

Certificat Avancé

Gestion des Entrepôts



Certificat Avancé Gestion des Entrepôts

- » Modalité: en ligne
- » Durée: 6 mois
- » Qualification: TECH Université Technologique
- » Intensité: 16h/semaine
- » Horaire: à votre rythme
- » Examens: en ligne

Accès au site web: www.techtitute.com/fr/ingenierie/diplome-universite/diplome-universite-gestion-entrepots

Sommaire

01

Présentation

page 4

02

Objectifs

page 8

03

Structure et contenu

page 12

04

Méthodologie

page 18

05

Diplôme

page 26

01

Présentation

Le fonctionnement optimal des processus de production au sein d'une entreprise est influencé de manière transversale par la Gestion des Entrepôts, qui est nécessaire et obligatoire pour développer des activités rentables dans un environnement compétitif et moderne. La prise en compte des systèmes de production, des achats, de la planification de la production, ainsi que des stratégies à mettre en œuvre, fait partie du travail quotidien du professionnel du secteur industriel le plus demandé sur le marché du travail. C'est pourquoi un programme exclusif a été développé pour l'enseignement de tous les préceptes de cette matière, 100% *online* et avec la méthodologie la plus innovante dans le milieu universitaire actuel: *el relearning*.





“

Ce programme vous permettra de contrôler les opérations d'entreposage, de transport, de distribution et de service à la clientèle. Obtenez votre diplôme en 6 mois"

La Gestion des Entrepôts est une procédure intégrée dans la logistique globale de l'entreprise et qui a trait à la réception, au stockage et au déplacement au sein de l'entreprise et du lieu destiné à sa garde de tous les matériaux nécessaires à la production, ainsi que du produit fini jusqu'à ce qu'il parvienne au consommateur ou à l'utilisateur final.

Une Gestion efficace des Entrepôts permet d'optimiser l'ensemble du processus de production et de la logistique fonctionnelle, en particulier l'approvisionnement, le stockage et la distribution des produits, qui est l'une des activités les plus importantes pour l'entreprise. Le seul but est d'assurer l'approvisionnement continu et adéquat en matières premières, ainsi que les moyens de production nécessaires pour garantir les services de manière constante et équilibrée.

La gestion d'entrepôt est à cheval sur la gestion des stocks, le processus de gestion des commandes et la distribution. Elle trouve dans l'automatisation l'un de ses meilleurs alliés, pour éviter les erreurs humaines et optimiser l'utilisation des ressources. À cette fin, ce programme de formation fournit à l'étudiant toutes les connaissances en termes de techniques, de méthodologies et d'outils les plus largement mis en œuvre dans l'environnement de production moderne et efficace.

Il y aura 3 modules d'étude où le professionnel pourra se spécialiser dans les outils les plus innovants utilisés dans le contexte industriel actuel, conduisant l'étudiant à réussir dans son travail actuel et ouvrant la voie à un avenir prometteur. Le tout à travers la méthodologie la plus pointue de l'environnement universitaire *online* actuel, pilotée par TECH; un total de 450 heures d'apprentissage basé sur le *relearning*, avec une variété de ressources multimédia et de formats de contenus théoriques et pratiques, disponibles dès le premier jour pour faciliter et rationaliser le processus d'apprentissage.

Ce **Certificat Avancé en Gestion des Entrepôts** contient le programme le plus éducatif plus complet et le plus actuel du marché. Ses principales caractéristiques sont:

- ♦ Le développement d'études de cas présentées par des experts en Ingénierie Industriel
- ♦ Les contenus graphiques, schématiques et éminemment pratiques avec lesquels ils sont conçus fournissent des informations scientifiques et sanitaires essentielles à la pratique professionnelle
- ♦ Exercices pratiques permettant de réaliser le processus d'auto-évaluation afin d'améliorer l'apprentissage
- ♦ Il met l'accent sur les méthodologies innovantes
- ♦ Cours théoriques, questions à l'expert, forums de discussion sur des sujets controversés et travail de réflexion individuel
- ♦ Il est possible d'accéder aux contenus depuis tout appareil fixe ou portable doté d'une connexion à internet



Avec ce programme concevoir efficacement un entrepôt et déterminer les systèmes de manutention nécessaires dans un secteur spécifique"

“ Être un professionnel capable de développer des solutions innovantes en matière de gestion d'entrepôt et d'approvisionnement est un profil très recherché dans l'environnement industriel actuel et futur. Inscrivez-vous maintenant et démarquez-vous ”

Le programme comprend, dans son corps enseignant, des professionnels du secteur qui apportent à cette formation l'expérience de leur travail, ainsi que des spécialistes reconnus de grandes sociétés et d'universités prestigieuses.

