

Experto Universitario Gestión de Almacenes



Experto Universitario Gestión de Almacenes

- » Modalidad: online
- » Duración: 3 meses
- » Titulación: TECH Universidad
- » Acreditación: 18 ECTS
- » Horario: a tu ritmo
- » Exámenes: online

Acceso web: www.techtute.com/ingenieria/experto-universitario/experto-gestion-almacenes

Índice

01

Presentación

pág. 4

02

Objetivos

pág. 8

03

Dirección del curso

pág. 12

04

Estructura y contenido

pág. 16

05

Metodología de estudio

pág. 22

06

Titulación

pág. 32

01

Presentación

En el funcionamiento óptimo de los procesos productivos dentro de una empresa influye de forma transversal la gestión de almacenes, misma que se hace necesaria y obligatoria para desarrollar negocios rentables en un entorno competitivo y moderno. Considerar los sistemas de producción, aprovisionamiento, la planificación de la fabricación, así como las estrategias a implementar, es parte del día a día del profesional del sector industrial más demandado en el mercado laboral. Es por eso que se ha desarrollado un programa exclusivo para la enseñanza de todos los preceptos en este tema, de forma 100% *online* y con la metodología más innovadora del entorno universitario actual: el *relearning*.





“

Este programa te permitirá controlar y organizar las operaciones de almacén, transporte, distribución y servicio al cliente. Conviértete en experto en 3 meses”

La gestión de almacenes es un procedimiento integrado en la logística global de la empresa y que tiene que ver con la recepción, almacenamiento y movimiento dentro de la empresa y el lugar destinado para su resguardo de todos los materiales necesarios para la producción, así como del producto terminado hasta llegar al consumidor o usuario final.

Al realizarse de forma eficiente, esta gestión de almacenes optimiza todo el proceso de producción y logística funcional, destacando el aprovisionamiento, almacenaje y el reparto de producto, siendo así una de las actividades primordiales para la actividad empresarial. La finalidad única reside en asegurar el abastecimiento continuo y adecuado de las materias primas, además de los medios de producción necesarios para garantizar los servicios de manera constante y equilibrada.

La gestión de almacenes se encuentra a caballo entre la gestión de existencias, el proceso de gestión de pedidos y distribución. Encuentra la automatización como uno de sus mayores aliados, para evitar errores humanos y maximizar el aprovechamiento de los recursos. Para ello, este programa de capacitación dota al alumno de todos los conocimientos en cuanto a técnicas, metodologías y herramientas más implementadas en el entorno productivo moderno y eficiente.

Serán 3 módulos de estudio donde el profesional podrá especializarse en las herramientas más innovadoras utilizadas en el contexto industrial actual, llevando al alumno a obtener el éxito en su desempeño laboral actual y abriéndose paso a un futuro prometedor. Todo, a través de la metodología más vanguardista del entorno universitario *online* actual, impulsada por TECH; un total de 540 horas de aprendizaje basado en el *relearning*, con variedad de recursos multimedia y formatos de contenido teórico y práctico, disponibles desde el primer día para facilitar y dinamizar el proceso de aprendizaje.

Adicionalmente, el egresado tendrá acceso a un conjunto exclusivo de *Masterclasses* complementarias, desarrolladas por un afamado experto internacional en Cadena de Suministro, Logística y Gestión de Proyectos.

Este **Experto Universitario en Gestión de Almacenes** contiene el programa universitario más completo y actualizado del mercado. Sus características más destacadas son:

- ♦ El desarrollo de casos prácticos presentados por expertos en Ingeniería Industrial
- ♦ Los contenidos gráficos, esquemáticos y eminentemente prácticos con los que está concebido recogen una información científica y práctica sobre aquellas disciplinas indispensables para el ejercicio profesional
- ♦ Los ejercicios prácticos donde realizar el proceso de autoevaluación para mejorar el aprendizaje
- ♦ Su especial hincapié en metodologías innovadoras
- ♦ Las lecciones teóricas, preguntas al experto, foros de discusión de temas controvertidos y trabajos de reflexión individual
- ♦ La disponibilidad de acceso a los contenidos desde cualquier dispositivo fijo o portátil con conexión a internet



¡Mantente al día con TECH! Disfruta de las Masterclasses adicionales disponibles, impartidas por un destacado experto internacional en Cadena de Suministro, Logística y Gestión de Proyectos”

“Ser un profesional capaz de desarrollar soluciones innovadoras en materia de gestión y aprovisionamiento de almacenes es un perfil muy solicitado en el entorno industrial actual y futuro. Matricúlate ahora y destaca”

Domina las técnicas modernas de gestión de stocks, así como todo sobre la seguridad y la prevención en el almacén, con este programa.

Contarás con todo el contenido desde el primer día. Disponible 100% online desde tu dispositivo favorito.

El programa incluye en su cuadro docente a profesionales del sector que vierten en esta capacitación la experiencia de su trabajo, además de reconocidos especialistas de sociedades de referencia y universidades de prestigio.

Su contenido multimedia, elaborado con la última tecnología educativa, permitirá al profesional un aprendizaje situado y contextual, es decir, un entorno simulado que proporcionará una capacitación inmersiva programada para entrenarse ante situaciones reales.

