

Maestría Ingeniería Textil

Nº de RVOE: 20240721

RVOE

EDUCACIÓN SUPERIOR



tech universidad
tecnológica



tech universidad
tecnológica

Maestría Ingeniería Textil

Nº de RVOE: 20240721

Fecha de RVOE: 11/04/2024

Modalidad: 100% en línea

Duración: 20 meses

Acceso web: www.techtitute.com/mx/ingenieria/maestria/maestria-ingenieria-textil

Índice

01

Presentación

pág. 4

02

Plan de estudios

pág. 8

03

Objetivos

pág. 22

04

Competencias

pág. 28

05

¿Por qué nuestro programa?

pág. 32

06

Salidas profesionales

pág. 36

07

Idiomas gratuitos

pág. 40

08

Metodología

pág. 44

09

Dirección del curso

pág. 52

10

Requisitos de acceso y
proceso de admisión

pág. 56

11

Titulación

pág. 60

01

Presentación

La Ingeniería Textil es una disciplina científica en constante evolución, que cuenta con una variedad de aplicaciones en diversos sectores. Un ejemplo lo constituye la industria de la automotriz, donde los expertos desarrollan tejidos para el interior de vehículos con el objetivo de proporcionar confort y seguridad a sus ocupantes (como revestimientos de techo o tapicería de asientos). Ante el progreso tecnológico, esta rama está experimentando una transformación digital que ha impulsado la creación de nuevos métodos de producción. Esto conlleva que los ingenieros deban mantenerse al corriente de estos avances para mejorar la calidad y eficiencia de sus productos. En este marco, TECH lanza un innovador programa online focalizado en las últimas innovaciones para el desarrollo de estructuras textiles.



“

*Gracias a esta Maestría 100% online,
dominarás los procesos de fabricación
textiles más vanguardistas y crearás los
productos más eficientes del mercado”*

Uno de los máximos desafíos del campo textil consiste en que las organizaciones adopten prácticas más sostenibles en toda la cadena de suministro, desde la producción de materias primas hasta el tratamiento de residuos textiles. En este sentido, los ingenieros pueden contribuir significativamente en esta materia aportando fórmulas destinadas a la reducción del consumo de recursos naturales y al reciclaje de materiales. Sin embargo, para desarrollar las técnicas más innovadoras en esta área, los profesionales requieren de una exhaustiva comprensión relativa a la sostenibilidad en la industria textil y al óptimo uso de materiales biomateriales.

Ante esto, TECH presenta una revolucionaria Maestría en Ingeniería Textil que dotará a los ingenieros de un enfoque de trabajo basado en la sostenibilidad y responsabilidad social en la industria de los tejidos. Diseñado por referencias en este ámbito, el itinerario académico profundizará en cuestiones que abarcan desde las estructuras de textiles de calada o telas no tejidas hasta los procesos de preparación en acabados y aprestos. Gracias a esto, los egresados adquirirán competencias tanto para verificar la calidad de los productos textiles y asegurar que cumplan con los estándares requeridos por los clientes. Asimismo, el temario proporcionará al alumnado las metodologías de elaboración de patrones más innovadoras para confeccionar las muestras de los productos textiles y garantizar ajustes cómodos teniendo presente los diferentes tamaños del cuerpo humano. El programa también analizará las huellas ambientales de las distintas composiciones textiles y ofrecerá claves para que los profesionales utilicen biomateriales que impulsen el desarrollo sostenible.

Por otro lado, la titulación se imparte en una cómoda modalidad totalmente online, que permite al alumnado compaginar sus estudios con el resto de sus responsabilidades habituales. De este modo, los especialistas tendrán libertad para planificar sus horarios y cronogramas evaluativos. Además, TECH emplea su característico sistema del *Relearning*, consistente en la reiteración de los conceptos claves para que los profesionales disfruten de un aprendizaje progresivo a la par que natural.





TECH brinda la oportunidad de obtener la Maestría en Ingeniería Textil en un formato 100% en línea, con titulación directa y un programa diseñado para aprovechar cada tarea en la adquisición de competencias para desempeñar un papel relevante en la empresa. Pero, además, con este programa, el estudiante tendrá acceso al estudio de idiomas extranjeros y formación continuada de modo que pueda potenciar su etapa de estudio y logre una ventaja competitiva con los egresados de otras universidades menos orientadas al mercado laboral.

Un camino creado para conseguir un cambio positivo a nivel profesional, relacionándose con los mejores y formando parte de la nueva generación de futuros ingenieros textiles capaces de desarrollar su labor en cualquier lugar del mundo.

“

Un programa universitario que te otorgará competencias avanzadas para que superes con solvencia tanto los retos presentes como futuros de la Ingeniería Textil”

02

Plan de estudios

Los materiales didácticos que conforman esta Maestría han sido elaborados por auténticas referencias en el ámbito de la Ingeniería Textil. Estos profesionales atesoran una dilatada trayectoria laboral en este campo, que les ha permitido formar parte de prestigiosas empresas a nivel internacional. De este modo, han diseñado un temario que destaca por su elevada calidad y plena aplicabilidad a las exigencias del mercado laboral actual. Así el alumnado incorporará a su praxis los últimos avances tecnológicos que se han producido en esta materia para brindar servicios de excelencia y optimizar así su praxis significativamente.



“

Un temario con el que perfeccionarás tus competencias en el campo de la Ingeniería Textil y alcanzarás el impulso profesional que deseas”

Esta titulación se basa en un formato 100% online, que se adapta a las necesidades del alumnado y facilita que pueda realizarla mientras desarrolla su actividad profesional a tiempo completo. Así pues, cada persona gozará de una plena libertad para planificar sus horarios y ritmo de estudio. Lo único que los especialistas requerirán es un dispositivo electrónico con acceso a internet, para ingresar así en el Campus Virtual. Además, en dicha plataforma virtual encontrarán una biblioteca repleta de diversos formatos multimedia (como resúmenes interactivos, vídeos explicativos o lecturas especializadas) con los que afianzarán los contenidos de manera dinámica.

Cabe destacar que, durante el transcurso del programa, los alumnos ampliarán sus conocimientos mediante el análisis de casos reales en entornos simulados de aprendizaje y ejercicios prácticos. Gracias a esto, los ingenieros gozarán de una enseñanza inmersiva programada para entrenarse ante situaciones reales. En esta misma línea, adquirirán múltiples habilidades para el diseño y desarrollo de bienes textiles (incluyendo la selección de materiales, la evaluación de la calidad o el rendimiento del producto final).



Serás capaz de confeccionar textiles de elevada calidad para una amplia gama de industrias, entre las que destaca el sector sanitario

- | | |
|------------------|--|
| Módulo 1 | Fibras e hilos para el Diseño de Productos Textiles |
| Módulo 2 | Estructuras textiles de Calada, Malla y Telas no tejidas |
| Módulo 3 | Procesos de Preparación, Tinturas, Acabados y Aprestos |
| Módulo 4 | Caracterización y evaluación de la calidad de los tejidos |
| Módulo 5 | Diseño de Productos Textiles para Moda |
| Módulo 6 | Técnicas de Patronaje en la industria de la Moda |
| Módulo 7 | Confección de Productos Textiles de aplicación en Moda |
| Módulo 8 | Desarrollo de Aplicaciones Textiles, enfoque multisectorial |
| Módulo 9 | Desarrollo de Aplicaciones Textiles para el sector sanitario |
| Módulo 10 | La sostenibilidad en la industria textil |



Dónde, cuándo y cómo se imparte

Esta Maestría se ofrece 100% en línea, por lo que el alumno podrá cursarla desde cualquier sitio, haciendo uso de una computadora, una tableta o simplemente mediante su smartphone.

Además, podrá acceder a los contenidos tanto online como offline. Para hacerlo offline bastará con descargarse los contenidos de los temas elegidos en el dispositivo y abordarlos sin necesidad de estar conectado a internet.

El alumno podrá cursar la Maestría a través de sus 10 módulos, de forma autodirigida y asincrónica. Adaptamos el formato y la metodología para aprovechar al máximo el tiempo y lograr un aprendizaje a medida de las necesidades del alumno.

“

El sistema Relearning de TECH te llevará a avanzar de un modo mucho más ágil en la identificación, clasificación y caracterización de las fibras textiles”

Módulo 1. Fibras e Hilos para el Diseño de Productos Textiles

- 1.1. Las Fibras Textiles
 - 1.1.1. Naturaleza de las Fibras Textiles
 - 1.1.2. Fibras de altas prestaciones
 - 1.1.3. Identificación, clasificación y caracterización de Fibras Textiles
 - 1.1.4. Morfología física y química de las Fibras Textiles y sus particularidades
- 1.2. Métodos de obtención de las fibras textiles
 - 1.2.1. Metodología y tecnologías específicas para la obtención de fibras según su naturaleza
 - 1.2.2. Método físico
 - 1.2.3. Método químico
- 1.3. Procesos industriales en la elaboración de hilos
 - 1.3.1. El proceso de cardado y la obtención de la napa
 - 1.3.2. Los pasos de manual y determinación de parámetros
 - 1.3.3. Tipos de hilatura en el proceso industrial
- 1.4. Innovaciones en acabados durante el proceso de obtención de fibras
 - 1.4.1. Tipos de acabados en fibras y su función
 - 1.4.2. Aplicabilidad y funcionalidad de las microcápsulas en el proceso de hilatura
 - 1.4.3. Innovaciones en acabados durante el proceso de obtención de fibras
- 1.5. Innovaciones en Acabados durante el proceso de elaboración de los hilos
 - 1.5.1. Aplicación de acabados durante los diferentes pasos industriales
 - 1.5.2. Transformación de características básicas de los hilos con la aplicación de acabados
 - 1.5.3. Aplicaciones específicas y técnicas de los hilos modificados intrínsecamente
- 1.6. Fibras de altas prestaciones
 - 1.6.1. Especificaciones y características de las fibras de alto rendimiento mecánico
 - 1.6.2. Especificaciones y características de las fibras de alto rendimiento térmico
 - 1.6.3. Innovaciones en el campo de las nano fibras y biofibras