Grâce à son contenu multimédia développé avec les dernières technologies éducatives, les spécialistes bénéficieront d'un apprentissage situé et contextuel, ainsi, ils se formeront dans un environnement simulé qui leur permettra d'apprendre en immersion et de s'entraîner dans des situations réelles.

La conception de ce programme est axée sur l'Apprentissage par les Problèmes, grâce auquel le professionnel doit essayer de résoudre les différentes situations de la pratique professionnelle qui se présentent tout au long du Certificat Avancé. Pour ce faire, l'étudiant sera assisté d'un innovant système de vidéos interactives, créé par des experts reconnus.

Maîtrisez les techniques modernes de gestion des stocks, ainsi que tout ce qui concerne la sécurité et la prévention dans l'entrepôt, avec ce programme.

Vous disposerez de tout le contenu dès le premier jour.
Disponible 100% en ligne depuis votre appareil préféré.



02 Objectifs

Que le professionnel apprenne à contrôler et à organiser les opérations d'entreposage, de transport, de distribution et de service à la clientèle fait partie des objectifs de ce programme de remise à niveau, qui vise également à initier l'étudiant à la logistique industrielle et aux problèmes de Gestion des Entrepôts, afin qu'il puisse appliquer de manière pratique les techniques de calcul des stocks et des lots économiques. Combinant de multiples ressources pédagogiques avec la technologie et la méthodologie d'étude les plus avancées, avec le contenu le plus exclusif dans l'environnement universitaire en ligne actuel.



“

Être un professionnel en Gestion des Entrepôts vous ouvrira d'innombrables opportunités dans des environnements industriels compétitifs"



Objectifs généraux

- ◆ Comprendre les éléments qui composent le système de gestion, la culture d'entreprise et le pouvoir organisationnel
- ◆ Développer de manière innovante et créative des stratégies de systèmes de production basées sur les connaissances acquises en mécanique, matériaux et fabrication
- ◆ Analyser l'importance de la planification de la production comme un outil clé pour la rentabilité de l'entreprise
- ◆ Identifier les stratégies appropriées pour planifier la gestion de la logistique et de la distribution en fonction des besoins demandés
- ◆ Considérer la numérisation dans le cadre des processus de changement dans l'industrie
- ◆ Approfondir les opérations d'entreposage, de transport, de distribution et de service à la clientèle
- ◆ Comprendre la logistique industrielle et les problèmes de gestion des entrepôts afin de planifier correctement les systèmes de manutention requis dans une industrie donnée
- ◆ Approfondir la réglementation en vigueur afin de développer un système correct de gestion de la prévention dans l'organisation
- ◆ Étudier en profondeur l'importance d'une gestion correcte des personnes pour le développement efficace des processus au sein d'une entreprise





Objectifs spécifiques

Module 1. Systèmes de Production, Approvisionnement et des Entrepôts

- ◆ Identifier les aspects fondamentaux des modèles et des stratégies des systèmes de production
- ◆ Appliquer les connaissances acquises en matière de mécanique, de matériaux et de fabrication d'une manière innovante et créative
- ◆ Identifier les phases et les opérations des processus de fabrication
- ◆ Considérer les calculs et les mesures pour la mise en œuvre des produits et des installations
- ◆ Évaluer les infrastructures industrielles (installations et équipements) afin de garantir des conditions d'utilisation optimales
- ◆ Comprendre la conception des projets de mise en œuvre de produits et d'installations
- ◆ Utiliser des équipes multidisciplinaires et internationales
- ◆ Identifier et concevoir les types et les plans de maintenance

