluation, afin que l'étudiant puisse vérifier comment il atteint ses objectifs.



06 Diplôme

Le Certificat Avancé en Teinturier et Finition Textile vous garantit, en plus de la formation la plus rigoureuse et la plus actuelle, l'accès à un diplôme universitaire de Certificat Avancé délivré par TECH Université Technologique.



“

Complétez ce programme avec succès et recevez votre diplôme sans déplacements, ni formalités administratives”

Ce **Certificat Avancé en Teinturier et Finition Textile** contient le programme le plus complet et le plus à jour du marché.

Après avoir réussi l'évaluation, l'étudiant recevra par courrier postal* avec accusé de réception son correspondant diplôme de **Certificat Avancé** délivré par **TECH Université Technologique**.

Le diplôme délivré par **TECH Université Technologique** indiquera la note obtenue lors du Certificat Avancé, et répond aux exigences communément demandées par les bourses d'emploi, les concours et les commissions d'évaluation des carrières professionnelles.

Diplôme: **Certificat Avancé en Teinturier et Finition Textile**

N.º d'heures officielles: **450 h.**



*Si l'étudiant souhaite que son diplôme version papier possède l'Apostille de La Haye, TECH EDUCATION fera les démarches nécessaires pour son obtention moyennant un coût supplémentaire.



Certificat Avancé
Teinturier et Finition
Textile

- » Modalité: en ligne
- » Durée: 6 mois
- » Qualification: TECH Université Technologique
- » Intensité: 16h/semaine
- » Horaire: à votre rythme
- » Examens: en ligne

Certificat Avancé

Teinturier et Finition Textile