- 1.7. Técnicas avanzadas en los procesos de hilatura para la obtención de hilos. Novedades en fibras
 - 1.7.1. Innovaciones en hilados de fibras naturales modificadas
 - 1.7.2. Nuevas fibras textiles naturales de reciente descubrimiento y/o recuperación de su uso en la industria
 - 1.7.3. Innovaciones tecnológicas para la hilatura de fibras cortas, fibras regeneradas y recuperadas
 - 1.8. Procesos específicos de fibra de lana y los procesos de hilatura
 - 1.8.1. El proceso de lavado de la lana y su problemática para el medioambiente
 - 1.8.2. Los procesos de hilatura de las fibras de lana
 - 1.8.3. Aplicaciones específicas y técnicas en el uso de la lana como fibra
 - 1.9. Hilos de fantasía para aplicaciones de moda y textil hogar
 - 1.9.1. Procesos de obtención de hilos de fantasía
 - 1.9.2. Aplicaciones de hilos de fantasía en el sector moda. Ejemplos
 - 1.9.3. Aplicaciones de hilos de fantasía en el sector textil hogar. Ejemplos
 - 1.10. Hilos inteligentes (*Smart Yarns*)
 - 1.10.1. Tipos de hilos inteligentes
 - 1.10.2. Aplicaciones de los hilos inteligentes en Sectores industriales
 - 1.10.3. Tecnologías y aplicaciones de altas prestaciones con hilos inteligente
- Módulo 2. Estructuras textiles de Calada, Malla y Telas no tejidas**
- 2.1. Las estructuras textiles
 - 2.1.1. Caracterización básica. Tecnologías y métodos
 - 2.1.2. Caracterización mecánica. Métodos y resultados
 - 2.1.3. Caracterización química. Métodos y resultados
 - 2.2. Métodos de obtención de estructuras textiles de calada. Análisis
 - 2.2.1. Los telares y su configuración
 - 2.2.2. Las estructuras textiles de calada. Análisis y diseño
 - 2.2.3. Los tejidos y la tecnología Jacquard. Identificación y análisis
 - 2.3. Métodos de obtención de las estructuras textiles de Malla o Punto. Análisis
 - 2.3.1. Los procesos y los telares de malla. Identificación y clasificación
 - 2.3.2. Los tejidos de malla. Características y parámetros estructurales
 - 2.3.3. Las estructuras de malla y rango de aplicaciones técnicas según tecnología empleada. Identificación
 - 2.4. Métodos de obtención de las telas no tejidas. Análisis
 - 2.4.1. Las telas no tejidas. Características clave
 - 2.4.2. Tecnologías de formación y elaboración de telas no tejidas
 - 2.4.3. Rangos de aplicación técnico de las telas no tejidas
 - 2.5. Innovaciones en el sector industrial de las tecnologías de tisaje
 - 2.5.1. Novedades en maquinaria de las últimas décadas para la configuración de tejidos de calada
 - 2.5.2. Los tejidos de Calada. Enfoque multisectorial dentro de la industria
 - 2.5.3. Sostenibilidad. Productores de textiles de calada, aprovechamiento de los remanentes pre-consumo
 - 2.6. Innovaciones en el sector industrial de las tecnologías de malla
 - 2.6.1. Cambios e innovaciones en la maquinaria de malla
 - 2.6.2. Aplicaciones "*hightech*" de las estructuras de malla en sectores industriales de alta complejidad
 - 2.6.3. Adaptación de las industrias productoras de tejido de malla a las necesidades medioambientales
 - 2.7. Desarrollo e innovación tecnológica en el campo de los No Tejidos
 - 2.7.1. Desarrollo de maquinaria altamente específica para el aprovechamiento de remanentes
 - 2.7.2. El sector de las telas no tejidas como solución a la adaptación y transformación de la industria textil
 - 2.7.3. Aplicaciones "*hightech*" de las telas no tejidas en sectores complejos y de tecnología avanzada
 - 2.8. Diseño de estructuras textil
 - 2.8.1. Configuración de los parámetros para diseñar textiles de calada
 - 2.8.2. Determinación de aplicaciones de diseños concretos de calada
 - 2.8.3. Diseño recircular de estructuras textiles de calada
 - 2.8.3.1. Aspectos clave para reintroducir el textil nuevamente en la cadena de valor
 - 2.9. Diseño de estructuras textiles de malla
 - 2.9.1. Configuración de los parámetros para diseñar textiles de malla
 - 2.9.2. Determinación de aplicaciones de diseños concretos de malla
 - 2.9.3. Diseño recircular de estructuras textiles de malla
 - 2.9.3.1. Aspectos clave para reintroducir el textil nuevamente en la cadena de valor

- 2.10. Diseño de telas no tejidas
 - 2.10.1. Configuración de los parámetros para diseñar telas no tejidas
 - 2.10.2. Determinación de aplicaciones de diseños concretos de telas no tejidas
 - 2.10.3. Diseño recircular de telas no tejidas
 - 2.10.3.1. Aspectos clave para reintroducir el textil nuevamente en la cadena de valor

Módulo 3. Procesos de Preparación, Tinturas, Acabados y Aprestos

- 3.1. Procesos de preparación para tinturas, acabados y estampación
 - 3.1.1. Clasificación de acabados textiles. Diferenciación según tipología
 - 3.1.2. Operaciones de eco-enoblecimiento dentro de la línea de producción de productos textiles
 - 3.1.3. Procesos de preparación de tejidos destinados a confección industrial y subprocesos asociados.
- 3.2. Productos y procesos utilizados en Aprestos. Clasificación
 - 3.2.1. Lavado y agentes de blanqueo óptico
 - 3.2.2. Aprestos adicionantes, Tés y Suavizantes según su naturaleza
 - 3.2.3. El proceso de encolado y su función
- 3.3. Productos y procesos para aprestos inarrugables e incogibles y anti-manchas
 - 3.3.1. Proceso en tejidos de algodón, viscosa y lana. Procesos
 - 3.3.2. Aprestos repelentes al agua y al aceite (anti-manchas)
 - 3.3.3. Aprestos lavar y usar (*Wash and Wear*)
- 3.4. Aprestos impermeables, hidrófugos e ignífugos
 - 3.4.1. Aprestos impermeables en sustratos textiles. Aplicaciones
 - 3.4.2. Aprestos hidrófugos en sustratos textiles. Aplicaciones
 - 3.4.3. Aprestos ignífugos en sustratos textiles. Aplicaciones
- 3.5. Aprestos antisépticos y antiestáticos
 - 3.5.1. Aprestos fungicidas y antimoho. Productos
 - 3.5.2. Aprestos insecticidas. Productos
 - 3.5.3. Agentes antiestáticos. Clasificación
- 3.6. Operaciones de mateado, batanado y carbonizado
 - 3.6.1. Proceso y productos para el mateado
 - 3.6.2. Proceso y productos para el batanado
 - 3.6.3. Proceso y productos para carbonizado

- 3.7. Operaciones complementarias de los Aprestos
 - 3.7.1. Operaciones de secado
 - 3.7.2. Operaciones de ensanchado de tejidos transitorio y permanente
 - 3.7.3. Operaciones de condensación
- 3.8. Aprestos químicos y mecánicos
 - 3.8.1. Aprestos modificantes, adicionantes, inarrugables, incogibles impermeables, hidrófugos, ignífugos y antisépticos
 - 3.8.2. Acabado de tejidos
 - 3.8.2.1. Calandrado, palmer, prensado, vaporizado, decatizado, perchado, tundido, acabado incogible, plisados, doblados y eliminación de efectos no deseados (*pilling*)
 - 3.8.3. Diferencias entre los aprestos y acabados de fibras proteicas, fibras celulósicas y fibras sintéticas
- 3.9. Procesos y operaciones en tintura
 - 3.9.1. Preparación de sustratos para tintura
 - 3.9.2. Productos y procesos de tintura en función de la fibra a tratar
 - 3.9.3. Impacto ambiental de los procesos de tintura e innovaciones de mejora de procesos
- 3.10. Procesos y operaciones en estampación textil
 - 3.10.1. Tipos de estampación textil
 - 3.10.2. Adecuación de la estampación textil en función del sustrato textil
 - 3.10.3. Innovaciones en estampación en las últimas décadas

Módulo 4. Caracterización y evaluación de la calidad de los tejidos

- 4.1. Estructura y propiedades de los tejidos
 - 4.1.1. Los tejidos como materiales anisotrópicos
 - 4.1.2. Modelos continuos
 - 4.1.2.1. Los tejidos como material continuo sin atender a la microestructura
 - 4.1.3. Modelos discontinuos
 - 4.1.3.1. Análisis de los tejidos atendiendo a la información de sus componentes