Module 2. Opérations: planification, fabrication et entrepôts

- ◆ Mise en œuvre de techniques pour développer l'interaction entre le magasin et la logistique
- ◆ Gérer le catalogue de produits, les achats et les besoins en approvisionnement
- ◆ Contrôler et opérations d'entreposage, de transport, de distribution et de service à la clientèle
- ◆ Mettre en place des outils de contrôle logistique et économique des opérations

Module 3. Gestion des entrepôts

- ◆ Initier l'étudiant à la logistique industrielle et aux problèmes de gestion des entrepôts
- ◆ Fournir à l'étudiant des techniques pratiques de calcul des stocks et des lots économiques
- ◆ Décrire les systèmes de manutention et de stockage qui sont fondamentalement utilisés dans notre environnement
- ◆ Acquérir la capacité de concevoir correctement un entrepôt et de déterminer les systèmes de manutention nécessaires dans un secteur donné



Grâce à ce programme, vous serez en mesure de mettre en œuvre des stratégies efficaces de gestion d'entrepôt et de déterminer les systèmes de manutention nécessaires dans un secteur spécifique. Inscrivez-vous maintenant"

03

Structure et contenu

Ce programme de remise à niveau a été structuré en 3 modules, avec un contenu destiné aux professionnels du secteur industriel qui souhaitent se spécialiser dans la de Gestion des Entrepôts, en prenant en considération les systèmes de production et d'approvisionnement, ainsi que les opérations et logistique, qui vous aideront à réussir dans les environnements concurrentiels actuels et futurs. La variété des ressources multimédias et des contenus sous différents formats vous permettra d'acquérir des connaissances spécialisées de manière entièrement en ligne, dynamique et efficace.



“

TECH met en œuvre le relearning comme une méthodologie d'étude 100% en ligne. Cela facilite l'apprentissage et offre une certaine souplesse dans le processus d'étude"

Module 1. Systèmes de production, approvisionnement et entrepôts

- 1.1. Structure et types de production
 - 1.1.1. Système et stratégies de production
 - 1.1.2. Système de gestion des stocks
 - 1.1.3. Indicateurs de production
- 1.2. Structure, types, canaux de vente
 - 1.2.1. Structure de vente: Organisation, canaux et secteur
 - 1.2.2. Structure de Vente: Bureaux et groupes de vente
 - 1.2.3. Détermination d'une structure de vente
- 1.3. Structure et types d'approvisionnement
 - 1.3.1. Fonction de l'approvisionnement
 - 1.3.2. Gestion de l'approvisionnement
 - 1.3.3. Processus de décision d'achat
- 1.4. Conception d'unités de production
 - 1.4.1. Architecture industrielle et canal de distribution
 - 1.4.2. Types de base de canaux de distribution
 - 1.4.3. Caractéristiques d'un canal de distribution adéquat
- 1.5. Conception des entrepôts
 - 1.5.1. Conception avancée des entrepôts
 - 1.5.2. Collecter et trier
 - 1.5.3. Contrôle des flux de matériel
- 1.6. Conception du processus
 - 1.6.1. Définition de la conception de processus
 - 1.6.2. Principes de la conception de processus
 - 1.6.3. Modélisation des processus
- 1.7. Répartition des ressources
 - 1.7.1. Introduction à la répartition des ressources
 - 1.7.2. Gestion de projets
 - 1.7.3. Distribution des ressources





- 1.8. Contrôle des opérations industrielles
 - 1.8.1. Contrôle des processus et ses caractéristiques
 - 1.8.2. Exemples de procédés industriels
 - 1.8.3. Contrôles industriels
- 1.9. Contrôle des opérations de stockage
 - 1.9.1. Opérations de stockage
 - 1.9.2. Contrôle des stocks et systèmes de localisation
 - 1.9.3. Techniques de gestion du stockage
- 1.10. Opérations de maintenance
 - 1.10.1. Maintenance industrielle et typologie
 - 1.10.2. Planification de la maintenance
 - 1.10.3. Gestion de la maintenance assistée par ordinateur

