

Experto Universitario

Calidad y Seguridad Industrial





Experto Universitario Calidad y Seguridad Industrial

- » Modalidad: online
- » Duración: 3 meses
- » Titulación: TECH Universidad
- » Acreditación: 18 ECTS
- » Horario: a tu ritmo
- » Exámenes: online

Acceso web: www.techtute.com/ingenieria/experto-universitario/experto-calidad-seguridad-industrial



Índice

01

Presentación

pág. 4

02

Objetivos

pág. 8

03

Dirección del curso

pág. 12

04

Estructura y contenido

pág. 16

05

Metodología de estudio

pág. 22

06

Titulación

pág. 32

01

Presentación

La calidad y seguridad es un factor primordial a tener en cuenta en el proceso industrial, con el propósito de garantizar la protección a las personas, a su entorno y el medio ambiente. En países con sectores industriales avanzados es un aspecto de atención especial en el marco de la normalización y acreditación de los procesos. Es por ello que en este programa se plantea el estudio profundo del tema, para dotar a los profesionales de los más actualizados conocimientos; con una metodología de enseñanza 100% online, y basada en el *Relearning* que facilita el proceso de aprendizaje para obtener la titulación en 3 meses.



“

Identificar los aspectos fundamentales de la regulación actual en materia de calidad y seguridad industrial es básico en los procesos productivos, con este programa lo aprenderás”

La calidad y la seguridad se traducen en generación de confianza en el entorno que sea. Si se habla en contexto industrial, se hace necesario utilizar adecuadamente herramientas que aseguren la calidad, para generar confianza sobre la actuación de la organización. Comprender las normativas y regulaciones, poseer conocimientos actualizados en cuanto a legalidad y gestión de procesos es parte de lo que el perfil del trabajador de hoy debe poseer.

En este programa se plantea analizar, controlar y tomar decisiones para la mejora continua de procesos industriales. Teniendo en cuenta el comportamiento de la organización y los criterios de intervención para la eficiente resolución de situaciones de crisis, como parte de la gestión efectiva en los entornos productivos y el manejo de técnicas orientadas a la gestión eficiente.

Comprender la responsabilidad social corporativa, la gestión de la reputación de la empresa, dominar como un experto la negociación en entornos organizacionales para el alcance de resultados eficientes y llevar a cabo una estrategia de marca; así como cuidar todos los aspectos de calidad y seguridad laboral e industrial, es parte de los conocimientos que se profundizarán en esta titulación.

Para lograrlo, este programa de actualización se ha estructurado en 3 módulos de temática especializada en gestión de la calidad, seguridad laboral e industrial y gestión de crisis en las organizaciones. Donde el egresado será capaz de aplicar eficientes modelos y sistemas integrados en sus ejecuciones. Un total de múltiples horas de aprendizaje basado en una metodología innovadora y vanguardista basada en el *Relearning* y 100% *online* impulsada por TECH, que ha revolucionado los cimientos del entorno universitario actual.

Asimismo, se contará con la presencia de un prestigioso Director Invitado Internacional, cuya amplia trayectoria investigativa brindará al alumnado la oportunidad de conocer las últimas innovaciones en el campo de la Organización Industrial, a través de *Masterclasses* exclusivas y complementarias.

Este **Experto Universitario en Calidad y Seguridad Industrial** contiene el programa universitario más completo y actualizado del mercado. Sus características más destacadas son:

- ♦ El desarrollo de casos prácticos presentados por expertos en Ingeniería Industrial
- ♦ Los contenidos gráficos, esquemáticos y eminentemente prácticos con los que está concebido, recogen una información científica y práctica sobre aquellas disciplinas indispensables para el ejercicio profesional
- ♦ Los ejercicios prácticos donde realizar el proceso de autoevaluación para mejorar el aprendizaje
- ♦ Su especial hincapié en metodologías innovadoras
- ♦ Las lecciones teóricas, preguntas al experto, foros de discusión de temas controvertidos y trabajos de reflexión individual
- ♦ La disponibilidad de acceso a los contenidos desde cualquier dispositivo fijo o portátil con conexión a internet



¡Enriquece tus conocimientos con TECH! Aprovecha una serie de Masterclasses únicas y adicionales, impartidas por un reconocido docente de renombre internacional en el campo de la Organización Industrial”

“

Gracias a los conocimientos adquiridos en este programa generarás planes de seguridad y prevención laboral, de acuerdo a los riesgos asociados a la empresa y sus procesos productivos”

El programa incluye, en su cuadro docente, a profesionales del sector que vierten en esta capacitación la experiencia de su trabajo, además de reconocidos especialistas de sociedades de referencia y universidades de prestigio.