El diseño de este programa se centra en el Aprendizaje Basado en Problemas, mediante el cual el profesional deberá tratar de resolver las distintas situaciones de práctica profesional que se le planteen a lo largo del curso académico. Para ello, contará con la ayuda de un novedoso sistema de vídeo interactivo realizado por reconocidos expertos.



02 Objetivos

Que el profesional aprenda a controlar y organizar las operaciones de almacén, transporte, distribución y servicio al cliente, es parte de los objetivos planteados dentro de este programa de actualización; que, además, busca introducir al alumno en la logística industrial y la problemática de la gestión de almacenes, para que sepa de forma práctica aplicar las técnicas de cálculo de stocks y lotes económicos. Combinando para ello, múltiples recursos de enseñanza con la más avanzada tecnología y metodología de estudio, con el contenido más exclusivo del entorno universitario online actual.



“

*Ser un profesional experto en
gestión de almacenes te abrirá paso
a innumerables oportunidades en los
competitivos entornos industriales”*



Objetivos generales

- ♦ Comprender los elementos que componen el sistema de dirección, de la cultura empresarial y del poder organizativo
- ♦ Desarrollar de forma innovadora y creativa, estrategias de sistemas de producción según los conocimientos adquiridos de mecánica, materiales y fabricación
- ♦ Analizar la importancia de la planificación de la producción como herramienta clave para la rentabilidad de la empresa
- ♦ Identificar estrategias adecuadas para planificar la gestión logística y distribución de acuerdo a las necesidades demandadas
- ♦ Considerar la digitalización dentro de los procesos de cambio en la industria
- ♦ Profundizar en las operaciones de almacén, transporte, distribución y servicio al cliente
- ♦ Conocer la logística industrial y la problemática de la gestión de almacenes para proyectar correctamente los sistemas de manutención necesarios en una industria determinada
- ♦ Ahondar en la normativa vigente para desarrollar un correcto sistema de gestión de la prevención en la organización
- ♦ Profundizar en la importancia de la correcta gestión de personas para el desarrollo eficiente de los procesos dentro de una empresa





Objetivos específicos

Módulo 1. Sistemas de Producción, Aprovisionamiento y Almacenes

- ♦ Identificar los aspectos fundamentales de modelos y estrategias de sistemas de producción
- ♦ Aplicar de forma innovadora y creativa los conocimientos adquiridos de mecánica, materiales y fabricación
- ♦ Identificar las fases y operaciones de los procesos de fabricación
- ♦ Considerar cálculos y medidas para la implantación de productos y de instalaciones
- ♦ Evaluar la infraestructura industrial (instalaciones y equipos) para asegurar condiciones de uso óptimas
- ♦ Comprender el diseño de proyectos de implantación de productos y de instalaciones
- ♦ Utilizar equipos multidisciplinares e internacionales
- ♦ Identificar y diseñar los tipos y planes de mantenimiento

Módulo 2. Operaciones: planificación, fabricación y almacenes

- ♦ Implementar técnicas para desarrollar la interacción entre tienda y logística
- ♦ Gestionar el catálogo de productos, las compras y aprovisionamientos necesarios
- ♦ Controlar y organizar las operaciones de almacén, transporte, distribución y servicio al cliente
- ♦ Implementar herramientas para el control logístico y económico de las operaciones

Módulo 3. Gestión de almacenes

- ♦ Introducir al alumno en la logística industrial y la problemática de la gestión de almacenes
- ♦ Dotar al alumno de forma práctica en las técnicas de cálculo de stocks y lotes económicos
- ♦ Describir los sistemas de manutención y almacenaje que se utilizan fundamentalmente en nuestro entorno
- ♦ Adquirir la capacidad para proyectar correctamente un almacén y determinar los sistemas de manutención necesarios en una industria determinada



Con este programa serás capaz de implementar estrategias eficientes para la gestión de un almacén y determinar los sistemas de manutención necesarios en una industria específica. Matricúlate ahora"

03

Dirección del curso

Los docentes detrás de este Experto Universitario son profesionales altamente capacitados y con una vasta experiencia en el campo de la logística y la gestión de inventarios. De hecho, su dedicación hacia el aprendizaje y desarrollo de los egresados es evidente en su enfoque pedagógico, que combina la teoría con ejemplos prácticos del mundo real. Además, estos mentores no solo transmiten conocimientos técnicos, sino que también fomentan habilidades como el pensamiento crítico, la resolución de problemas y la toma de decisiones estratégicas.



“

Los docentes, con una sólida trayectoria profesional, han trabajado en diversas industrias donde la optimización del almacenamiento y la cadena de suministro son cruciales”

Director Invitado Internacional

Edern Lalanne es un ejecutivo internacional altamente experimentado en las áreas de **Cadena de Suministro, Adquisiciones y Gestión de Proyectos**. Así, como **Director de Cadena de Suministro en Holcim UK (Aggregate Industries)** en Londres, ha supervisado un presupuesto de 1.6 mil millones de dólares y ha gestionado un equipo de 250 personas. Bajo su liderazgo, la empresa ha logrado significativos beneficios en **ahorro de costos**, mitigando la **presión inflacionaria** y mejorando la **rentabilidad general**.

Asimismo, ha ocupado otros altos cargos, como **Jefe de Logística para Europa, Medio Oriente y África en Holcim, Dubái**. En esta función, ha gestionado **operaciones logísticas** con un presupuesto de 2 mil millones de dólares, implementando **proyectos estratégicos de logística, optimización de la red y reducción de CO2**. De hecho, su enfoque en la **eficiencia operativa** y la **transformación digital** ha permitido a **Holcim** superar los estándares de la industria y lograr importantes **ahorros de costos**.