Module 2. Opérations: planification, fabrication et entrepôts

- 2.1. Prévision de la demande
 - 2.1.1. Système de Planification et de Contrôle de la Production
 - 2.1.2. Demande et les types de demande
 - 2.1.3. Prévision de la demande et méthodologie
- 2.2. Planification des ressources et de la production Capacité
 - 2.2.1. Planification de la production globale
 - 2.2.2. Système de planification de la production
 - 2.2.3. Système de planification de la capacité de coupe approximative
- 2.3. Séquençage
 - 2.3.1. Planification des besoins en matériel
 - 2.3.2. Planification des besoins de capacité
 - 2.3.3. Planification des ressources de fabrication
- 2.4. Préparation de la fabrication
 - 2.4.1. Système de lancement et de contrôle des activités de production
 - 2.4.2. Programmation de la production
 - 2.4.3. Séquençage. Contrôle de la production
- 2.5. Contrôle de la maintenance
 - 2.5.1. Contrôle de la maintenance
 - 2.5.2. Cycle de contrôle de la maintenance
 - 2.5.3. Conception d'un plan de maintenance

- 2.6. *Lean Warehouse*
 - 2.6.1. Introduction au *Lean Manufacturing*
 - 2.6.2. Structure du système Lean
 - 2.6.3. Techniques Lean
- 2.7. Conception et gestion des entrepôts
 - 2.7.1. Conception avancée des entrepôts
 - 2.7.2. *Picking* et *Sorting*
 - 2.7.3. Contrôle des flux de matériel
- 2.8. Coûts de fabrication
 - 2.8.1. Coûts de production
 - 2.8.2. Autres coûts généraux de fabrication
 - 2.8.3. Systèmes de coûts
- 2.9. Coûts d'entreposage
 - 2.9.1. Introduction aux coûts d'entreposage
 - 2.9.2. Classification des coûts d'entreposage
 - 2.9.3. Évaluation des stocks
- 2.10. Systèmes d'information de planification et de fabrication
 - 2.10.1. Systèmes d'information générales
 - 2.10.2. Systèmes d'information de planification et de fabrication
 - 2.10.3. Opérations de marché
- 2.11. Systèmes d'information dans les entrepôts
 - 2.11.1. Systèmes d'information dans les entrepôts
 - 2.11.2. Technologies de l'information dans les entrepôts
 - 2.11.3. Options de marché

Module 3. Gestion des entrepôts

- 3.1. Introduction à la logistique industrielle
 - 3.1.1. Concepts préliminaires
 - 3.1.2. Évolution du concept de logistique
 - 3.1.3. Le système logistique de l'entreprise
 - 3.1.4. Concepts avancés et nouvelles tendances en matière de logistique



- 3.2. L'inventaire des matériaux
 - 3.2.1. Concepts de base
 - 3.2.2. Fonctions d'inventaire de base
 - 3.2.3. Types d'inventaires
 - 3.2.4. Coûts liés aux inventaires
 - 3.2.5. Classification ABC
- 3.3. Gestion des achats et des stocks
 - 3.3.1. La fonction Approvisionnement
 - 3.3.2. Sélection et évaluation des fournisseurs
 - 3.3.3. Le Lot économique
 - 3.3.4. Stock de base et stock de sécurité
 - 3.3.5. Systèmes de réapprovisionnement des stocks
 - 3.3.6. Gestion des stocks
- 3.4. Techniques modernes de gestion des stocks
 - 3.4.1. Concepts de base
 - 3.4.2. Planification des besoins en matériaux (MRP)
 - 3.4.3. Philosophie du juste-à-temps (JAT)
 - 3.4.4. Technologie de production optimisée (OPT)
 - 3.4.5. Comparaison MRP/JIT/OPT
- 3.5. Logistique d'entrepôt I
 - 3.5.1. Introduction à l'entreposage
 - 3.5.2. Types d'entrepôts
 - 3.5.3. Plan d'aménagement de l'entrepôt
 - 3.5.4. Unités de chargement et palettisation
- 3.6. Logistique d'entrepôts II
 - 3.6.1. Systèmes de stockage
 - 3.6.2. Matériel de manutention
 - 3.6.3. Éléments de conception de l'entrepôt
 - 3.6.4. Méthodologie du projet
- 3.7. Manutention industrielle
 - 3.7.1. Introduction à la manutention industrielle
 - 3.7.2. Systèmes de manutention de la production
- 3.8. Transport et distribution physique
 - 3.8.1. Le rôle des transports
 - 3.8.2. Modes de transport
 - 3.8.3. Gestion de la flotte de véhicules
 - 3.8.4. Planification des itinéraires de livraison
 - 3.8.5. Utilisation efficace des flottes de véhicules
- 3.9. Intégration des activités logistiques
 - 3.9.1. Évolution de la chaîne de production
 - 3.9.2. Circuits et flux logistiques
 - 3.9.3. Solutions logistiques
- 3.10. Sécurité et prévention dans l'entrepôt
 - 3.10.1. Sécurité des entrepôts
 - 3.10.2. Évaluation des Risques dans l'entrepôt et leur prévention
 - 3.10.3. Ergonomie et accidents du travail dans l'entrepôt