Su contenido multimedia, elaborado con la última tecnología educativa, permitirá al profesional un aprendizaje situado y contextual, es decir, un entorno simulado que proporcionará una capacitación inmersiva programada para entrenarse ante situaciones reales.

El diseño de este programa se centra en el Aprendizaje Basado en Problemas, mediante el cual el profesional deberá tratar de resolver las distintas situaciones de práctica profesional que se le planteen a lo largo del curso académico. Para ello, contará con la ayuda de un novedoso sistema de vídeo interactivo realizado por reconocidos expertos.

Aplica metodologías de mejora continua en el desarrollo de la gestión de calidad en tu entorno organizacional.

Estudia 100% online y desde la comodidad de tu dispositivo favorito, estés donde estés.



02 Objetivos

Con la finalidad de capacitar a los profesionales de hoy hacia entornos productivos más exigentes para el futuro, se plantea este programa que dota al alumno de los conocimientos necesarios en materia de gestión de calidad y seguridad industrial. Siendo un ala indispensable en el entorno organizacional para alcanzar la confianza y resultados óptimos requeridos. Combinando para ello, múltiples recursos de enseñanza con la más avanzada tecnología y metodología de estudio, con el contenido más exclusivo del entorno universitario online actual.





“

*El profesional de hoy debe impulsar
el fortalecimiento y rentabilidad
de la industria, con este Experto
Universitario te capacitarás para ello”*



Objetivos generales

- ♦ Comprender el funcionamiento de la empresa y los elementos que la componen
- ♦ Comprender los nuevos diseños de producción dentro de la empresa atendiendo a la sostenibilidad y ciclo de vida del producto
- ♦ Atender las políticas de regulación en materia de calidad y seguridad industrial
- ♦ Acometer procesos de producción fundamentados en la calidad atendiendo a la resolución de problemas
- ♦ Entender la importancia de la planificación dentro de los procesos productivos, las dinámicas de trabajo de las unidades productivas y la interacción entre sus funciones
- ♦ Analizar las necesidades de la organización industrial para el diseño de planes de mantenimiento ajustado al contexto actual y futuro
- ♦ Conocer el nuevo modelo de empresa en el contexto del emprendimiento, sus componentes y diferentes propuestas de valor
- ♦ Entender la importancia de la creatividad y la innovación en el planteamiento del negocio
- ♦ Analizar las diferentes herramientas para impulsar emprendimientos en la era digital
- ♦ Profundizar en el funcionamiento de los sistemas de gestión logística y distribución de la empresa
- ♦ Analizar la influencia del sistema de información en la cadena de suministro
- ♦ Comprender las metodologías en los procesos de gestión de proyectos empresariales
- ♦ Profundizar en la prevención de accidentes laborales dentro de las plantas industriales o sitios de trabajo, los riesgos y marcos legales a los que adecuarse
- ♦ Entender las diferentes estrategias organizacionales a seguir para responder a situaciones críticas en la empresa





Objetivos específicos

Módulo 1. Gestión de la Calidad

- ♦ Identificar los aspectos fundamentales de la regulación actual en materia de calidad y seguridad industrial
- ♦ Identificar las principales características de los diferentes modelos de Gestión de la calidad
- ♦ Aplicar modelos de Gestión de la calidad en determinados entornos industriales
- ♦ Analizar la Gestión de la calidad desde una visión integral del proceso
- ♦ Utilizar adecuadamente herramientas que aseguren la calidad
- ♦ Planificar procesos de Gestión de localización en contextos reales
- ♦ Analizar, controlar y tomar decisiones para la mejora continua de procesos industriales
- ♦ Identificar y seleccionar métodos de mejora de los procesos y de resolución de problemas de calidad