Su carrera profesional también ha incluido un rol como **Jefe de Cadena de Suministro en IFFCO Group**, donde ha liderado a un equipo de 620 empleados y ha gestionado una amplia **red de distribución en Emiratos Árabes Unidos**. Igualmente, ha implementado **soluciones integrales** para la **cadena de suministro**, que han mejorado la **disponibilidad de stock**, el **servicio al cliente** y la **reducción de costos operativos**. No cabe duda de que su capacidad para **liderar** equipos y gestionar complejas **operaciones logísticas** ha sido una constante a lo largo de su carrera, desde sus trabajos en **Altadis y Geodis**, hasta su tiempo en **M.H. Alshaya Co.**, donde ha manejado grandes **centros de distribución** y ha optimizado operaciones para múltiples **marcas globales**.

Con una sólida capacitación en **Ingeniería Logística** y una vasta experiencia en **gestión de proyectos internacionales**, Edern Lalanne ha destacado por su capacidad para impulsar el **crecimiento empresarial** y mejorar la **competitividad** a través de una gestión eficiente y estratégica de la **cadena de suministro**.



D. Lalanne, Edern

- Director de Cadena de Suministro en Aggregate Industries, Holcim Group, Londres, Reino Unido
- Jefe de Logística para Europa, Medio Oriente y África en Holcim, Dubái, EAU
- Jefe de Cadena de Suministro en IFFCO Group, Dubái, EAU
- Gerente de Operaciones de Distribución en M.H. Alshaya Co., Dubái, EAU
- Director de Logística en Geodis, Casablanca, Marruecos
- Gerente Sénior de Proyectos en Geodis, París, Francia
- Responsable de Ingeniería Logística en Altadis, París, Francia
- Ingeniero de Logística en Altadis, París, Francia
- Máster en Administración de Empresas por la Escuela Universitaria de Gestión (IGR-IAE Rennes)
- Máster en CRET-LOG, Logística y Gestión de la Cadena de Suministro por la Universidad de Aix-Marsella
- Curso en Diseño y Optimización de la Cadena de Suministro Global por Educación Ejecutiva EPFL
- Curso en Calificaciones de Liderazgo y Gestión por el Instituto de Liderazgo y Gestión (Reino Unido)
- Diplomado de Educación Superior en Administración de Empresas por el Instituto Universitario de Tecnología de la Universidad de Rennes I



Gracias a TECH podrás aprender con los mejores profesionales del mundo”

04

Estructura y contenido

Este programa de actualización ha sido estructurado en 3 módulos, con contenido dirigido a los profesionales del sector industrial que desean especializarse en la gestión de almacenes, teniendo en consideración los sistemas de producción y aprovisionamiento, así como las operaciones y logística, que les ayudarán a alcanzar el éxito en entornos competitivos actuales y futuros. La variedad de recursos multimedia y el contenido en diversos formatos les permitirán adquirir de forma completamente en línea, dinámica y eficiente, los conocimientos especializados.