Inscrivez-vous maintenant et devenez un expert en Gestion des Entrepôts, en seulement 6 mois et entièrement en ligne"

05

Méthodologie

Ce programme de formation offre une manière différente d'apprendre. Notre méthodologie est développée à travers un mode d'apprentissage cyclique: ***le Relearning***.

Ce système d'enseignement est utilisé, par exemple, dans les écoles de médecine les plus prestigieuses du monde et a été considéré comme l'un des plus efficaces par des publications de premier plan telles que le ***New England Journal of Medicine***.





“

Découvrez Relearning, un système qui renonce à l'apprentissage linéaire conventionnel pour vous emmener à travers des systèmes d'enseignement cycliques: une façon d'apprendre qui s'est avérée extrêmement efficace, en particulier dans les matières qui exigent la mémorisation”

Étude de Cas pour mettre en contexte tout le contenu

Notre programme offre une méthode révolutionnaire de développement des compétences et des connaissances. Notre objectif est de renforcer les compétences dans un contexte changeant, compétitif et hautement exigeant.

“

Avec TECH, vous pouvez expérimenter une manière d'apprendre qui ébranle les fondations des universités traditionnelles du monde entier”



Vous bénéficierez d'un système d'apprentissage basé sur la répétition, avec un enseignement naturel et progressif sur l'ensemble du cursus.



L'étudiant apprendra, par des activités collaboratives et des cas réels, à résoudre des situations complexes dans des environnements commerciaux réels.

Une méthode d'apprentissage innovante et différente

Cette formation TECH est un programme d'enseignement intensif, créé de toutes pièces, qui propose les défis et les décisions les plus exigeants dans ce domaine, tant au niveau national qu'international. Grâce à cette méthodologie, l'épanouissement personnel et professionnel est stimulé, faisant ainsi un pas décisif vers la réussite. La méthode des cas, technique qui constitue la base de ce contenu, permet de suivre la réalité économique, sociale et professionnelle la plus actuelle.

“ *Notre programme vous prépare à relever de nouveaux défis dans des environnements incertains et à réussir votre carrière* ”

La méthode des cas a été le système d'apprentissage le plus utilisé par les meilleures facultés du monde. Développée en 1912 pour que les étudiants en Droit n'apprennent pas seulement le droit sur la base d'un contenu théorique, la méthode des cas consiste à leur présenter des situations réelles complexes afin qu'ils prennent des décisions éclairées et des jugements de valeur sur la manière de les résoudre. En 1924, elle a été établie comme méthode d'enseignement standard à Harvard.

Dans une situation donnée, que doit faire un professionnel? C'est la question à laquelle nous sommes confrontés dans la méthode des cas, une méthode d'apprentissage orientée vers l'action. Tout au long du programme, les étudiants seront confrontés à de multiples cas réels. Ils devront intégrer toutes leurs connaissances, faire des recherches, argumenter et défendre leurs idées et leurs décisions.