Módulo 2. Seguridad Laboral e Industrial

- ♦ Dar cumplimiento a la normativa vigente y disponer de la documentación mínima requerida para desarrollar un correcto sistema de Gestión de la prevención
- ♦ Analizar la Gestión operativa de la prevención de riesgos laborales para poder realizar una Gestión eficaz en tema de prevención de riesgos
- ♦ Elaborar una adecuada identificación de peligros y evaluación de riesgos en la seguridad y salud en el trabajo
- ♦ Enfocar el sistema de Gestión de prevención de riesgos laborales en el principal objetivo de minimizar los accidentes laborales y, además, priorizar la mejora continua

Módulo 3. Gestión de Crisis en las Organizaciones

- ♦ Identificar diferentes situaciones de crisis en la empresa y sus implicaciones
- ♦ Analizar el comportamiento de la organización y los criterios de intervención para la eficiente resolución de situaciones de crisis
- ♦ Identificar las técnicas más adecuadas para el abordaje de situaciones de crisis o riesgo con técnicas orientadas a la Gestión eficiente
- ♦ Formular estrategias de comunicación y de negociación que permitan asumir un liderazgo adaptativo y estratégico
- ♦ Diseñar procesos de negociación positiva y de Gestión de comunicación en crisis para casos propuestos



Con este programa podrás gestionar y dirigir proyectos en el ámbito de la Ingeniería de Organización Industrial. Matricúlate ahora”

03

Dirección del curso

Los docentes son profesionales altamente cualificados, con una profunda experiencia en la implementación y gestión de sistemas de calidad y seguridad en entornos industriales. De hecho, su capacitación abarca diversas normativas y estándares internacionales, como ISO y OHSAS, y cuentan con un amplio bagaje en la auditoría, control de riesgos y mejora continua de procesos industriales. Además, estos expertos no solo aportarán conocimientos técnicos, sino también una visión práctica basada en su experiencia en sectores industriales, garantizando que los egresados comprendan cómo integrar calidad y seguridad de manera eficiente en sus organizaciones.



“

Los docentes promoverán una cultura de prevención y mejora, preparándose para enfrentar desafíos regulatorios y operativos con responsabilidad, asegurando el cumplimiento de las normativas”

Director Invitado Internacional

Mohit Ahuja es un líder estratégico con más de dos décadas de experiencia en la **gestión de operaciones**, **transformación organizacional** y mejora continua en diversas industrias. De hecho, su enfoque se centra en la **optimización de cadenas de suministro**, la mejora de la **eficiencia operativa** y la implementación de cambios transformadores que impacten directamente en el crecimiento de los **ingresos** y la **sostenibilidad** a largo plazo de las empresas. Además, su habilidad para **gestionar iniciativas multimillonarias** y su capacidad para **generar resultados tangibles** han aportado valor a las organizaciones en las que ha trabajado.

De este modo, ha ocupado roles de liderazgo en importantes compañías globales. En **Caterpillar Inc.**, ha ejercido el cargo de **Líder de Estrategia y Transformación**, donde ha diseñado y ejecutado estrategias para una **unidad de negocio** con ingresos anuales de 3.8 mil millones de dólares, logrando mejoras significativas en la **eficiencia operativa** y los **resultados financieros**. A su vez, en **Biogen** ha desempeñado el rol de **Líder de Operaciones y Mejora de Sistemas**, dirigiendo equipos de **Excelencia Operacional** y alineando **estrategias funcionales** con los **objetivos corporativos**.

Igualmente, ha sido un referente internacional en la implementación de **metodologías Lean, Six Sigma** y otras prácticas avanzadas de mejora continua. Y es que su capacidad para encabezar programas complejos y gestionar **equipos multiculturales** lo ha convertido en un **asesor** de confianza en la **transformación operativa** de grandes organizaciones. También ha sido reconocido con varios **premios y menciones** debido a sus contribuciones para el éxito de las empresas.