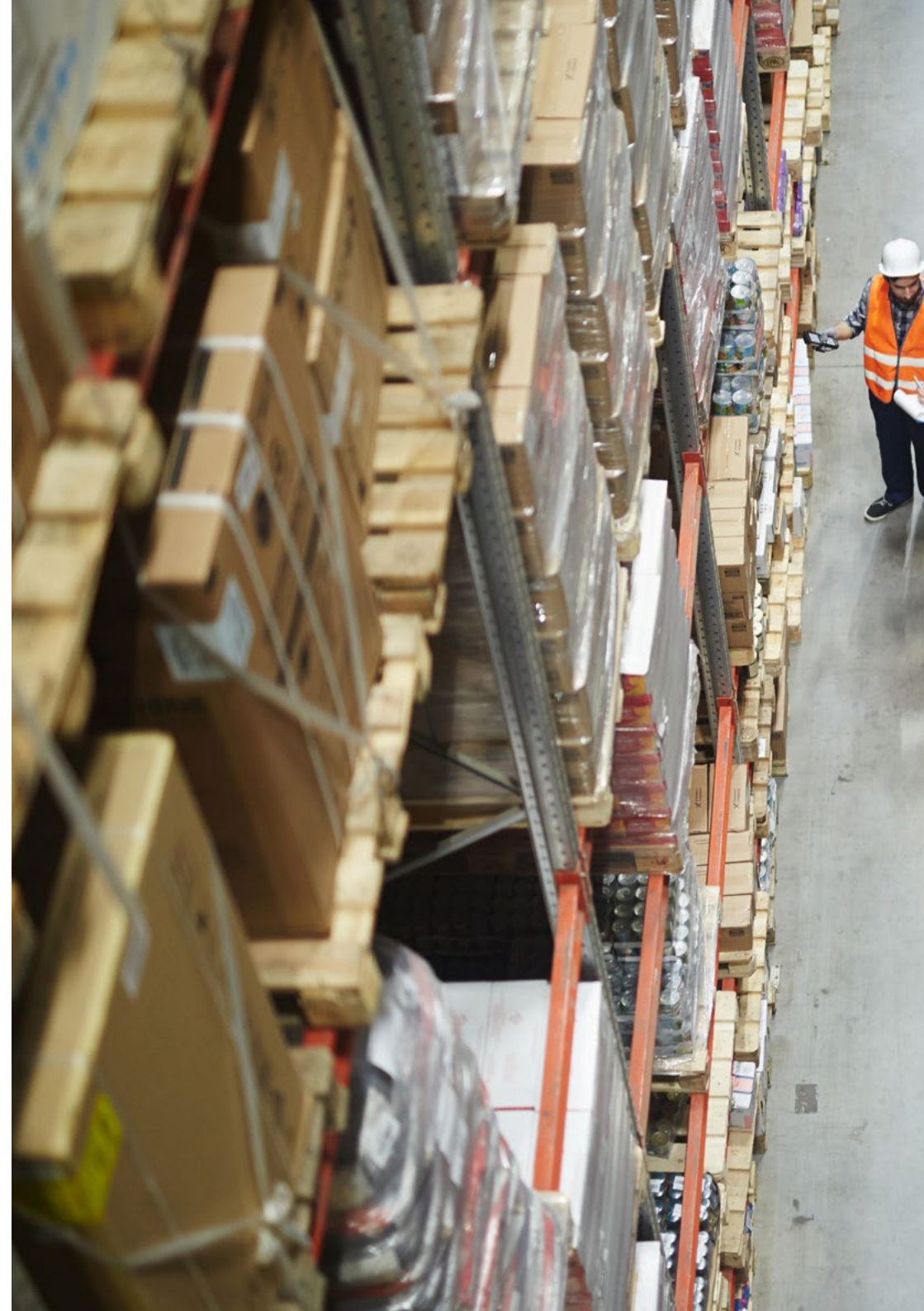


“

TECH implementa el relearning como metodología de estudio 100% online. Esto facilita el aprendizaje y brinda flexibilidad en el proceso de estudio”

Módulo 1. Sistemas de Producción, Aprovisionamiento y Almacenes

- 1.1. Estructura y tipos de producción
 - 1.1.1. Sistema y estrategias de producción
 - 1.1.2. Sistema de gestión de inventario
 - 1.1.3. Indicadores de producción
- 1.2. Estructura, tipos, canales de venta
 - 1.2.1. Estructura de Ventas: Organización, canales y sector
 - 1.2.2. Estructura de Ventas: Oficinas y grupos de ventas
 - 1.2.3. Determinación de una estructura de ventas
- 1.3. Estructura y tipos de aprovisionamiento
 - 1.3.1. Función del aprovisionamiento
 - 1.3.2. Gestión de aprovisionamiento
 - 1.3.3. Proceso de decisión de la compra
- 1.4. Diseño de plantas de producción
 - 1.4.1. Arquitectura industrial y distribución en planta
 - 1.4.2. Tipos básicos de la distribución en planta
 - 1.4.3. Características para una distribución en planta adecuada
- 1.5. Diseño de almacenes
 - 1.5.1. Diseño avanzado de almacenes
 - 1.5.2. Recoger y clasificar
 - 1.5.3. Control de flujo de materiales
- 1.6. Diseño de procesos
 - 1.6.1. Definición del diseño de procesos
 - 1.6.2. Principios del diseño de procesos
 - 1.6.3. Modelado de procesos
- 1.7. Asignación de recursos
 - 1.7.1. Introducción a la asignación de recursos
 - 1.7.2. Gestión de proyectos
 - 1.7.3. Distribución de recursos





- 1.8. Control de las operaciones industriales
 - 1.8.1. Control de procesos y sus características
 - 1.8.2. Ejemplos de procesos industriales
 - 1.8.3. Controles industriales
- 1.9. Control de las operaciones de almacén
 - 1.9.1. Operaciones de almacén
 - 1.9.2. Control de inventario y sistemas de ubicación
 - 1.9.3. Técnicas de gestión de almacenamiento
- 1.10. Operaciones de Mantenimiento
 - 1.10.1. Mantenimiento industrial y tipología
 - 1.10.2. Planificación del mantenimiento
 - 1.10.3. Gestión de mantenimiento asistido por ordenador

Módulo 2. Operaciones: planificación, fabricación y almacenes

- 2.1. Previsión de la demanda
 - 2.1.1. Sistema de Planificación y Control de Producción
 - 2.1.2. Demanda y tipos de demanda
 - 2.1.3. Previsión de la demanda y metodología
- 2.2. Planificación de recursos y de fabricación. Capacidad
 - 2.2.1. Planificación agregada de producción
 - 2.2.2. Sistema de planificación maestra de producción
 - 2.2.3. Sistema de planificación aproximada de capacidad
- 2.3. Secuenciación
 - 2.3.1. Planificación de requerimientos de materiales
 - 2.3.2. Planificación de requerimientos de capacidad
 - 2.3.3. Planificación de recursos de fabricación (MRPII)
- 2.4. Preparación de fabricación
 - 2.4.1. Sistema de lanzamiento y control de actividades de producción
 - 2.4.2. Programación de la producción
 - 2.4.3. Secuenciación. Control de producción