- 4.2. Categorías de las Propiedades de los Tejidos
 - 4.2.1. Parámetros estructurales del sustrato textil
 - 4.2.2. Parámetros funcionales sobre las propiedades de uso de los tejidos
 - 4.2.3. Parámetros de confeccionabilidad adecuados a las operaciones de confección industrial
- 4.3. Comportamiento de los textiles frente a los fluidos
 - 4.3.1. Propiedades específicas ante la permeabilidad al aire
 - 4.3.2. Resistencia a la penetración del agua
 - 4.3.2.1. Ensayos bajo presión hidrostática y resistencia al mojado
 - 4.3.3. Permeabilidad al vapor de agua y la resistencia de los tejidos a la humedad
- 4.4. Comportamiento de los textiles al uso
 - 4.4.1. Efecto "Pilling" sobre la superficie de los tejidos y métodos de evaluación
 - 4.4.2. Parámetros de hilado y parámetros del tejido. Influencia en el comportamiento al uso de los tejidos
 - 4.4.3. Resistencia a la abrasión y al arrugado. Métodos de análisis
 - 4.4.4. Conductividad térmica de los tejidos y ensayos de evaluación
- 4.5. Confeccionabilidad de los tejidos. El éxito en las operaciones de confección industrial
 - 4.5.1. Equipos y test de evaluación de la confeccionabilidad de los textiles
 - 4.5.2. Comportamiento de los textiles ante el corte, costura y plancha
 - 4.5.3. Resistencia de las costuras. Métodos de tracción y desgarro
- 4.6. Otras medidas del comportamiento de las costuras en los tejidos
 - 4.6.1. Normativa global aplicable en la determinación de las costuras
 - 4.6.2. Resistencia al estallido y ensayos de medición
 - 4.6.3. La fuerza de compresión de los tejidos y su influencia sobre el cuerpo humano
- 4.7. Mano de los tejidos. Interpretación mediante patrones socioculturales cambiantes
 - 4.7.1. Medición subjetiva de los textiles
 - 4.7.2. Evaluación atendiendo a la variación geográfica y de interpretación
 - 4.7.3. Método Kawabata. Evaluación objetiva de una técnica tradicionalmente subjetiva
- 4.8. Propiedades mecánicas de los tejidos
 - 4.8.1. Resistencia a la tracción, equipo de medición y parámetros
 - 4.8.2. Resistencia a la flexión y sus mediciones
 - 4.8.3. Análisis superficial. Coeficiente de fricción y rugosidad
 - 4.8.4. Cálculos de grosor y gramaje

- 4.9. El cayente estático de los tejidos
 - 4.9.1. Principio y objetivo del ensayo
 - 4.9.2. Tipos de Drapómetros para Medición
 - 4.9.3. Estudio analítico del cayente. Indicadores
- 4.10. Otros métodos de caracterización de textiles
 - 4.10.1. Módulo de compresión y Voluminosidad de los tejidos
 - 4.10.2. Módulo térmico. Transferencia de calor tejido-cuerpo humano
 - 4.10.3. Deformación de los tejidos. Módulo de flexión

Módulo 5. Diseño de Productos Textiles para Moda

- 5.1. Transformación del Sector Textil. Tendencias de Moda
 - 5.1.1. Siglo XIX. El siglo de oro del textil en occidente
 - 5.1.2. Siglo XX. La decadencia y la influencia de las guerras mundiales en moda y el sector textil
 - 5.1.3. Siglo XXI. La globalización y la transformación del sector textil. Limitaciones y nuevos retos adyacentes
- 5.2. La Moda. Métodos avanzados
 - 5.2.1. Visión occidental de la moda
 - 5.2.2. Ruptura de estereotipos y transgresión. Apertura a nuevos métodos y conceptos de la moda
 - 5.2.3. Las sociedades del siglo XXI y la adaptabilidad de la moda a nuevas costumbres y usos
- 5.3. Sociología de la moda
 - 5.3.1. El papel de la moda en la sociedad
 - 5.3.2. Aportaciones de la moda en el comportamiento humano
 - 5.3.3. El rol de la moda como agente de estratificación social
- 5.4. Materiales para el diseño de productos textiles sector moda
 - 5.4.1. Clasificación de los materiales textiles según las especificaciones y propiedades para cada producto
 - 5.4.2. Fornituras y abalorios. Características y limitaciones
 - 5.4.3. Complementos de moda. Criterios de selección más allá de la función estética

- 5.5. Diseño de moda. Enfoque técnico
 - 5.5.1. Componentes elementales de una colección de moda
 - 5.5.2. Distinción y clasificación de colecciones de moda. La moda a diferentes escalas
 - 5.5.3. Factores determinantes en una colección de moda destinada a producción
- 5.6. Fichas técnicas para una colección de moda
 - 5.6.1. Paquete artístico
 - 5.6.1.1. Esbozo, estilismo, panel de tendencias, inspiración de colección y colores
 - 5.6.2. Paquete de diseño técnico
 - 5.6.2.1. Fichas técnicas de plano descriptivo y plano técnico medidas y costuras
 - 5.6.3. Paquete de patronaje
 - 5.6.3.1. Fichas técnicas de patrones base, transformación, industrialización y escalado
- 5.7. Comprensión y desarrollo de la producción de la colección
 - 5.7.1. Determinación y cálculo de la marcada
 - 5.7.2. Aspectos técnicos del corte y sus múltiples sistemas
 - 5.7.3. Preparación para confección
 - 5.7.3.1. Fichas técnicas de simbología de costuras, listado de fases y esquema de producción
- 5.8. La producción de la colección de moda. Preparación y validación
 - 5.8.1. Desarrollo y validación de prototipos, modificaciones y especificaciones
 - 5.8.2. La puesta en escena, la sesión de fotos (*shooting*). Aspectos importantes
 - 5.8.3. Validación de la colección y conclusión del libro de moda
- 5.9. La producción de la colección de moda. Criterios clave
 - 5.9.1. Determinación del encargo de producción. Criterios de selección
 - 5.9.2. Producción interna. Limitaciones y criterios de Seguimiento de la producción
 - 5.9.3. Producción externa. Problemáticas y criterios relevantes
- 5.10. Preparación de la colección para su venta
 - 5.10.1. Determinación de acabados finales
 - 5.10.2. Criterios de selección de etiquetado y empaquetado
 - 5.10.3. Logística de distribución. Aproximaciones lógicas

Módulo 6. Técnicas de Patronaje en la industria de la moda

- 6.1. Metodologías de Patronaje
 - 6.1.1. Patronaje sobre maniquí. Patronaje a medida
 - 6.1.2. Patronaje industrial. Técnicas de patronaje según las diferentes academias
 - 6.1.3. Patronaje específico. Corsetería, sastrería, lencería y género de punto
- 6.2. Técnicas de elaboración de patrones sobre maniquí
 - 6.2.1. Elaboración de patrones según la técnica de Moulage
 - 6.2.2. Elaboración de patrones según la técnica de Deppari
 - 6.2.3. Elaboración de patrones según la técnica de Eometric
- 6.3. Patronaje industrial masculino
 - 6.3.1. Determinación de medidas y distribución de Tallajes según tablas de tallas
 - 6.3.2. Elaboración de patrones base: cuerpo, mangas, pantalón y prendas de abrigo
 - 6.3.3. Técnicas de transformación e industrialización de patrones masculinos
- 6.4. Patronaje industrial femenino
 - 6.4.1. Determinación de medidas y distribución de tallajes según tablas de tallas
 - 6.4.2. Elaboración de patrones base: cuerpo, mangas, falda, pantalón y prendas de abrigo
 - 6.4.3. Técnicas de transformación e industrialización de patrones femenino
- 6.5. Patronaje industrial infantil
 - 6.5.1. Determinación de medidas y distribución de tallajes según tablas de tallas
 - 6.5.2. Elaboración de patrones base bebés e infantil de 0 a 12 años
 - 6.5.3. Técnicas de transformación e industrialización de patrones infantiles
- 6.6. Digitalización y escalado de patrones
 - 6.6.1. Sistemas automáticos de digitalización de patrones
 - 6.6.2. Sistemas manuales e industriales para el escalado de patrones
 - 6.6.3. Cálculo y distribución de medidas en el escalado de patrones
- 6.7. Teoría de la marcada
 - 6.7.1. Marcada según tipología de tejidos
 - 6.7.2. Metodologías manuales y automáticas para la realización de la marcada
 - 6.7.3. Cálculo de una marcada según los parámetros de rendimiento del tejido

- 6.8. Metodologías y sistemas de corte
 - 6.8.1. Corte en tejido. Esquema productivo
 - 6.8.2. Herramientas manuales y automáticas para la realización del corte en el tejido
 - 6.8.3. Preparación y distribución de los paquetes de corte previos a la confección
- 6.9. Sistemas de producción en la industria de la confección
 - 6.9.1. Sistemas manuales de producción en la industria de la confección
 - 6.9.2. Sistemas automáticos y sincronizados de producción en la industria de la confección
 - 6.9.3. Sistemas de producción unitaria en la industria de la confección
- 6.10. Control de calidad en la industria de la confección
 - 6.10.1. Estudio del método de control de calidad técnico
 - 6.10.2. Normativa Internacional y protocolos de actuación
 - 6.10.3. Principios del control de calidad en confección