Relearning Methodology

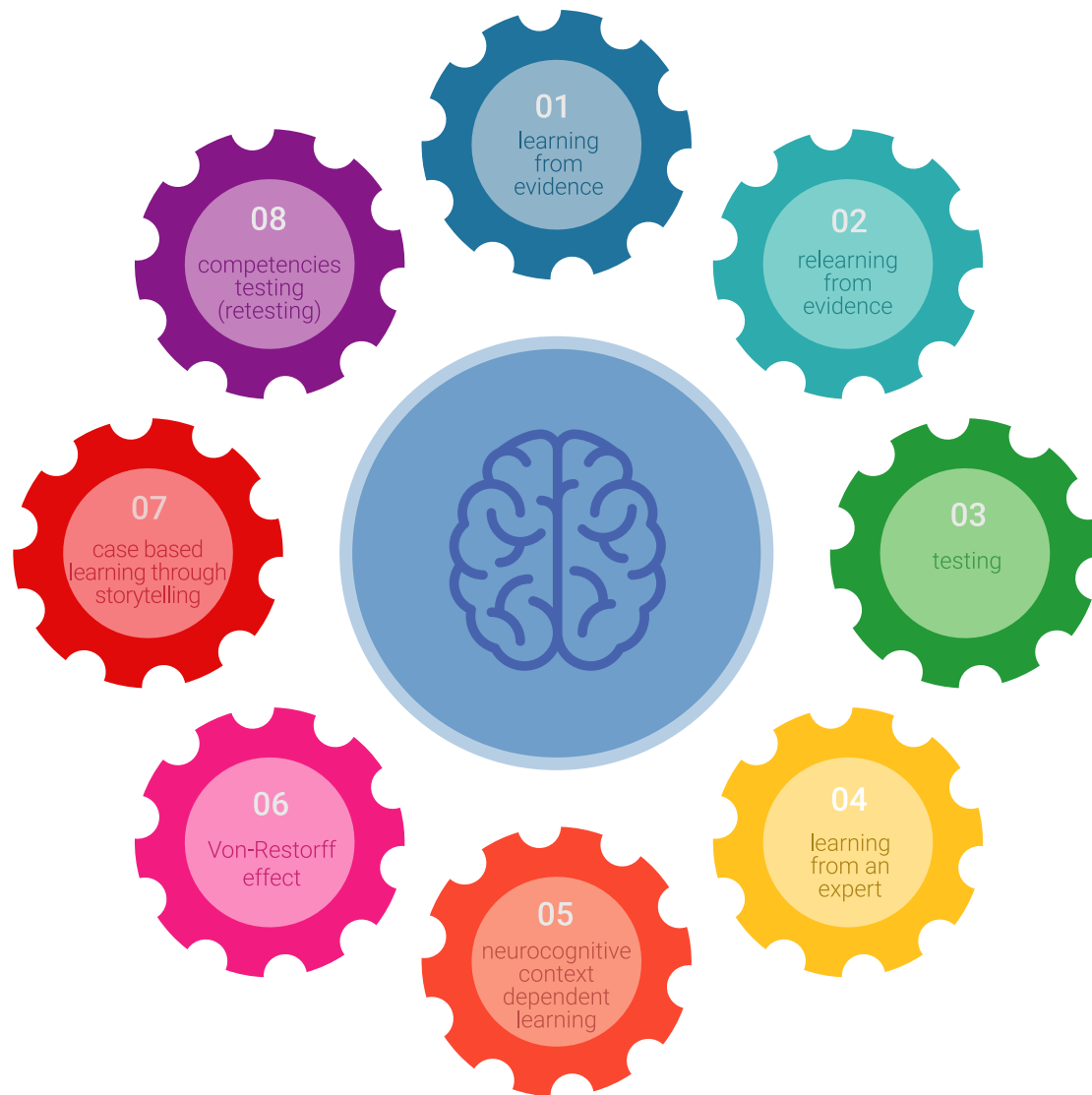
TECH combine efficacement la méthodologie des études de cas avec un système d'apprentissage 100% en ligne basé sur la répétition, qui associe 8 éléments didactiques différents dans chaque leçon.

Nous enrichissons l'Étude de Cas avec la meilleure méthode d'enseignement 100% en ligne: le Relearning.

En 2019, nous avons obtenu les meilleurs résultats d'apprentissage de toutes les universités en ligne du monde.