- 2.5. Control del mantenimiento
 - 2.5.1. Control de mantenimiento
 - 2.5.2. Ciclo de control de mantenimiento
 - 2.5.3. Diseño de un plan de mantenimiento
- 2.6. Lean Warehouse
 - 2.6.1. Introducción al *Lean Manufacturing*
 - 2.6.2. Estructura del sistema *Lean*
 - 2.6.3. Técnicas Lean
- 2.7. Diseño y gestión de almacenes
 - 2.7.1. Diseño avanzado de almacenes
 - 2.7.2. *Picking* y *Sorting*
 - 2.7.3. Control de flujo de materiales
- 2.8. Costes en fabricación
 - 2.8.1. Costes de producción
 - 2.8.2. Otros costes generales de fabricación
 - 2.8.3. Sistemas de costes
- 2.9. Costes en almacenes
 - 2.9.1. Introducción a los costes de almacenaje
 - 2.9.2. Clasificación de costes de almacenaje
 - 2.9.3. Valoración de los inventarios
- 2.10. Sistemas de información en planificación y fabricación
 - 2.10.1. Sistemas de información generales
 - 2.10.2. Sistemas de información en planificación y fabricación
 - 2.10.3. Operaciones de mercado
- 2.11. Sistemas de información en almacenes
 - 2.11.1. Sistemas de información en almacenes
 - 2.11.2. Tecnologías de la información en almacenes
 - 2.11.3. Opciones de mercado



Módulo 3. Gestión de almacenes

- 3.1. Introducción a la logística industrial
 - 3.1.1. Conceptos previos
 - 3.1.2. Evolución del concepto de logística
 - 3.1.3. El sistema logístico de la empresa
 - 3.1.4. Conceptos avanzados y nuevas tendencias en logística
- 3.2. El inventario de materiales
 - 3.2.1. Conceptos básicos
 - 3.2.2. Funciones básicas del inventario
 - 3.2.3. Tipos de inventarios
 - 3.2.4. Costes relacionados con el inventario
 - 3.2.5. Clasificación ABC
- 3.3. Aprovisionamiento y gestión de inventarios
 - 3.3.1. La Función de Provisionamiento
 - 3.3.2. Selección y evaluación de proveedores
 - 3.3.3. El Lote económico
 - 3.3.4. Stock base y stock de seguridad
 - 3.3.5. Sistemas de reposición de stocks
 - 3.3.6. Gestión de inventarios
- 3.4. Técnicas modernas de gestión de stocks
 - 3.4.1. Conceptos básicos
 - 3.4.2. Planificación de las necesidades de materiales (MRP)
 - 3.4.3. Filosofía Justo-a-tiempo (JIT)
 - 3.4.4. Tecnología de la producción optimizada (OPT)
 - 3.4.5. Comparación MRP/JIT/OPT
- 3.5. Logística de almacenes I
 - 3.5.1. Introducción al almacenaje
 - 3.5.2. Clases de almacenes
 - 3.5.3. Distribución en planta del almacén
 - 3.5.4. Unidades de carga y paletización
- 3.6. Logística de almacenes II
 - 3.6.1. Sistemas de almacenaje
 - 3.6.2. Equipos de mantenimiento
 - 3.6.3. Elementos de diseño de almacenes
 - 3.6.4. Metodología del proyecto
- 3.7. Mantenimiento industrial
 - 3.7.1. Introducción a la mantenimiento industrial
 - 3.7.2. Sistemas de mantenimiento en producción
- 3.8. Transporte y distribución física
 - 3.8.1. La función del transporte
 - 3.8.2. Modos de transporte
 - 3.8.3. Administración de la flota de vehículos
 - 3.8.4. Planificación de rutas de reparto
 - 3.8.5. Utilización eficiente de flotas de vehículos
- 3.9. Integración de actividades logísticas
 - 3.9.1. Evolución de la cadena de producción
 - 3.9.2. Circuitos y flujos logísticos
 - 3.9.3. Soluciones logísticas
- 3.10. La seguridad y la prevención en el almacén
 - 3.10.1. Seguridad en el almacén
 - 3.10.2. Evaluación de Riesgos en el almacén y su prevención
 - 3.10.3. Ergonomía y accidentes laborales en el almacén



*Matricúlate ahora y conviértete en
Experto Universitario en Gestión
de Almacenes en tan solo 3 meses
y de forma completamente online"*

05

Metodología de estudio

TECH es la primera universidad en el mundo que combina la metodología de los **case studies** con el **Relearning**, un sistema de aprendizaje 100% online basado en la reiteración dirigida.

Esta disruptiva estrategia pedagógica ha sido concebida para ofrecer a los profesionales la oportunidad de actualizar conocimientos y desarrollar competencias de un modo intensivo y riguroso. Un modelo de aprendizaje que coloca al estudiante en el centro del proceso académico y le otorga todo el protagonismo, adaptándose a sus necesidades y dejando de lado las metodologías más convencionales.



“

TECH te prepara para afrontar nuevos retos en entornos inciertos y lograr el éxito en tu carrera”

El alumno: la prioridad de todos los programas de TECH

En la metodología de estudios de TECH el alumno es el protagonista absoluto. Las herramientas pedagógicas de cada programa han sido seleccionadas teniendo en cuenta las demandas de tiempo, disponibilidad y rigor académico que, a día de hoy, no solo exigen los estudiantes sino los puestos más competitivos del mercado.

Con el modelo educativo asincrónico de TECH, es el alumno quien elige el tiempo que destina al estudio, cómo decide establecer sus rutinas y todo ello desde la comodidad del dispositivo electrónico de su preferencia. El alumno no tendrá que asistir a clases en vivo, a las que muchas veces no podrá acudir. Las actividades de aprendizaje las realizará cuando le venga bien. Siempre podrá decidir cuándo y desde dónde estudiar.