Módulo 7. Confección de Productos Textiles de aplicación en Moda

- 7.1. La industria de la confección
 - 7.1.1. Estructura de la industria de la confección
 - 7.1.2. Clasificación de sectores dentro de la industria de la confección
 - 7.1.3. Productos y organización industrial en la industria de la confección. Tipos
- 7.2. El proceso de confección. Tipología de costuras
 - 7.2.1. Clasificación de costuras según tipologías
 - 7.2.2. Costuras convencionales con maquinaria tradicional
 - 7.2.3. Nuevos tipos de uniones textiles. Avances tecnológicos
- 7.3. Confección convencional. Maquinaria y tipos de agujas
 - 7.3.1. Clasificación de maquinaria de confección según aplicaciones y procesos
 - 7.3.2. Tipología de agujas. Clasificación, definición y usos según tipo de prendas
 - 7.3.3. Maquinaria de preparación y acabados en confección
- 7.4. Materiales en el proceso de confección
 - 7.4.1. Puntadas y simbologías de costura en el proceso de confección textil
 - 7.4.2. Listado de fases y cálculos de tiempo
 - 7.4.3. La reproducibilidad del proceso. Principios de control de calidad
- 7.5. Organización y Gestión de la industria de corte y confección
 - 7.5.1. Principios de gestión dentro de la industria
 - 7.5.2. Departamento de diseño, Mercadotecnia y financiero. Funcionamiento y tareas
 - 7.5.2. Departamentos de producción y operaciones. Funcionamiento y tareas
- 7.6. Certificaciones y acreditaciones en entornos en la nube
 - 7.6.1. Operaciones de limpieza y planchado. Tipologías
 - 7.6.2. Distinción, diseño y métodos en las operaciones de etiquetado y certificaciones
 - 7.6.3. El embalaje. Criterios e innovaciones en el embalado y empaquetado de prendas
- 7.7. Confección de prendas convencionales de moda
 - 7.7.1. Metodología del proceso de confección en géneros de punto
 - 7.7.2. Metodología del proceso de confección en géneros de calada
 - 7.7.3. Metodología del proceso de confección en otros tejidos específicos
 - 7.7.3.1. Telas no tejidas, acolchados, forros, estampados
- 7.8. Confección de prendas específicas o de lujo
 - 7.8.1. Metodología del proceso de confección en géneros de punto
 - 7.8.2. Metodología del proceso de confección en géneros de calada
 - 7.8.3. Metodología del proceso de confección en otros tejidos específicos
 - 7.8.3.1. Telas no tejidas, acolchados, forros, estampados
- 7.9. Confección de prendas de género de punto
 - 7.9.1. Metodología del proceso de confección en géneros de punto
 - 7.9.2. Metodología del proceso de confección en géneros de calada
 - 7.9.3. Metodología del proceso de confección en otros tejidos específicos
 - 7.9.3.1. Telas no tejidas, acolchados, forros, estampado
- 7.10. Moda rápida vs. Moda lenta, transformación sectorial. Cambio de paradigma en la industria de la confección
 - 7.10.1. Organización de la industria de la confección enfocada a moda rápida
 - 7.10.2. Organización de la industria de la confección según criterios de moda lenta
 - 7.10.3. Adaptación de la industria al nuevo paradigma. Retos, limitaciones y propuestas

Módulo 8. Desarrollo de Aplicaciones Textiles, enfoque multisectorial

- 8.1. Los textiles en el campo de la construcción
 - 8.1.1. Cementos reforzados con fibras
 - 8.1.2. Las aplicaciones de fibra de vidrio en construcción
 - 8.1.3. Los usos de las fibras sintéticas y cerámicas en construcción
- 8.2. Uso de textiles en arquitectura y construcción
 - 8.2.1. Cementos reforzados con estructuras textiles
 - 8.2.2. Las aplicaciones estructuras de malla en construcción
 - 8.2.3. Arquitectura textil y tenso estructuras. Los materiales tensados
- 8.3. Estructuras de telas no tejidas de aplicación en la industria de la construcción
 - 8.3.1. Uso de las telas no tejidas aplicadas a construcción. Metodología y técnica
 - 8.3.2. La incorporación de telas no tejidas en construcción. Limitaciones y problemáticas
 - 8.3.3. Aplicaciones de las telas no tejidas destinadas a construcción y obra pública
- 8.4. Composites o materiales compuestos: Alto potencial como refuerzos para arquitectura y construcción
 - 8.4.1. Los materiales compuestos a nivel global. Situación y perspectiva
 - 8.4.2. Tipos de materiales compuestos. Definición y clasificación
 - 8.4.3. Los materiales compuestos destinados a construcción. Aplicaciones específicas
- 8.5. El sector de la construcción, vinculación con el sector textil. Novedades y tendencias
 - 8.5.1. Tendencias en producciones y mercados
 - 8.5.2. Avances tecnológicos en el sector y en la implementación de industria 4.0
 - 8.5.3. Perspectivas de mejora en el sector
 - 8.5.3.1. Soluciones ante la crisis climática, nuevas necesidades y exigencias
- 8.6. Desarrollo de textiles para el sector aeronáutico y aeroespacial
 - 8.6.1. Análisis global al sector aeronáutico y aeroespacial
 - 8.6.1.1. El mercado de textiles en el Sector aeronáutico y aeroespacial
 - 8.6.2. Aplicación de materiales compuestos dentro del sector aeronáutico y aeroespacial
 - 8.6.3. Termoplásticos y fibras de carbono destinados a sector aeronáutico y aeroespacial





- 8.7. Desarrollo de textiles para el sector de la automoción
 - 8.7.1. Análisis global al sector de la automoción
 - 8.7.1.1. El mercado de textiles dentro del sector de la automoción
 - 8.7.2. Aplicación de materiales textiles dentro del sector de la automoción
 - 8.7.3. Novedades en estructuras textiles y telas no tejidas para el sector de la automoción
- 8.8. Textil hogar. Uso de textiles en interiorismo
 - 8.8.1. Análisis global de la industria de interiorismo
 - 8.8.1.1. El mercado de textiles dentro de la industria de interiorismo
 - 8.8.2. Aplicaciones de textiles para interior y exterior
 - 8.8.3. Tendencias avanzadas en decoración e interiorismo con textiles
- 8.9. Geotextiles y geomembranas
 - 8.9.1. La industria productora de geotextiles y geomembranas. Análisis global
 - 8.9.1.1. El mercado de textiles dentro la Industria productora de geotextiles y geomembranas
 - 8.9.2. Aplicaciones de geomembranas y geotextiles
 - 8.9.3. Innovaciones en el campo de geotextiles y geomembranas
- 8.10. Tendencias en la transversalidad del sector textil. Nuevos enfoques y nuevos mercados
 - 8.10.1. Análisis de los sectores industriales que emplean textiles
 - 8.10.2. Análisis de aplicaciones textiles con uso y aplicación en distintos sectores industriales. Problemas y limitaciones del sector textil en este campo
 - 8.10.3. Innovaciones y adaptabilidad del sector textil a nuevas exigencias del mercado y nuevas necesidades

Módulo 9. Desarrollo de Aplicaciones Textiles para el sector sanitario

- 9.1. Clasificación de textiles según usos en el sector sanitario
 - 9.1.1. Estructuras textiles destinadas a cuidados e higiene
 - 9.1.2. Estructuras textiles destinadas a protección de personal sanitario
 - 9.1.3. Estructuras textiles antibacterianas, antimicrobianas de uso principal en quirófano y post-operatorios
- 9.2. Usos tradicionales del textil en el sector sanitario
 - 9.2.1. Presencia de textiles en sectores sanitarios
 - 9.2.2. Adaptaciones e innovaciones del textil según necesidades en el sector médico
 - 9.2.3. Los textiles de aplicación sanitaria. Visión a futuro

- 9.3. Estructuras textiles destinadas a usos quirúrgicos
 - 9.3.1. Hilos especiales
 - 9.3.2. Fibras especiales
 - 9.3.3. Acabados especiales
- 9.4. Tejidos inteligentes. Usos en el ámbito socio sanitario
 - 9.4.1. Clasificación de colectivos socio sanitarios vulnerables
 - 9.4.2. Centros socio sanitarios. Usos, necesidades e inquietudes
 - 9.4.3. Soluciones textiles inteligentes para el cuidado de personas
- 9.5. Sensores textiles para aplicaciones sanitarias
 - 9.5.1. Tejidos inteligentes electrónicos y su uso en sanidad
 - 9.5.2. Limitaciones de los tejidos inteligentes electrónicos
 - 9.5.3. Uso de los textiles electrónicos para ámbito sanitario
- 9.6. Sectores sanitarios y textiles
 - 9.6.1. Aplicaciones textiles como medicamento. Usos y requerimientos
 - 9.6.2. Ejemplos reales de medicamentos en formato textil
 - 9.6.3. Innovaciones en el uso de nuevos textiles medicamentos
- 9.7. Tecnologías y desarrollo de estructuras textiles y telas no tejidas destinadas a higiene y cuidados
 - 9.7.1. Estructuras textiles según tecnología empleada
 - 9.7.2. Clasificación de estructuras textiles según sus usos en el ámbito higiénico y de cuidados
 - 9.7.3. Reciclado correcto de estructuras textiles enfocados a cuidados e higiene
- 9.8. Desarrollo de telas no tejidas de aplicación para el sector sanitario
 - 9.8.1. Desarrollo de telas no tejidas antibacterianas y antimicrobianas para el sector sanitario
 - 9.8.2. Telas no tejidas de uso en quirófano y post-operatorio
 - 9.8.3. Desarrollo de membranas que liberan fármacos
- 9.9. Tejidos de protección en el ámbito sanitario
 - 9.9.1. El fenómeno Covid-19 y la búsqueda de materiales textiles de protección
 - 9.9.2. Tejidos de protección tradicionales en el ámbito sanitario
 - 9.9.3. Innovaciones en los tejidos de protección del ámbito sanitario. Reflexiones post-Covid

- 9.10. Materiales y tendencias en sectores sanitarios con uso de textiles
 - 9.10.1. Nuevas fibras y el uso de estas en medicina
 - 9.10.2. Textiles terapéuticos y de rehabilitación
 - 9.10.3. Biomateriales y medicina regenerativa

Módulo 10. La sostenibilidad en la industria textil

- 10.1. Sostenibilidad en la industria textil. Consumo y reciclaje
 - 10.1.1. El consumo energético de los textiles
 - 10.1.2. El consumo de agua en el desarrollo de textiles
 - 10.1.3. Propiedades, durabilidad y la problemática del reciclaje
- 10.2. Impacto ambiental de los textiles
 - 10.2.1. Impacto ambiental durante el proceso de producción
 - 10.2.2. Impacto ambiental durante el uso de los textiles
 - 10.2.3. Impacto ambiental durante la fase de postconsumo
- 10.3. Impacto ambiental de la industria de la moda
 - 10.3.1. El exceso de producción y elevados en existencia. Problemática
 - 10.3.2. El consumo compulsivo de ropa en la sociedad y la problemática del reciclaje
 - 10.3.3. La falta de legislación y recogida selectiva del textil postconsumo
- 10.4. Aplicación de nuevos criterios en consumo y postconsumo de textiles
 - 10.4.1. La problemática del textil
 - 10.4.2. Normativa a nivel internacional
 - 10.4.3. Nuevas tendencias y retos post 2025. Previsiones
- 10.5. Desarrollo sostenible y Economía circular
 - 10.5.1. Aplicación de la Economía circular
 - 10.5.2. Servicios críticos, barreras y riesgos para la transición de lineal a circular
 - 10.5.3. Metas del desarrollo sostenible
- 10.6. Huellas ambientales de las diferentes composiciones textiles
 - 10.6.1. La huella ambiental del poliéster
 - 10.6.2. El algodón orgánico como solución a la problemática medioambiental
 - 10.6.3. Fibras bastas como nuevos materiales resistentes y biodegradables