Además de su trabajo corporativo, ha dedicado tiempo a la **mentoría**, compartiendo su experiencia en **gestión del cambio cultural** y **Excelencia Operacional**. Así, a través de su enfoque en el **coaching**, ha ayudado a desarrollar nuevas generaciones de líderes que apliquen con éxito las mejores prácticas en sus respectivas industrias.



D. Ahuja, Mohit

- Líder de Estrategia y Transformación en Caterpillar Inc., Illinois, Estados Unidos
- Líder de Operaciones y Mejora de Sistemas en Biogen
- Líder de Mejora Continua en Caterpillar Inc.
- Gerente de Programa NPI en Ali Group
- Líder de Gestión de Cambios en ITW Food Equipment Group
- Máster (MBA) en Administración de Empresas, Estrategia Global y Gestión de la Innovación
- Máster en Ciencias, Ingeniería Aeroespacial, Aeronáutica y Astronáutica por la Universidad de Cincinnati

“

*Gracias a TECH podrás
aprender con los mejores
profesionales del mundo”*

04

Estructura y contenido

TECH ha diseñado este programa de actualización, dirigido a los profesionales del sector industrial que desean especializarse en el área de calidad y seguridad. Estructurado en 3 módulos, con contenido exclusivo, el cual se ha distribuido en diversidad de formatos escritos y audiovisuales, para que el profesional adquiera de forma dinámica y cómoda los conocimientos especializados. Gracias a una eficiente e innovadora metodología basada en el *Relearning* y 100% online que le permitirá avanzar en una capacitación adaptada a su presente.





“

La evidencia científica revela que la reiteración es el mejor vehículo que existe para aprender. TECH implementa el Relearning como metodología de estudio 100% online”

Módulo 1. Gestión de la Calidad

- 1.1. La Calidad Total
 - 1.1.1. La Gestión de la Calidad Total
 - 1.1.2. Cliente externo y cliente interno
 - 1.1.3. Los Costes de Calidad
 - 1.1.4. La Mejora Continua y la Filosofía de Deming
- 1.2. Sistema de Gestión de la Calidad ISO 9001:15
 - 1.2.1. Los 7 Principios de la Gestión de la Calidad en ISO 9001:15
 - 1.2.2. El enfoque a procesos
 - 1.2.3. Requisitos norma ISO 9001:15
 - 1.2.4. Etapas y recomendaciones para su implantación
 - 1.2.5. Despliegue Objetivos en un modelo tipo Hoshin-Kanri
 - 1.2.6. Auditoria de certificación
- 1.3. Sistemas Integrados de Gestión
 - 1.3.1. Sistema de Gestión Medioambiental: ISO 14000
 - 1.3.2. Sistema de Gestión de Riesgos Laborales: ISO 45001
 - 1.3.3. La Integración de los Sistemas de Gestión
- 1.4. La Excelencia en la gestión: modelo EFQM
 - 1.4.1. Principios y fundamentos del modelo EFQM
 - 1.4.2. Los nuevos criterios del modelo EFQM
 - 1.4.3. Herramienta de diagnóstico EFQM: matrices REDER
- 1.5. Herramientas de la Calidad
 - 1.5.1. Las herramientas básicas
 - 1.5.2. SPC Control Estadístico del Proceso
 - 1.5.3. Plan de Control y Pautas de Control para la Gestión de la Calidad del Producto
- 1.6. Herramientas Avanzadas y Herramientas de Resolución de Problemas
 - 1.6.1. AMFE
 - 1.6.2. Informe 8D
 - 1.6.3. Los 5 Por Qué
 - 1.6.4. Los 5W + 2H
 - 1.6.5. *Benchmarking*
- 1.7. Metodología de Mejora Continua I: PDCA
 - 1.7.1. El ciclo PDCA y sus Etapas
 - 1.7.2. Aplicación del Ciclo PDCA al desarrollo del *Lean Manufacturing*
 - 1.7.3. Claves para el éxito de proyectos PDCA
- 1.8. Metodología de Mejora Continua II: *Six-Sigma*
 - 1.8.1. Descripción del *Six-Sigma*
 - 1.8.2. Principios del *Six-Sigma*
 - 1.8.3. Selección de proyectos *Six-Sigma*
 - 1.8.4. Etapas en un proyecto *Six-Sigma*. Metodología DMAIC
 - 1.8.5. Roles en el *Six-Sigma*
 - 1.8.6. *Six-Sigma* y *Lean Manufacturing*
- 1.9. Calidad Proveedores. Auditorías. Ensayos y Laboratorio
 - 1.9.1. Calidad de recepción. Calidad Concertada
 - 1.9.2. Auditorías Internas Sistema de Gestión
 - 1.9.3. Auditorías de Producto y de Proceso
 - 1.9.4. Fases para realizar Auditorías
 - 1.9.5. Perfil del auditor
 - 1.9.6. Ensayos, Laboratorio y Metrología
- 1.10. Aspectos organizativos en la Gestión de la Calidad
 - 1.10.1. El papel de la Dirección en la Gestión de la Calidad
 - 1.10.2. Organización del Área de Calidad y la relación con otras áreas
 - 1.10.3. Los Círculos de Calidad