À TECH, vous apprenez avec une méthodologie de pointe conçue pour former les managers du futur. Cette méthode, à la pointe de la pédagogie mondiale, est appelée Relearning.

Notre université est la seule université autorisée à utiliser cette méthode qui a fait ses preuves. En 2019, nous avons réussi à améliorer les niveaux de satisfaction globale de nos étudiants (qualité de l'enseignement, qualité des supports, structure des cours, objectifs...) par rapport aux indicateurs de la meilleure université en ligne.





Dans notre programme, l'apprentissage n'est pas un processus linéaire, mais se déroule en spirale (apprendre, désapprendre, oublier et réapprendre). Par conséquent, chacun de ces éléments est combiné de manière concentrique. Cette méthodologie a permis de former plus de 650.000 diplômés universitaires avec un succès sans précédent dans des domaines aussi divers que la biochimie, la génétique, la chirurgie, le droit international, les compétences en gestion, les sciences du sport, la philosophie, le droit, l'ingénierie, le journalisme, l'histoire, les marchés financiers et les instruments. Tout cela dans un environnement très exigeant, avec un corps étudiant universitaire au profil socio-économique élevé et dont l'âge moyen est de 43,5 ans.

Le Relearning vous permettra d'apprendre avec moins d'efforts et plus de performance, en vous impliquant davantage dans votre formation, en développant un esprit critique, en défendant des arguments et en contrastant les opinions: une équation directe vers le succès.

À partir des dernières preuves scientifiques dans le domaine des neurosciences, non seulement nous savons comment organiser les informations, les idées, les images et les souvenirs, mais nous savons aussi que le lieu et le contexte dans lesquels nous avons appris quelque chose sont fondamentaux pour notre capacité à nous en souvenir et à le stocker dans l'hippocampe, pour le conserver dans notre mémoire à long terme.

De cette manière, et dans ce que l'on appelle Neurocognitive context-dependent e-learning, les différents éléments de notre programme sont reliés au contexte dans lequel le participant développe sa pratique professionnelle.

Ce programme offre le support matériel pédagogique, soigneusement préparé pour les professionnels:



Support d'étude

Tous les contenus didactiques sont créés par les spécialistes qui enseigneront le cours, spécifiquement pour le cours, afin que le développement didactique soit vraiment spécifique et concret.

Ces contenus sont ensuite appliqués au format audiovisuel, pour créer la méthode de travail TECH en ligne. Tout cela, avec les dernières techniques qui offrent des pièces de haute qualité dans chacun des matériaux qui sont mis à la disposition de l'étudiant.



Cours magistraux

Il existe des preuves scientifiques de l'utilité de l'observation par un tiers expert.

La méthode "Learning from an Expert" renforce les connaissances et la mémoire, et donne confiance dans les futures décisions difficiles.