- 10.7. Aplicaciones sostenibles a partir del aprovechamiento de nuevas fibras
 - 10.7.1. Ácido poliláctico (PLA) como sustituto del plástico
 - 10.7.2. Nuevas aplicaciones a partir de fibra de coco y coco
 - 10.7.3. El potencial de las fibras de maíz
- 10.8. Biomateriales para minimizar impacto ambiental
 - 10.8.1. Propiedades y caracterización de biomateriales
 - 10.8.2. Uso de biomateriales en la industria textil
 - 10.8.3. Limitaciones de los biomateriales
- 10.9. Sostenibilidad de la Moda Rápida
 - 10.9.1. La logística y la cadena de valor del modelo moda rápido
 - 10.9.2. Optimización, control de operaciones y minimización del gasto
 - 10.9.3. Impactos ambientales y sociales de los métodos moda rápido
- 10.10. Sostenibilidad de la Moda Lenta
 - 10.10.1. El potencial de la moda de segunda mano
 - 10.10.2. Consumo local, producción local. Nuevos patrones de consumo y producción
 - 10.10.3. Las nuevas tendencias moda lenta. Sinergias y limitaciones



Gracias a este programa, emplearás productos biomateriales con eficiencia y reducirás el impacto ambiental durante la etapa de producción”

03

Objetivos

Gracias a esta Maestría, los egresados obtendrán un enfoque holístico sobre la Ingeniería Textil y sus aplicaciones en diversas industrias. De igual modo, los profesionales adquirirán habilidades avanzadas en el diseño de productos textiles (incluyendo la creación de tejidos, patronaje y selección de materiales). En sintonía con esto, los ingenieros incorporarán a su praxis las últimas tendencias en acabados de fibras e hilos, así como los métodos más vanguardistas para la obtención de estructuras textiles de calada. Además, destacarán por llevar a cabo prácticas sostenibles con las que minimizarán considerablemente el impacto ambiental durante las distintas etapas de fabricación.





“

Desarrollarás competencias técnicas para resolver problemas complejos en el ámbito de la Ingeniería Textil y destacarás por brindar soluciones innovadoras”



Objetivos generales

- Clasificar los distintos tipos de fibras según su naturaleza
- Determinar las principales características físicas de los textiles
- Adquirir habilidades técnicas para reconocer la calidad de los textiles
- Establecer criterios científicos y técnicos para la selección de materiales idóneos para el desarrollo de artículos textiles en el sector de la Moda
- Identificar y aplicar las fuentes de inspiración y las tendencias más vanguardistas en el área textil
- Generar una visión transversal de las estructuras textiles con una visión multisectorial de sus aplicaciones



Alcanza tus objetivos y metas profesionales gracias a las competencias que adquirirás egresándote de esta Maestría 100% online"





Objetivos específicos

Módulo 1. Fibras e hilos para el Diseño de Productos Textiles

- ♦ Adquirir una visión integral sobre las características de las fibras textiles (incluyendo sus propiedades físicas, químicas y mecánicas)
- ♦ Profundizar en los diferentes métodos de producción de fibras textiles, teniendo presente los métodos de hilatura, extrusión, estirado y fibrilación
- ♦ Desarrollar competencias destinadas al diseño de tejidos innovadores y funcionales, atendiendo a factores como la selección de materiales o las características de las fibras e hilos
- ♦ Explorar las tendencias emergentes y avances en el campo de las fibras textiles, especialmente en lo relativo a fibras inteligentes

Módulo 2. Estructuras textiles de Calada, Malla y Telas no tejidas

- ♦ Ser capaz de diferenciar las estructuras textiles mediante las tecnologías de calada y malla, desde un enfoque técnico
- ♦ Tener una sólida comprensión sobre la variedad de tecnologías que se emplean en la elaboración de telas no tejidas, estudiando sus características de calidad y sostenibilidad
- ♦ Obtener destrezas prácticas para elaborar estructuras textiles atendiendo a la maquinaria específica necesaria para poder confeccionarlas desde una perspectiva comercial
- ♦ Analizar las aplicaciones de las estructuras textiles en una variedad de campos, que abarcan desde la moda hasta el diseño de interiores o industria automotriz

Módulo 3. Procesos de Preparación, Tinturas, Acabados y Aprestos

- ♦ Desarrollar habilidades destinadas a la identificación de procesos de acabados y aprestos textiles de aplicabilidad en la industria
- ♦ Profundizar de forma exhaustiva los diversos procesos que confieren características específicas en textiles, determinando los productos químicos empleados
- ♦ Ahondar en los métodos de tinturas más vanguardistas para aplicar color a los tejidos
- ♦ Obtener competencias para detectar tanto los parámetros como efectos en los tejidos; distinguiendo así la influencia del color y la importancia a nivel corporativo empresarial

Módulo 4. Caracterización y evaluación de la calidad de los tejidos

- ♦ Examinar las relaciones existentes entre la materia prima y los factores intermedios que participan en la cadena de transformación Textil
- ♦ Determinar las características estructurales de los tejidos
- ♦ Adquirir competencias técnicas para reconocer y evaluar la calidad de los textiles
- ♦ Investigar tendencias y avances en el campo de la caracterización y evaluación de la calidad de los tejidos, incluyendo nuevas tecnologías de prueba o métodos de análisis avanzados

Módulo 5. Diseño de Productos Textiles para Moda

- ♦ Explorar las tendencias de última generación y estilos de moda más relevantes en la industria textil
- ♦ Desarrollar habilidades prácticas en el diseño de productos de textiles para moda, desde la creación de colecciones de moda hasta la selección de materiales y colores
- ♦ Tener un conocimiento holístico relativo a las fichas técnicas utilizadas para llevar a cabo una colección de moda; reconociendo su utilidad para crear prendas cómodas, duraderas y funcionales
- ♦ Indagar en aspectos comerciales y de marketing relacionados con el diseño de productos textiles para la moda; para identificar el mercado objetivo y crear estrategias de marca o promoción de productos

Módulo 6. Técnicas de Patronaje en la industria de la Moda

- ♦ Comprender los fundamentos básicos de patronaje, así como la interpretación de medidas corporales y la manipulación de patrones para crear diseños específicos
- ♦ Desarrollar competencias específicas de patronaje con elevada tecnicidad y pulcritud, determinando las pautas para realizar marcadas y cortes
- ♦ Familiarizarle con las técnicas avanzadas de patronajes utilizadas en la industria de la moda (como el de alta costura, para prendas de punto o patronaje industrial)
- ♦ Manejar con eficacia los hilos inteligentes para ofrecer diversas funcionalidades a los bienes textiles y mejorar así la experiencia de los usuarios

Módulo 7. Confección de Productos Textiles de aplicación en Moda

- ♦ Analizar los principios esenciales de confección textil, abarcando desde la metodología hasta los criterios de organización y distribución en la industria
- ♦ Identificar los factores que intervienen en la producción de prendas de vestir u otros artículos de moda
- ♦ Obtener destrezas prácticas para la elaboración de tejidos, incluyendo la manipulación de materiales y ejecución de técnicas de costura
- ♦ Explorar los últimos avances tecnológicos en el campo de la confección textil, para desarrollar innovaciones y técnicas de producción sostenibles

Módulo 8. Desarrollo de Aplicaciones Textiles, enfoque multisectorial

- ♦ Desarrollar un enfoque multisectorial, que contribuya a analizar el empleo de los textiles técnicos en una amplia gama de sectores cualificados
- ♦ Aplicar los conocimientos adquiridos en proyectos prácticos que aborden desafíos reales en el desarrollo de aplicaciones textiles para diferentes campos industriales, abarcando desde la conceptualización hasta la creación de prototipos y pruebas
- ♦ Obtener habilidades prácticas destinadas al diseño y prototipado de tejidos, usando herramientas como software especializado de diseño asistido por computadora
- ♦ Mantenerse a la vanguardia de las tendencias emergentes y avances tecnológicos para brindar servicios de excelencia y primera calidad



Módulo 9. Desarrollo de Aplicaciones Textiles para el sector sanitario

- ♦ Disponer de un sólido conocimiento relativo a las necesidades y requisitos específicos del sector sanitario en términos textiles
- ♦ Explorar los múltiples materiales textiles empleados en la industria sanitaria, tales como telas antibacterianas, transpirables y resistentes a los productos químicos
- ♦ Implementar las técnicas de diseño y fabricación de productos textiles más avanzadas para el ámbito sanitario, integrando tejidos de punto, acabados especiales o laminaciones
- ♦ Profundizar en las innovaciones en los tejidos de protección en el área médica, teniendo en cuenta las reflexiones post-Covid

Módulo 10. La sostenibilidad en la industria textil

- ♦ Analizar los impactos medioambientales relacionados con la producción, procesamiento y el uso de materiales textiles
- ♦ Desarrollar competencias avanzadas para llevar a cabo prácticas sostenibles en el diseño de tejidos, empleando biomateriales y realizando un uso eficiente de recursos
- ♦ Diseñar estrategias de gestión sostenible en empresas textiles, evaluando el ciclo de vida de los productos y la mejora de la eficiencia energética para reducir la huella ecológica
- ♦ Ahondar en los avances tecnológicos que se produzcan en el campo de la sostenibilidad en la industria textil, como materias primas biodegradables o herramientas de reciclaje

04

Competencias

Esta Maestría nace con la finalidad de proporcionar al alumno una especialización de alta calidad. Así, tras superar con éxito esta exclusiva titulación, el egresado habrá desarrollado las habilidades y destrezas necesarias para desempeñar un trabajo de primer nivel. Asimismo, obtendrá una visión innovadora y multidisciplinaria de su campo laboral. Por ello, este vanguardista programa de TECH representa una oportunidad sin parangón para todo aquel profesional que quiera destacar en su sector y convertirse en un experto.