“

*En TECH NO tendrás clases en directo
(a las que luego nunca puedes asistir)”*



Los planes de estudios más exhaustivos a nivel internacional

TECH se caracteriza por ofrecer los itinerarios académicos más completos del entorno universitario. Esta exhaustividad se logra a través de la creación de temarios que no solo abarcan los conocimientos esenciales, sino también las innovaciones más recientes en cada área.

Al estar en constante actualización, estos programas permiten que los estudiantes se mantengan al día con los cambios del mercado y adquieran las habilidades más valoradas por los empleadores. De esta manera, quienes finalizan sus estudios en TECH reciben una preparación integral que les proporciona una ventaja competitiva notable para avanzar en sus carreras.

Y además, podrán hacerlo desde cualquier dispositivo, pc, tableta o smartphone.

“

El modelo de TECH es asincrónico, de modo que te permite estudiar con tu pc, tableta o tu smartphone donde quieras, cuando quieras y durante el tiempo que quieras”

Case studies o Método del caso

El método del caso ha sido el sistema de aprendizaje más utilizado por las mejores escuelas de negocios del mundo. Desarrollado en 1912 para que los estudiantes de Derecho no solo aprendiesen las leyes a base de contenidos teóricos, su función era también presentarles situaciones complejas reales. Así, podían tomar decisiones y emitir juicios de valor fundamentados sobre cómo resolverlas. En 1924 se estableció como método estándar de enseñanza en Harvard.

Con este modelo de enseñanza es el propio alumno quien va construyendo su competencia profesional a través de estrategias como el *Learning by doing* o el *Design Thinking*, utilizadas por otras instituciones de renombre como Yale o Stanford.

Este método, orientado a la acción, será aplicado a lo largo de todo el itinerario académico que el alumno emprenda junto a TECH. De ese modo se enfrentará a múltiples situaciones reales y deberá integrar conocimientos, investigar, argumentar y defender sus ideas y decisiones. Todo ello con la premisa de responder al cuestionamiento de cómo actuaría al posicionarse frente a eventos específicos de complejidad en su labor cotidiana.



Método Relearning

En TECH los *case studies* son potenciados con el mejor método de enseñanza 100% online: el *Relearning*.

Este método rompe con las técnicas tradicionales de enseñanza para poner al alumno en el centro de la ecuación, proveyéndole del mejor contenido en diferentes formatos. De esta forma, consigue repasar y reiterar los conceptos clave de cada materia y aprender a aplicarlos en un entorno real.

En esta misma línea, y de acuerdo a múltiples investigaciones científicas, la reiteración es la mejor manera de aprender. Por eso, TECH ofrece entre 8 y 16 repeticiones de cada concepto clave dentro de una misma lección, presentada de una manera diferente, con el objetivo de asegurar que el conocimiento sea completamente afianzado durante el proceso de estudio.

El Relearning te permitirá aprender con menos esfuerzo y más rendimiento, implicándote más en tu especialización, desarrollando el espíritu crítico, la defensa de argumentos y el contraste de opiniones: una ecuación directa al éxito.



Un Campus Virtual 100% online con los mejores recursos didácticos

Para aplicar su metodología de forma eficaz, TECH se centra en proveer a los egresados de materiales didácticos en diferentes formatos: textos, vídeos interactivos, ilustraciones y mapas de conocimiento, entre otros. Todos ellos, diseñados por profesores cualificados que centran el trabajo en combinar casos reales con la resolución de situaciones complejas mediante simulación, el estudio de contextos aplicados a cada carrera profesional y el aprendizaje basado en la reiteración, a través de audios, presentaciones, animaciones, imágenes, etc.

Y es que las últimas evidencias científicas en el ámbito de las Neurociencias apuntan a la importancia de tener en cuenta el lugar y el contexto donde se accede a los contenidos antes de iniciar un nuevo aprendizaje. Poder ajustar esas variables de una manera personalizada favorece que las personas puedan recordar y almacenar en el hipocampo los conocimientos para retenerlos a largo plazo. Se trata de un modelo denominado *Neurocognitive context-dependent e-learning* que es aplicado de manera consciente en esta titulación universitaria.

Por otro lado, también en aras de favorecer al máximo el contacto mentor-alumno, se proporciona un amplio abanico de posibilidades de comunicación, tanto en tiempo real como en diferido (mensajería interna, foros de discusión, servicio de atención telefónica, email de contacto con secretaría técnica, chat y videoconferencia).

Asimismo, este completísimo Campus Virtual permitirá que el alumnado de TECH organice sus horarios de estudio de acuerdo con su disponibilidad personal o sus obligaciones laborales. De esa manera tendrá un control global de los contenidos académicos y sus herramientas didácticas, puestas en función de su acelerada actualización profesional.