Módulo 2. Seguridad Laboral e Industrial

- 2.1. El trabajo y la salud: los riesgos profesionales. Factores de riesgo
 - 2.1.1. La gestión de la prevención
 - 2.1.2. El trabajo
 - 2.1.3. La salud de los profesionales
 - 2.1.4. Factores de riesgo inherentes a la actividad laboral
 - 2.1.5. Influencia de las condiciones de trabajo en la gestión de la prevención
 - 2.1.6. Técnicas de prevención y técnicas de protección
 - 2.1.7. Los equipos de protección individual: funciones, utilidad y selección para cada actividad laboral
- 2.2. Daños derivados del trabajo. Los accidentes de trabajo y las enfermedades profesionales
 - 2.2.1. Daños para la salud. Accidente de trabajo y enfermedad profesional
 - 2.2.2. Accidentes de trabajo. Tipos
 - 2.2.3. Regla de la proporción accidentes/incidentes
 - 2.2.4. Repercusiones de los accidentes de trabajo
 - 2.2.5. Enfermedad profesional: ¿cómo afrontarla equitativamente y sosteniblemente?
- 2.3. Marco legislativo y normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales
 - 2.3.1. Evolución histórica del marco legislativo en materia preventiva
 - 2.3.2. Legislación y Reglamentación de carácter internacional. Normativa de la Unión Europea
 - 2.3.3. Normativa Nacional
 - 2.3.4. Normativa Específica
 - 2.3.5. Empresa y obligaciones derivadas de la prevención de riesgos laborales
 - 2.3.6. Responsabilidades y sanciones. Derechos y obligaciones del trabajador
 - 2.3.7. Delegados de prevención
 - 2.3.8. Comité de seguridad y salud
- 2.4. Organismos Públicos relacionados con la seguridad y la salud en el trabajo
 - 2.4.1. Organismos Públicos
 - 2.4.2. Organismos Europeos
 - 2.4.3. Organismos Nacionales
- 2.5. Sistemas de gestión de la PRL. El modelo de la Ley 31/1995
 - 2.5.1. La gestión de la prevención según la Ley de PRL
 - 2.5.2. El Plan de Prevención
 - 2.5.3. La evaluación de los riesgos
 - 2.5.4. Planificación de los riesgos o planificación de actividad preventiva
 - 2.5.5. Vigilancia de la salud
 - 2.5.6. Información y formación
 - 2.5.7. Medidas de emergencia
 - 2.5.8. Elaboración de la memoria anual
 - 2.5.9. Auditorías de la actividad laboral con base en la normativa vigente
- 2.6. Documentación sobre prevención de riesgos: recogida, elaboración y archivo
 - 2.6.1. Tratamiento de la información obtenida
 - 2.6.2. Actuaciones a desarrollar a partir de la información recogida
- 2.7. Gestión operativa de la prevención de riesgos laborales
 - 2.7.1. Planificación y gestión operativa de los riesgos
 - 2.7.2. Ejecución de los procesos de la prevención
 - 2.7.3. Control y ajuste de la realización de los procesos
 - 2.7.4. Auditorías del sistema de prevención
 - 2.7.5. Coste de los accidentes de trabajo: contingencia, prestaciones e incapacidades
- 2.8. Riesgos asociados a las condiciones de seguridad e higiene. ¿Cómo minimizarlos?
 - 2.8.1. Mala iluminación
 - 2.8.2. Exposición a sustancias contaminantes
 - 2.8.3. Exposición al ruido
- 2.9. Riesgos asociados al medio ambiente de trabajo. Cómo minimizarlos
 - 2.9.1. Radiaciones ionizantes
 - 2.9.2. Campos eléctricos y campos magnéticos
 - 2.9.3. Radiación óptica
- 2.10. Riesgos asociados a la psicología aplicada al trabajo. ¿Cómo minimizarlos?
 - 2.10.1. Contenido, carga, ritmo y tiempo de trabajo
 - 2.10.2. Participación y control de la actividad laboral
 - 2.10.3. Cultura organizacional: influencia en la gestión y prevención de riesgos