Te damos +



“

Con esta Maestría manejarás con destreza las herramientas automáticas más sofisticadas para la realización del corte en los tejidos”



Competencias generales

- ♦ Evaluar las características básicas de cada tipo de fibra
- ♦ Analizar las estructuras textiles según sus requerimientos técnicos y comerciales
- ♦ Caracterizar las estructuras textiles según sus características de calidad y sostenibilidad
- ♦ Comunicar conclusiones claras y concisas de forma especializada en el ámbito de las estructuras textiles
- ♦ Desarrollar informes de evaluación de calidad de los textiles desde un enfoque técnico
- ♦ Identificar las características físicas básicas que confieren calidad a los textiles
- ♦ Proponer nuevas aplicaciones innovadoras en fibras e hilos de acuerdo a los conocimientos adquiridos
- ♦ Analizar las distintas características de las estructuras textiles para saber caracterizarlas y detallarlas desde un enfoque comercial
- ♦ Establecer criterios prácticos y técnicos para la selección de materias y materiales idóneos para el desarrollo de artículos textiles en el sector de la moda
- ♦ Detectar las diferencias entre los textiles para distintos sectores altamente tecnológicos



“

Actualiza tus competencias con la metodología teórico-práctica más eficiente del panorama académico actual, el Relearning de TECH”

05

¿Por qué nuestro programa?

La industria textil es una rama en pleno auge que abastece a una variedad de sectores, por lo que cada vez más empresas buscan incorporar en sus equipos a ingenieros altamente especializados. Tras la realización de esta Maestría, los egresados elevarán sus horizontes profesionales considerablemente y se transformarán en un valioso intangible para las instituciones. Todo gracias a las competencias que adquirirán los profesionales durante el presente plan de estudios, que los llevará a adoptar las prácticas más sostenibles en las etapas de la cadena de suministro (desde la producción de materias primas hasta el reciclaje de productos textiles).



“

Da un paso adelante en tu carrera profesional mediante esta titulación de alto nivel, impartida por expertos con una dilatada experiencia en Ingeniería Textil”

01

Orientación 100% laboral

Los materiales académicos que componen esta Maestría han sido confeccionados por un equipo docente integrado por auténticas referencias en el ámbito de la Ingeniería Textil. Conocedores de las últimas tendencias en este sector y de las demandas actuales del mercado laboral, han vertido sus sólidos conocimientos en esta materia para garantizar que los egresados disfruten de una experiencia inmersiva de calidad que optimizará su praxis diaria y expandirá significativamente sus perspectivas laborales.

02

La mejor institución

TECH mantiene una filosofía basada en ofrecer en cada una de sus titulaciones universitarias la máxima calidad. Para conseguirlo, parte de una metodología diseñada para personas que busquen compaginar sus actividades diarias con una enseñanza de primera categoría. Asimismo, como el programa se imparte en una modalidad online, tendrán plena libertad para planificar sus horarios. En adición, el alumnado tendrá acceso a un Campus Virtual que contiene una variedad de recursos educativos en diversos formatos (entre los que se incluyen resúmenes interactivos, vídeos explicativos o lecturas especializadas). De este modo, los egresados afianzarán los conceptos de un modo dinámico.

03

Titulación directa

No hará falta que el estudiante haga una tesina, ni examen final, ni nada más para poder egresar y obtener su título. En TECH, el alumno tendrá una vía directa de titulación.

04

Los mejores recursos pedagógicos 100% en línea

TECH Universidad Tecnológica pone al alcance de los estudiantes de esta Maestría la última metodología educativa en línea, basada en una tecnología internacional de vanguardia, que permite estudiar sin tener que asistir a clase, y sin renunciar a adquirir ninguna competencia indispensable en la industria textil.

05

Educación adaptada al mundo real

TECH ha dado un paso más allá en la pedagogía académica y se ajusta a las necesidades del alumnado, así como al entorno económico que demanda ingenieros textiles con un elevado nivel de especialización. De esta forma, los egresados serán capaces de incorporarse a las entidades más prestigiosas para aportar soluciones altamente innovadoras y creativas. Todo desde una perspectiva sostenible y firmemente comprometida con la responsabilidad social.

06

Aprender idiomas y obtener su certificado oficial

TECH da la posibilidad, además de obtener la certificación oficial de Inglés en el nivel B2, de seleccionar de forma optativa hasta otros 6 idiomas en los que, si el alumno desea, podrá certificarse.



07

Mejorar tus habilidades como Ingeniero Textil

En un mercado laboral cada vez más competitivo, los profesionales necesitan mejorar continuamente sus habilidades para destacar de sus competidores y encontrar soluciones creativas a los desafíos tanto en el diseño como desarrollo de productos textiles. A través de esta Maestría, los egresados adquirirán nuevas destrezas que les permitirá optimizar su praxis diaria y los llevará a producir los tejidos más eficientes.

08

Especialización integral

En TECH Universidad Tecnológica, los expertos obtendrán una visión global y multidisciplinar sobre la Ingeniería Textil. De este modo, los especialistas dispondrán de una comprensión avanzada sobre los principios fundamentales y las tecnologías emergentes aplicadas en el campo del desarrollo de tejidos (incluyendo la selección de materiales, procesos de fabricación y diseño de productos). Todo esto, además, atendiendo a la normativa vigente y desde un enfoque basado en el desarrollo sostenible.

09

Formar parte de una comunidad exclusiva

Gracias a la realización de esta Maestría, los ingenieros textiles tendrán acceso a una comunidad integrada por profesionales de élite y organizaciones de renombre. Asimismo, estarán rodeados de un claustro docente integrado por auténticas referencias en esta materia, que acumulan una dilatada trayectoria profesional. Un entorno que solamente TECH, la mejor universidad digital del mundo según *Forbes*, puede ofrecer.

06

Salidas profesionales

El perfil de egresado de la Maestría en Ingeniería Textil es el de un profesional que busca optimizar su praxis habitual y mantenerse la vanguardia de las últimas innovaciones en su campo de especialización. A su vez, persigue explorar nuevas oportunidades a nivel laboral en industrias en pleno auge (entre las que se incluyen la automotriz, aeroespacial o sanitaria). En esta línea, tras finalizar el programa, los egresados serán capaces de brindar propuestas innovadoras de diseño, producción y comercialización de textiles a una amplia gama de instituciones. De este modo, el alumnado se convertirá en un ingeniero textil solvente, competitivo y con una gran capacidad de adaptación.

Upgrading...





“

Una Maestría que te abrirá una variedad de puertas profesionales y te permitirá optimizar tanto la calidad como eficiencia de tu confección textil”

Perfil profesional

Tras concluir esta revolucionaria Maestría en Ingeniería Textil, los egresados dispondrán de competencias avanzadas para desarrollar su actividad profesional de forma responsable y efectiva en las empresas que requieran sus servicios.

Con una perspectiva basada en la sostenibilidad, los profesionales diseñarán productos textiles de máxima calidad teniendo en cuenta factores como la funcionalidad, el rendimiento, la durabilidad y la estética. Además, los ingenieros serán capaces de identificar problemas en los procesos de fabricación y aplicarán soluciones efectivas de forma sistemática a la par que creativa. Gracias a esto, se convertirán en un valioso intangible para cualquier compañía.

Perfil investigativo

Una vez cumplidos los objetivos de especialización planteados en este programa, los especialistas adquirirán habilidades específicas para llevar a cabo exhaustivas investigaciones en el campo de la producción textil. Bajo esta premisa, podrán colaborar estrechamente con centros de investigación y laboratorios con el fin de desarrollar nuevos materiales textiles o nuevas metodologías de fabricación que minimicen el impacto medioambiental de la producción de tejidos.



Perfil ocupacional y campo de acción

Gracias a esta titulación universitario, los ingenieros textiles cumplirán sus metas profesionales más ambiciosas y trasladarán a sus procedimientos habituales las herramientas y metodologías más innovadoras para optimizar sus procesos de fabricación de tejidos. De esta manera, mejorarán tanto la calidad y funcionalidad de los productos textiles a través de técnicas vanguardistas de diseño, análisis y pruebas.

Los egresados de TECH en Ingeniería Textil estarán altamente cualificados para desempeñar los siguientes puestos de trabajo:

- ◆ Director en Desarrollo de Productos Textiles
- ◆ Diseñador de tejidos
- ◆ Jefe en Producción Textil
- ◆ Gestor de calidad
- ◆ Comercializador textil
- ◆ Gestor proyectos industriales, consultoría y servicios
- ◆ Ingeniero de Sostenibilidad Textil



Estás a tan solo un clic de convertirte en un reconocido director de Desarrollo de Productos Textiles. ¡Apuesta por TECH y aspira a lo más alto!”

07

Idiomas gratuitos

Convencidos de que la formación en idiomas es fundamental en cualquier profesional para lograr una comunicación potente y eficaz, TECH ofrece un itinerario complementario al plan de estudios curricular, en el que el alumno, además de adquirir las competencias de la Maestría, podrá aprender idiomas de un modo sencillo y práctico.