La modalidad de estudios online de este programa te permitirá organizar tu tiempo y tu ritmo de aprendizaje, adaptándolo a tus horarios"

La eficacia del método se justifica con cuatro logros fundamentales:

1. Los alumnos que siguen este método no solo consiguen la asimilación de conceptos, sino un desarrollo de su capacidad mental, mediante ejercicios de evaluación de situaciones reales y aplicación de conocimientos.
2. El aprendizaje se concreta de una manera sólida en capacidades prácticas que permiten al alumno una mejor integración en el mundo real.
3. Se consigue una asimilación más sencilla y eficiente de las ideas y conceptos, gracias al planteamiento de situaciones que han surgido de la realidad.
4. La sensación de eficiencia del esfuerzo invertido se convierte en un estímulo muy importante para el alumnado, que se traduce en un interés mayor en los aprendizajes y un incremento del tiempo dedicado a trabajar en el curso.

La metodología universitaria mejor valorada por sus alumnos

Los resultados de este innovador modelo académico son constatables en los niveles de satisfacción global de los egresados de TECH.

La valoración de los estudiantes sobre la calidad docente, calidad de los materiales, estructura del curso y sus objetivos es excelente. No en valde, la institución se convirtió en la universidad mejor valorada por sus alumnos según el índice global score, obteniendo un 4,9 de 5.

Accede a los contenidos de estudio desde cualquier dispositivo con conexión a Internet (ordenador, tablet, smartphone) gracias a que TECH está al día de la vanguardia tecnológica y pedagógica.

Podrás aprender con las ventajas del acceso a entornos simulados de aprendizaje y el planteamiento de aprendizaje por observación, esto es, Learning from an expert.

Así, en este programa estarán disponibles los mejores materiales educativos, preparados a conciencia:



Material de estudio

Todos los contenidos didácticos son creados por los especialistas que van a impartir el curso, específicamente para él, de manera que el desarrollo didáctico sea realmente específico y concreto.

Estos contenidos son aplicados después al formato audiovisual que creará nuestra manera de trabajo online, con las técnicas más novedosas que nos permiten ofrecerte una gran calidad, en cada una de las piezas que pondremos a tu servicio.



Prácticas de habilidades y competencias

Realizarás actividades de desarrollo de competencias y habilidades específicas en cada área temática. Prácticas y dinámicas para adquirir y desarrollar las destrezas y habilidades que un especialista precisa desarrollar en el marco de la globalización que vivimos.



Resúmenes interactivos

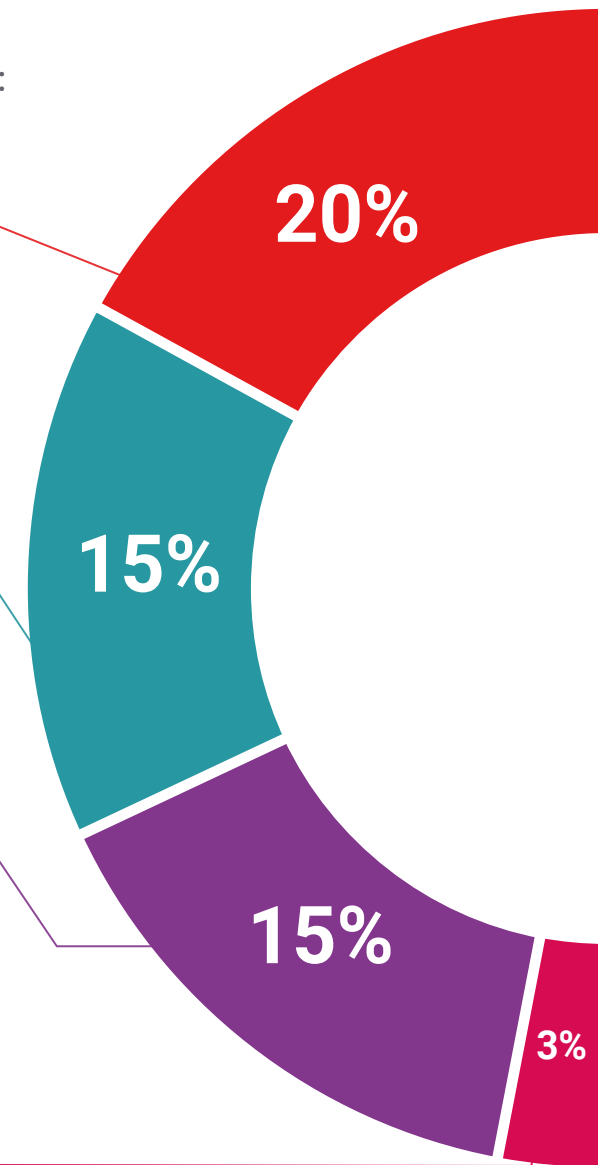
Presentamos los contenidos de manera atractiva y dinámica en píldoras multimedia que incluyen audio, vídeos, imágenes, esquemas y mapas conceptuales con el fin de afianzar el conocimiento.