Módulo 3. Gestión de Crisis en las Organizaciones

- 3.1. Diseño organizacional
 - 3.1.1. Concepto de diseño organizacional
 - 3.1.2. Estructuras organizativas
 - 3.1.3. Tipos de diseños organizacionales
- 3.2. Estructura de la organización
 - 3.2.1. Principales mecanismos de coordinación
 - 3.2.2. Departamentos y organigramas
 - 3.2.3. Autoridad y responsabilidad
 - 3.2.4. El *Empowerment*
- 3.3. Responsabilidad social corporativa
 - 3.3.1. El compromiso social
 - 3.3.2. Organizaciones sostenibles
 - 3.3.3. La ética en las organizaciones
- 3.4. La responsabilidad social en las organizaciones
 - 3.4.1. Gestión de la RSC en las organizaciones
 - 3.4.2. La RSC hacia los empleados
 - 3.4.3. La acción sostenible
- 3.5. Gestión de la reputación
 - 3.5.1. La gestión de la reputación corporativa
 - 3.5.2. El enfoque reputacional de la marca
 - 3.5.3. La gestión reputacional del liderazgo
- 3.6. Gestión de los riesgos reputacionales y la crisis
 - 3.6.1. Escuchar y gestionar percepciones
 - 3.6.2. Procedimientos, manual de crisis y planes de contingencia
 - 3.6.3. Formación de portavoces en situaciones de emergencia
- 3.7. Conflictos en las organizaciones
 - 3.7.1. Conflictos interpersonales
 - 3.7.2. Condiciones de conflictividad
 - 3.7.3. Consecuencias de los conflictos





- 3.8. *Lobbies y grupos de presión*
 - 3.8.1. Grupos de opinión y su actuación en Empresas e instituciones
 - 3.8.2. Relaciones institucionales y *Lobbying*
 - 3.8.3. Áreas de intervención, instrumentos reguladores, estrategia y medios de difusión
- 3.9. Negociación
 - 3.9.1. Negociación intercultural
 - 3.9.2. Enfoques para la negociación
 - 3.9.3. Técnicas de negociación efectiva
 - 3.9.4. La reestructuración
- 3.10. Estrategia de marca corporativa
 - 3.10.1. Imagen pública y *Stakeholders*
 - 3.10.2. Estrategia y gestión de *Branding Corporativo*
 - 3.10.3. Estrategia de comunicación corporativa alineada con la identidad de marca



Matricúlate ahora y aprende todo sobre Calidad y Seguridad Industrial de forma fácil y eficiente”

05

Metodología de estudio

TECH es la primera universidad en el mundo que combina la metodología de los **case studies** con el **Relearning**, un sistema de aprendizaje 100% online basado en la reiteración dirigida.

Esta disruptiva estrategia pedagógica ha sido concebida para ofrecer a los profesionales la oportunidad de actualizar conocimientos y desarrollar competencias de un modo intensivo y riguroso. Un modelo de aprendizaje que coloca al estudiante en el centro del proceso académico y le otorga todo el protagonismo, adaptándose a sus necesidades y dejando de lado las metodologías más convencionales.