“

TECH te incluye el estudio de idiomas en la Maestría de forma ilimitada y gratuita”

En el mundo competitivo de hoy, hablar otros idiomas forma parte clave de nuestra cultura moderna. Hoy en día resulta imprescindible disponer de la capacidad de hablar y comprender otros idiomas, además de lograr un certificado oficial que acredite y reconozca nuestra competencia en aquellos que dominemos. De hecho, ya son muchos las escuelas, las universidades y las empresas que sólo aceptan a candidatos que certifican su nivel mediante un certificado oficial en base al Marco Común Europeo de Referencia para las Lenguas (MCER).

El Marco Común Europeo de Referencia para las Lenguas es el máximo sistema oficial de reconocimiento y acreditación del nivel del alumno. Aunque existen otros sistemas de validación, estos proceden de instituciones privadas y, por tanto, no tienen validez oficial. El MCER establece un criterio único para determinar los distintos niveles de dificultad de los cursos y otorga los títulos reconocidos sobre el nivel de idioma que poseemos.

TECH ofrece los únicos cursos intensivos de preparación para la obtención de certificaciones oficiales de nivel de idiomas, basados 100% en el MCER. Los 48 Cursos de Preparación de Nivel idiomático que tiene la Escuela de Idiomas de TECH están desarrollados en base a las últimas tendencias metodológicas de aprendizaje online, el enfoque orientado a la acción y el enfoque de adquisición de competencia lingüística, con la finalidad de prepararte para los exámenes oficiales de certificación de nivel.

El estudiante aprenderá, mediante actividades en contextos reales, la resolución de situaciones cotidianas de comunicación en entornos simulados de aprendizaje y se enfrentará a simulacros de examen para la preparación de la prueba de certificación de nivel.

“ Solo el coste de los Cursos de Preparación de idiomas y los exámenes de certificación, que puedes llegar a hacer gratis, valen más de 3 veces el precio de la Maestría”





“ 48 Cursos de Preparación de Nivel para la certificación oficial de 8 idiomas en los niveles MCER A1,A2, B1, B2, C1 y C2”



TECH incorpora, como contenido extracurricular al plan de estudios oficial, la posibilidad de que el alumno estudie idiomas, seleccionando aquellos que más le interesen de entre la gran oferta disponible:

- Podrá elegir los Cursos de Preparación de Nivel de los idiomas, y nivel que desee, de entre los disponibles en la Escuela de Idiomas de TECH, mientras estudie la maestría, para poder prepararse el examen de certificación de nivel
- En cada programa de idiomas tendrá acceso a todos los niveles MCER, desde el nivel A1 hasta el nivel C2
- Podrá presentarse a un único examen telepresencial de certificación de nivel, con un profesor nativo experto en evaluación lingüística. Si supera el examen, TECH le expedirá un certificado de nivel de idioma
- Estudiar idiomas NO aumentará el coste del programa. El estudio ilimitado y la certificación única de cualquier idioma, están incluidas en la maestría



08

Metodología

Este programa de capacitación ofrece una forma diferente de aprender. Nuestra metodología se desarrolla a través de un modo de aprendizaje de forma cíclica: ***el Relearning***.

Este sistema de enseñanza es utilizado, por ejemplo, en las facultades de medicina más prestigiosas del mundo y se ha considerado uno de los más eficaces por publicaciones de gran relevancia como el ***New England Journal of Medicine***.





“

Descubre el Relearning, un sistema que abandona el aprendizaje lineal convencional para llevarte a través de sistemas cíclicos de enseñanza: una forma de aprender que ha demostrado su enorme eficacia, especialmente en las materias que requieren memorización”

Estudio de Caso para contextualizar todo el contenido

Nuestro programa ofrece un método revolucionario de desarrollo de habilidades y conocimientos. Nuestro objetivo es afianzar competencias en un contexto cambiante, competitivo y de alta exigencia.

“

Con TECH podrás experimentar una forma de aprender que está moviendo los cimientos de las universidades tradicionales de todo el mundo”



Accederás a un sistema de aprendizaje basado en la reiteración, con una enseñanza natural y progresiva a lo largo de todo el temario.



El alumno aprenderá, mediante actividades colaborativas y casos reales, la resolución de situaciones complejas en entornos empresariales reales.

Un método de aprendizaje innovador y diferente

El presente programa de TECH es una enseñanza intensiva, creada desde 0, que propone los retos y decisiones más exigentes en este campo, ya sea en el ámbito nacional o internacional. Gracias a esta metodología se impulsa el crecimiento personal y profesional, dando un paso decisivo para conseguir el éxito. El método del caso, técnica que sienta las bases de este contenido, garantiza que se sigue la realidad económica, social y profesional más vigente.

“ *Nuestro programa te prepara para afrontar nuevos retos en entornos inciertos y lograr el éxito en tu carrera* ”

El método del caso ha sido el sistema de aprendizaje más utilizado por las mejores facultades del mundo. Desarrollado en 1912 para que los estudiantes de Derecho no solo aprendiesen las leyes a base de contenidos teóricos, el método del caso consistió en presentarles situaciones complejas reales para que tomaran decisiones y emitieran juicios de valor fundamentados sobre cómo resolverlas. En 1924 se estableció como método estándar de enseñanza en Harvard.

Ante una determinada situación, ¿qué debería hacer un profesional? Esta es la pregunta a la que te enfrentamos en el método del caso, un método de aprendizaje orientado a la acción.

A lo largo del programa, los estudiantes se enfrentarán a múltiples casos reales. Deberán integrar todos sus conocimientos, investigar, argumentar y defender sus ideas y decisiones.

Relearning Methodology

TECH aúna de forma eficaz la metodología del Estudio de Caso con un sistema de aprendizaje 100% online basado en la reiteración, que combina 8 elementos didácticos diferentes en cada lección.

Potenciamos el Estudio de Caso con el mejor método de enseñanza 100% online: el Relearning.

En 2019 obtuvimos los mejores resultados de aprendizaje de todas las universidades online en español en el mundo.

En TECH se aprende con una metodología vanguardista concebida para capacitar a los directivos del futuro. Este método, a la vanguardia pedagógica mundial, se denomina Relearning.

Nuestra universidad es la única en habla hispana licenciada para emplear este exitoso método. En 2019, conseguimos mejorar los niveles de satisfacción global de nuestros alumnos (calidad docente, calidad de los materiales, estructura del curso, objetivos...) con respecto a los indicadores de la mejor universidad online en español.



En nuestro programa, el aprendizaje no es un proceso lineal, sino que sucede en espiral (aprender, desaprender, olvidar y reaprender). Por eso, se combinan cada uno de estos elementos de forma concéntrica. Con esta metodología se han capacitado más de 650.000 graduados universitarios con un éxito sin precedentes en ámbitos tan distintos como la bioquímica, la genética, la cirugía, el derecho internacional, las habilidades directivas, las ciencias del deporte, la filosofía, el derecho, la ingeniería, el periodismo, la historia o los mercados e instrumentos financieros. Todo ello en un entorno de alta exigencia, con un alumnado universitario de un perfil socioeconómico alto y una media de edad de 43,5 años.

El Relearning te permitirá aprender con menos esfuerzo y más rendimiento, implicándote más en tu capacitación, desarrollando el espíritu crítico, la defensa de argumentos y el contraste de opiniones: una ecuación directa al éxito.

A partir de la última evidencia científica en el ámbito de la neurociencia, no solo sabemos organizar la información, las ideas, las imágenes y los recuerdos, sino que sabemos que el lugar y el contexto donde hemos aprendido algo es fundamental para que seamos capaces de recordarlo y almacenarlo en el hipocampo, para retenerlo en nuestra memoria a largo plazo.

De esta manera, y en lo que se denomina Neurocognitive context-dependent e-learning, los diferentes elementos de nuestro programa están conectados con el contexto donde el participante desarrolla su práctica profesional.



Este programa ofrece los mejores materiales educativos, preparados a conciencia para los profesionales:



Material de estudio

Todos los contenidos didácticos son creados por los especialistas que van a impartir el curso, específicamente para él, de manera que el desarrollo didáctico sea realmente específico y concreto.

Estos contenidos son aplicados después al formato audiovisual, para crear el método de trabajo online de TECH. Todo ello, con las técnicas más novedosas que ofrecen piezas de gran calidad en todos y cada uno los materiales que se ponen a disposición del alumno.



Clases magistrales

Existe evidencia científica sobre la utilidad de la observación de terceros expertos.

El denominado Learning from an Expert afianza el conocimiento y el recuerdo, y genera seguridad en las futuras decisiones difíciles.



Prácticas de habilidades y competencias

Realizarán actividades de desarrollo de competencias y habilidades específicas en cada área temática. Prácticas y dinámicas para adquirir y desarrollar las destrezas y habilidades que un especialista precisa desarrollar en el marco de la globalización que vivimos.



Lecturas complementarias

Artículos recientes, documentos de consenso y guías internacionales, entre otros. En la biblioteca virtual de TECH el estudiante tendrá acceso a todo lo que necesita para completar su capacitación.





Case studies

Completarán una selección de los mejores casos de estudio elegidos expresamente para esta titulación. Casos presentados, analizados y tutorizados por los mejores especialistas del panorama internacional.



Resúmenes interactivos

El equipo de TECH presenta los contenidos de manera atractiva y dinámica en píldoras multimedia que incluyen audios, vídeos, imágenes, esquemas y mapas conceptuales con el fin de afianzar el conocimiento.

Este exclusivo sistema educativo para la presentación de contenidos multimedia fue premiado por Microsoft como "Caso de éxito en Europa".



Testing & Retesting

Se evalúan y reevalúan periódicamente los conocimientos del alumno a lo largo del programa, mediante actividades y ejercicios evaluativos y autoevaluativos para que, de esta manera, el estudiante compruebe cómo va consiguiendo sus metas.