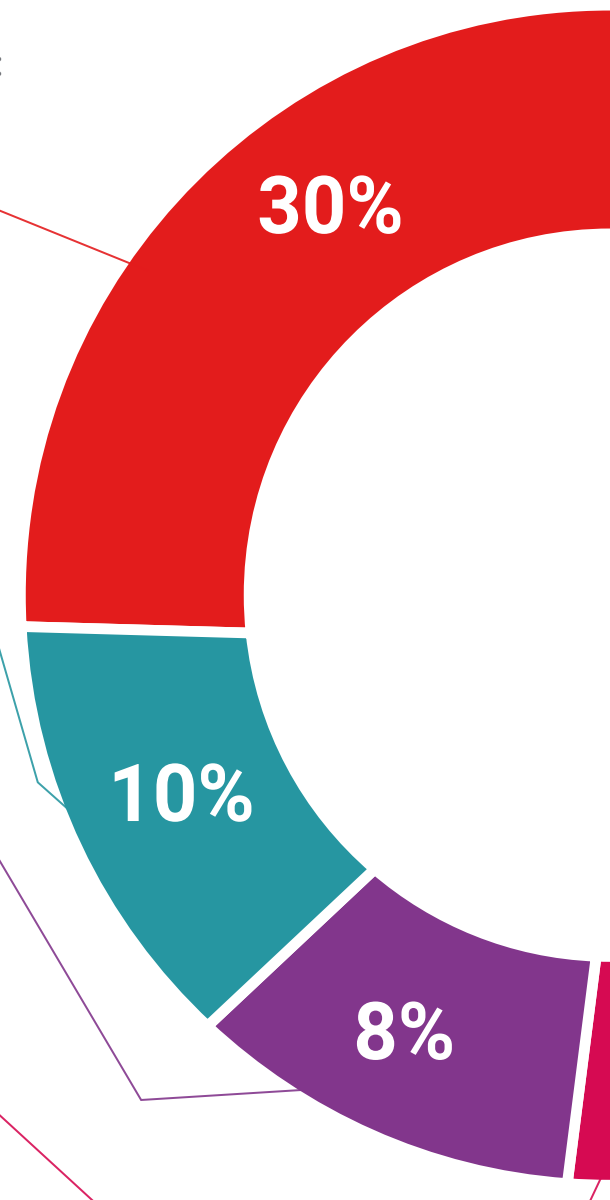
Pratiques en compétences et aptitudes

Les étudiants réaliseront des activités visant à développer des compétences et des aptitudes spécifiques dans chaque domaine. Des activités pratiques et dynamiques pour acquérir et développer les compétences et aptitudes qu'un spécialiste doit développer dans le cadre de la mondialisation dans laquelle nous vivons.



Lectures complémentaires

Articles récents, documents de consensus et directives internationales, entre autres. Dans la bibliothèque virtuelle de TECH, l'étudiant aura accès à tout ce dont il a besoin pour compléter sa formation.





Case studies

Ils réaliseront une sélection des meilleures études de cas choisies spécifiquement pour ce diplôme. Des cas présentés, analysés et tutorés par les meilleurs spécialistes de la scène internationale.



Résumés interactifs

L'équipe TECH présente les contenus de manière attrayante et dynamique dans des pilules multimédia comprenant des audios, des vidéos, des images, des diagrammes et des cartes conceptuelles afin de renforcer les connaissances. Ce système éducatif unique pour la présentation de contenu multimédia a été récompensé par Microsoft en tant que "European Success Story".



Testing & Retesting

Les connaissances de l'étudiant sont périodiquement évaluées et réévaluées tout au long du programme, par le biais d'activités et d'exercices d'évaluation et d'auto-évaluation, afin que l'étudiant puisse vérifier comment il atteint ses objectifs.



05 Diplôme

Le Certificat Avancé en Gestion des Entrepôts vous garantit, en plus de la formation la plus rigoureuse et la plus actuelle, l'accès à un diplôme universitaire de Certificat Avancé délivré par TECH Université Technologique.



“

Finalisez cette formation avec succès et recevez votre Certificat Avancé sans avoir à vous soucier des déplacements ou des démarches administratives"

Ce **Certificat Avancé en Gestion des Entrepôts** contient le programme le plus complet et le plus actuel du marché.

Après avoir réussi l'évaluation, l'étudiant recevra par courrier postal* avec accusé de réception son correspondant diplôme de **Certificat Avancé** délivré par **TECH Université Technologique**.

Le diplôme délivré par **TECH Université Technologique** indiquera la note obtenue lors du Certificat Avancé, et répond aux exigences communément demandées par les bourses d'emploi, les concours et les commissions d'évaluation des carrières professionnelles.

Diplôme: **Certificat Avancé en Gestion des Entrepôts**

N.º d'Heures Officielles: **450 h.**



*Si l'étudiant souhaite que son diplôme version papier possède l'Apostille de La Haye, TECH EDUCATION fera les démarches nécessaires pour son obtention moyennant un coût supplémentaire.

future

santé confiance personnes

éducation information tuteurs

garantie accréditation enseignement

institutions technologie apprentissage

communauté engagement

service personnalisé innovation

connaissance présent qualité

en ligne formation

apprentissage institutions

classe virtuelle langues

tech université
technologique

Certificat Avancé Gestion des Entrepôts

- » Modalité: en ligne
- » Durée: 6 mois
- » Qualification: TECH Université Technologique
- » Intensité: 16h/semaine
- » Horaire: à votre rythme
- » Examens: en ligne

Certificat Avancé

Gestion des Entrepôts