“

TECH te prepara para afrontar nuevos retos en entornos inciertos y lograr el éxito en tu carrera”

El alumno: la prioridad de todos los programas de TECH

En la metodología de estudios de TECH el alumno es el protagonista absoluto. Las herramientas pedagógicas de cada programa han sido seleccionadas teniendo en cuenta las demandas de tiempo, disponibilidad y rigor académico que, a día de hoy, no solo exigen los estudiantes sino los puestos más competitivos del mercado.

Con el modelo educativo asincrónico de TECH, es el alumno quien elige el tiempo que destina al estudio, cómo decide establecer sus rutinas y todo ello desde la comodidad del dispositivo electrónico de su preferencia. El alumno no tendrá que asistir a clases en vivo, a las que muchas veces no podrá acudir. Las actividades de aprendizaje las realizará cuando le venga bien. Siempre podrá decidir cuándo y desde dónde estudiar.

“

*En TECH NO tendrás clases en directo
(a las que luego nunca puedes asistir)”*



Los planes de estudios más exhaustivos a nivel internacional

TECH se caracteriza por ofrecer los itinerarios académicos más completos del entorno universitario. Esta exhaustividad se logra a través de la creación de temarios que no solo abarcan los conocimientos esenciales, sino también las innovaciones más recientes en cada área.

Al estar en constante actualización, estos programas permiten que los estudiantes se mantengan al día con los cambios del mercado y adquieran las habilidades más valoradas por los empleadores. De esta manera, quienes finalizan sus estudios en TECH reciben una preparación integral que les proporciona una ventaja competitiva notable para avanzar en sus carreras.

Y además, podrán hacerlo desde cualquier dispositivo, pc, tableta o smartphone.

“

El modelo de TECH es asincrónico, de modo que te permite estudiar con tu pc, tableta o tu smartphone donde quieras, cuando quieras y durante el tiempo que quieras”

Case studies o Método del caso

El método del caso ha sido el sistema de aprendizaje más utilizado por las mejores escuelas de negocios del mundo. Desarrollado en 1912 para que los estudiantes de Derecho no solo aprendiesen las leyes a base de contenidos teóricos, su función era también presentarles situaciones complejas reales. Así, podían tomar decisiones y emitir juicios de valor fundamentados sobre cómo resolverlas. En 1924 se estableció como método estándar de enseñanza en Harvard.

Con este modelo de enseñanza es el propio alumno quien va construyendo su competencia profesional a través de estrategias como el *Learning by doing* o el *Design Thinking*, utilizadas por otras instituciones de renombre como Yale o Stanford.

Este método, orientado a la acción, será aplicado a lo largo de todo el itinerario académico que el alumno emprenda junto a TECH. De ese modo se enfrentará a múltiples situaciones reales y deberá integrar conocimientos, investigar, argumentar y defender sus ideas y decisiones. Todo ello con la premisa de responder al cuestionamiento de cómo actuaría al posicionarse frente a eventos específicos de complejidad en su labor cotidiana.



Método Relearning

En TECH los *case studies* son potenciados con el mejor método de enseñanza 100% online: el *Relearning*.

Este método rompe con las técnicas tradicionales de enseñanza para poner al alumno en el centro de la ecuación, proveyéndole del mejor contenido en diferentes formatos. De esta forma, consigue repasar y reiterar los conceptos clave de cada materia y aprender a aplicarlos en un entorno real.

En esta misma línea, y de acuerdo a múltiples investigaciones científicas, la reiteración es la mejor manera de aprender. Por eso, TECH ofrece entre 8 y 16 repeticiones de cada concepto clave dentro de una misma lección, presentada de una manera diferente, con el objetivo de asegurar que el conocimiento sea completamente afianzado durante el proceso de estudio.

El Relearning te permitirá aprender con menos esfuerzo y más rendimiento, implicándote más en tu especialización, desarrollando el espíritu crítico, la defensa de argumentos y el contraste de opiniones: una ecuación directa al éxito.