09

Dirección del curso

Acorde con su filosofía de brindar las titulaciones universitarias más completas y actualizadas del mercado académico, TECH realiza un riguroso proceso de selección para conformar sus claustros docentes. Para el diseño e impartición de esta Maestría, reúne a los mejores expertos en el campo de la Ingeniería Textil. Estos profesionales atesoran un amplio bagaje laboral, donde han ofrecido innovadoras soluciones a prestigiosas de referencia internacional. Gracias a esto, han elaborado contenidos didácticos de elevada calidad y plena aplicabilidad a las exigencias del mercado laboral actual. De este modo, el alumnado accederá a una experiencia académica que elevará sus horizontes laborales.



“

El equipo docente de esta Maestría está conformado por auténticos expertos en Ingeniería Textil, para ofrecerte los conocimientos con mayor aplicabilidad profesional en esta disciplina”

Dirección



Dra. González López, Laura

- ♦ Experta en Ingeniería Textil y Papelera
- ♦ Directora de producción de Innovación Textil en *Waste Prevention SL*
- ♦ Patronista y confeccionista orientada al sector de la automoción
- ♦ Investigadora en el grupo Tectex
- ♦ Docente en estudios de grado y posgrado universitario
- ♦ Doctora en Ingeniería Textil y Papelera por la Universidad Politécnica de Catalunya
- ♦ Graduada en Ciencias Políticas y de la Administración por la Universidad Autónoma de Barcelona
- ♦ Máster en Ingeniería Textil y Papelera

Profesores

Dña. Ruiz Caballero, Ainhoa

- ♦ Especialista en la industria textil deportiva
- ♦ Jefa de equipo comercial de productos textiles técnicos para deportes de riesgo en *McTrek Retail GmbH Aachen*
- ♦ Técnica especializada en productos textiles *hightech* de alta montaña en *McTrek Outdoor Sports GmbH Aachen*
- ♦ Licenciatura en Ciencias Políticas y Derecho por la Universidad Politécnica de Cataluña
- ♦ Máster en Unión Europea por el Instituto Europeo de Bilbao

D. Martínez Estrada, Marc

- ♦ Ingeniero especializado en procesos y tecnologías textiles
- ♦ Ingeniero de producto en *Firstvision Technologies SL*
- ♦ Investigador en el grupo RFEMC
- ♦ Docente en estudios de grado y posgrado universitario vinculados a la Ingeniería
- ♦ Graduado en Ingeniería de Tecnologías Industriales por la Universidad Politécnica de Catalunya
- ♦ Máster en Ingeniería Industrial



Dña. Galí Pérez, Susan

- ♦ Experta en Patronaje Industrial y Moda
- ♦ Encargada de gestión y producción de colecciones de moda y prendas de lujo en Yolancris
- ♦ Encargada de gestión y producción de colecciones de moda, complementos y prendas infantiles en Mandragora
- ♦ Diseñadora y confeccionista de lencería y corsetería
- ♦ Sartre y modista artesanal y a medida
- ♦ Diseñadora y productora de vestuario escénico para compañías de teatro
- ♦ Docente en cursos vinculados a la Moda
- ♦ Técnica Superior en Patronaje Industrial y Moda
- ♦ Postgrado en Patronaje Avanzado y Creativo

10

Requisitos de acceso y proceso de admisión

El proceso de admisión de TECH es el más sencillo de las universidades en línea en todo el país. Podrás comenzar la Maestría sin trámites ni demoras: empieza a preparar la documentación y entrégala más adelante, sin premuras. Lo más importante para TECH es que los procesos administrativos, para ti, sean sencillos y no te ocasionen retrasos, ni incomodidades.





“

Ayudándote desde el inicio, TECH ofrece el procedimiento de admisión más sencillo y rápido de todas las universidades en línea del país”

Requisitos de acceso

Para poder acceder a los estudios de Maestría en Ingeniería Textil es necesario haber concluido una Licenciatura en un área del conocimiento relacionada con: Ingeniería Industrial, Diseño Industrial, Ingeniería en Diseño Textil, Diseño de Modas, Ingeniería en industria del calzado, Ingeniería en Industria del Vestido, Ingeniería textil, Ingeniería en Tecnologías Industriales, y/o a fines. En caso de que el alumno no cuente con un título en el área mencionada, deberá acreditar documentalmente que cuenta con un mínimo de 4 años de experiencia en el área. Puede consultar requisitos establecidos en el Reglamento de TECH.

Proceso de admisión

Para TECH es del todo fundamental que, en el inicio de la relación académica, el alumno esté centrado en el proceso de enseñanza, sin demoras ni preocupaciones relacionadas con el trámite administrativo. Por ello, hemos creado un protocolo más sencillo en el que podrás concentrarte, desde el primer momento en tu capacitación, contando con un plazo mucho mayor de tiempo para la entrega de la documentación pertinente.

De esta manera, podrás incorporarte al curso tranquilamente. Algún tiempo más tarde, te informaremos del momento en el que podrás ir enviando los documentos, a través del campus virtual, de manera muy sencilla, cómoda y rápida. Sólo deberás cargarlos y enviarlos, sin traslados ni pérdidas de tiempo.

Una vez que llegue el momento podrás contar con nuestro soporte, si te hace falta

Todos los documentos que nos facilites deberán ser rigurosamente ciertos y estar en vigor en el momento en que los envías.



En cada caso, los documentos que debes tener listos para cargar en el campus virtual son:

Estudiantes con estudios universitarios realizados en México

Deberán subir al Campus Virtual, escaneados con calidad suficiente para su lectura, los siguientes documentos:

- ♦ Copia digitalizada del documento que ampare la identidad legal del alumno: acta de nacimiento, carta de naturalización, acta de reconocimiento, acta de adopción, Cédula de Identificación Personal o Documento Nacional de Identidad, Pasaporte, Certificado Consular o, en su caso, Documento que demuestre el estado de refugiado
- ♦ Copia digitalizada de la Clave Única de Registro de Población (CURP)
- ♦ Copia digitalizada de Certificado de Estudios Totales de Licenciatura legalizado
- ♦ Copia digitalizada del título legalizado

En caso de haber estudiado la licenciatura fuera de México, consulta con tu asesor académico. Se requerirá documentación adicional en casos especiales, como inscripciones a la maestría como opción de titulación o que no cuenten con el perfil académico que el plan de estudios requiera. Tendrás un máximo de 2 meses para cargar todos estos documentos en el campus virtual.

Es del todo necesario que atestigües que todos los documentos que nos facilitas son verdaderos y mantienen su vigencia en el momento en que los envías.

Estudiantes con estudios universitarios realizados fuera de México

Deberán subir al Campus Virtual, escaneados con calidad suficiente para su lectura, los siguientes documentos:

- ♦ Copia digitalizada del documento que ampare la identidad legal del alumno: acta de nacimiento, carta de naturalización, acta de reconocimiento, acta de adopción, Cédula de Identificación Personal o Documento Nacional de Identidad, Pasaporte, Certificado Consular o, en su caso, Documento que demuestre el estado de refugiado
- ♦ Copia digitalizada del Título, Diploma o Grado Académico oficiales de Licenciatura que ampare los estudios realizados en el extranjero
- ♦ Copia digitalizada del Certificado de Estudios de Licenciatura. En el que aparezcan las asignaturas con las calificaciones de los estudios cursados, que describan las unidades de aprendizaje, periodos en que se cursaron y calificaciones obtenidas

Se requerirá documentación adicional en casos especiales como inscripciones a maestría como opción de titulación o que no cuenten con el perfil académico que el plan de estudios requiera. Tendrás un máximo de 2 meses para cargar todos estos documentos en el campus virtual.

11

Titulación

Este programa te permite alcanzar la titulación de Maestría en Ingeniería Textil obteniendo un título universitario válido por la Secretaría de Educación Pública, y si gustas, la Cédula Profesional de la Dirección General de Profesiones.



“

Supera con éxito este programa y recibe tu titulación universitaria sin desplazamientos ni farragosos trámites”

Este programa te permite alcanzar el grado de **Maestría en Ingeniería Textil**, obteniendo un reconocimiento universitario oficial válido tanto en tu país como de modo internacional.

Los títulos de la Universidad TECH están reconocidos por la Secretaría de Educación Pública (SEP). Este plan de estudios se encuentra incorporado al Sistema Educativo Nacional, con fecha 11 ABRIL de 2024 y número de acuerdo de Registro de Validez Oficial de Estudios (RVOE): 20240721.

Puedes consultar la validez de este programa en el acuerdo de Registro de Validez Oficial de Estudios: **RVOE Maestría en Ingeniería Textil**

Para más información sobre qué es el RVOE puedes consultar [aquí](#).



Titulación: **Maestría en Ingeniería Textil**

Nº de RVOE: **20240721**

Fecha de RVOE: **11/04/2024**

Modalidad: **100% en línea**

Duración: **20 meses**

Para recibir el presente título no será necesario realizar ningún trámite. TECH Universidad realizará todas las gestiones oportunas ante las diferentes administraciones públicas en su nombre, para hacerle llegar a su domicilio*:

- Título de la Maestría
- Certificado total de estudios
- Cédula Profesional

Si requiere que cualquiera de estos documentos le lleguen apostillados a su domicilio, póngase en contacto con su asesor académico.

TECH Universidad se hará cargo de todos los trámites.



*Apostilla de La Haya. En caso de que el alumno solicite que su título en papel recabe la Apostilla de La Haya, TECH EDUCATION realizará las gestiones oportunas para su obtención, con un coste adicional.

salud futuro
confianza personas
educación información tutores
garantía acreditación enseñanza
instituciones tecnología aprendizaje
comunidad compromiso
atención personalizada innovación
conocimiento presente
desarrollo web formación
aula virtual idiomas

tech universidad
tecnológica

**Maestría
Ingeniería Textil**

Nº de RVOE: 20240721

Fecha de RVOE: 11/04/2024

Modalidad: 100% en línea

Duración: 20 meses

Maestría Ingeniería Textil

Nº de RVOE: 20240721

RVOE

EDUCACIÓN SUPERIOR

tech universidad
tecnológica