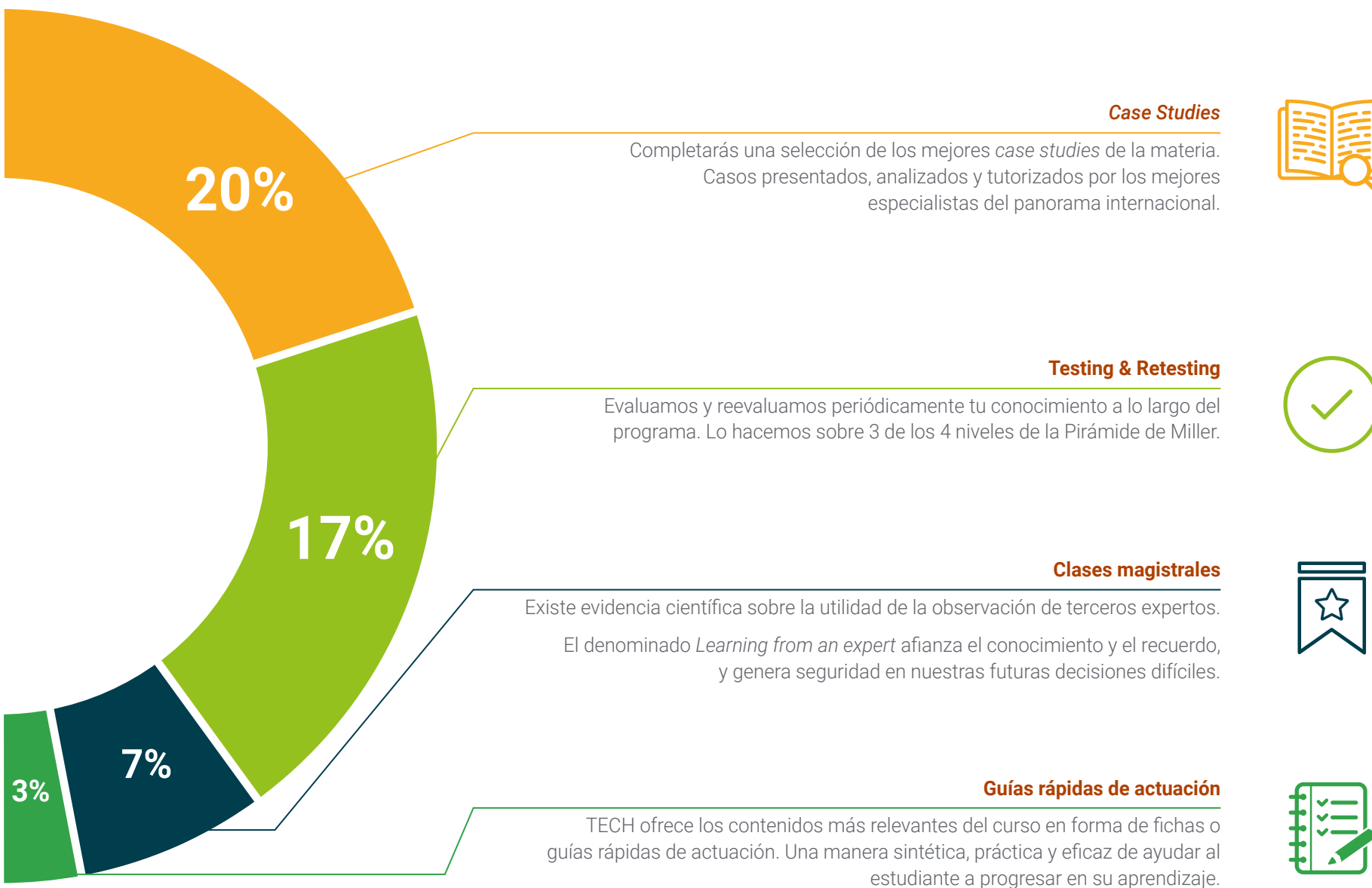
Este sistema exclusivo educativo para la presentación de contenidos multimedia fue premiado por Microsoft como "Caso de éxito en Europa".



Lecturas complementarias

Artículos recientes, documentos de consenso, guías internacionales... En nuestra biblioteca virtual tendrás acceso a todo lo que necesitas para completar tu capacitación.





06

Titulación

Este programa en Gestión de Almacenes garantiza, además de la capacitación más rigurosa y actualizada, el acceso a un título de Experto Universitario expedido por TECH Universidad.



“

Supera con éxito este programa y recibe tu titulación universitaria sin desplazamientos ni farragosos trámites”

Este programa te permitirá obtener el título de **Experto Universitario en Gestión de Almacenes** emitido por TECH Universidad.

TECH es una Universidad española oficial, que forma parte del Espacio Europeo de Educación Superior (EEES). Con un enfoque centrado en la excelencia académica y la calidad universitaria a través de la tecnología.

Este título propio contribuye de forma relevante al desarrollo de la educación continua y actualización del profesional, garantizándole la adquisición de las competencias en su área de conocimiento y aportándole un alto valor curricular universitario a su formación. Es 100% válido en todas las Oposiciones, Carrera Profesional y Bolsas de Trabajo de cualquier Comunidad Autónoma española.

Además, el riguroso sistema de garantía de calidad de TECH asegura que cada título otorgado cumpla con los más altos estándares académicos, brindándole al egresado la confianza y la credibilidad que necesita para destacarse en su carrera profesional.

Título: **Experto Universitario en Gestión de Almacenes**

Modalidad: **online**

Duración: **3 meses**

Acreditación: **18 ECTS**



futuro
salud confianza personas
educación información tutores
garantía acreditación enseñanza
instituciones tecnología aprendizaje
comunidad compromiso
atención personalizada innovación
conocimiento presente calidad
desarrollo web form
aula virtual idiomas



Experto Universitario Gestión de Almacenes

- » Modalidad: online
- » Duración: 3 meses
- » Titulación: TECH Universidad
- » Acreditación: 18 ECTS
- » Horario: a tu ritmo
- » Exámenes: online

Experto Universitario Gestión de Almacenes