Un Campus Virtual 100% online con los mejores recursos didácticos

Para aplicar su metodología de forma eficaz, TECH se centra en proveer a los egresados de materiales didácticos en diferentes formatos: textos, vídeos interactivos, ilustraciones y mapas de conocimiento, entre otros. Todos ellos, diseñados por profesores cualificados que centran el trabajo en combinar casos reales con la resolución de situaciones complejas mediante simulación, el estudio de contextos aplicados a cada carrera profesional y el aprendizaje basado en la reiteración, a través de audios, presentaciones, animaciones, imágenes, etc.

Y es que las últimas evidencias científicas en el ámbito de las Neurociencias apuntan a la importancia de tener en cuenta el lugar y el contexto donde se accede a los contenidos antes de iniciar un nuevo aprendizaje. Poder ajustar esas variables de una manera personalizada favorece que las personas puedan recordar y almacenar en el hipocampo los conocimientos para retenerlos a largo plazo. Se trata de un modelo denominado *Neurocognitive context-dependent e-learning* que es aplicado de manera consciente en esta titulación universitaria.

Por otro lado, también en aras de favorecer al máximo el contacto mentor-alumno, se proporciona un amplio abanico de posibilidades de comunicación, tanto en tiempo real como en diferido (mensajería interna, foros de discusión, servicio de atención telefónica, email de contacto con secretaría técnica, chat y videoconferencia).

Asimismo, este completísimo Campus Virtual permitirá que el alumnado de TECH organice sus horarios de estudio de acuerdo con su disponibilidad personal o sus obligaciones laborales. De esa manera tendrá un control global de los contenidos académicos y sus herramientas didácticas, puestas en función de su acelerada actualización profesional.



La modalidad de estudios online de este programa te permitirá organizar tu tiempo y tu ritmo de aprendizaje, adaptándolo a tus horarios”

La eficacia del método se justifica con cuatro logros fundamentales:

1. Los alumnos que siguen este método no solo consiguen la asimilación de conceptos, sino un desarrollo de su capacidad mental, mediante ejercicios de evaluación de situaciones reales y aplicación de conocimientos.
2. El aprendizaje se concreta de una manera sólida en capacidades prácticas que permiten al alumno una mejor integración en el mundo real.
3. Se consigue una asimilación más sencilla y eficiente de las ideas y conceptos, gracias al planteamiento de situaciones que han surgido de la realidad.
4. La sensación de eficiencia del esfuerzo invertido se convierte en un estímulo muy importante para el alumnado, que se traduce en un interés mayor en los aprendizajes y un incremento del tiempo dedicado a trabajar en el curso.

La metodología universitaria mejor valorada por sus alumnos

Los resultados de este innovador modelo académico son constatables en los niveles de satisfacción global de los egresados de TECH.

La valoración de los estudiantes sobre la calidad docente, calidad de los materiales, estructura del curso y sus objetivos es excelente. No en valde, la institución se convirtió en la universidad mejor valorada por sus alumnos según el índice global score, obteniendo un 4,9 de 5.

Accede a los contenidos de estudio desde cualquier dispositivo con conexión a Internet (ordenador, tablet, smartphone) gracias a que TECH está al día de la vanguardia tecnológica y pedagógica.

Podrás aprender con las ventajas del acceso a entornos simulados de aprendizaje y el planteamiento de aprendizaje por observación, esto es, Learning from an expert.



Así, en este programa estarán disponibles los mejores materiales educativos, preparados a conciencia:



Material de estudio

Todos los contenidos didácticos son creados por los especialistas que van a impartir el curso, específicamente para él, de manera que el desarrollo didáctico sea realmente específico y concreto.

Estos contenidos son aplicados después al formato audiovisual que creará nuestra manera de trabajo online, con las técnicas más novedosas que nos permiten ofrecerte una gran calidad, en cada una de las piezas que pondremos a tu servicio.



Prácticas de habilidades y competencias

Realizarás actividades de desarrollo de competencias y habilidades específicas en cada área temática. Prácticas y dinámicas para adquirir y desarrollar las destrezas y habilidades que un especialista precisa desarrollar en el marco de la globalización que vivimos.



Resúmenes interactivos

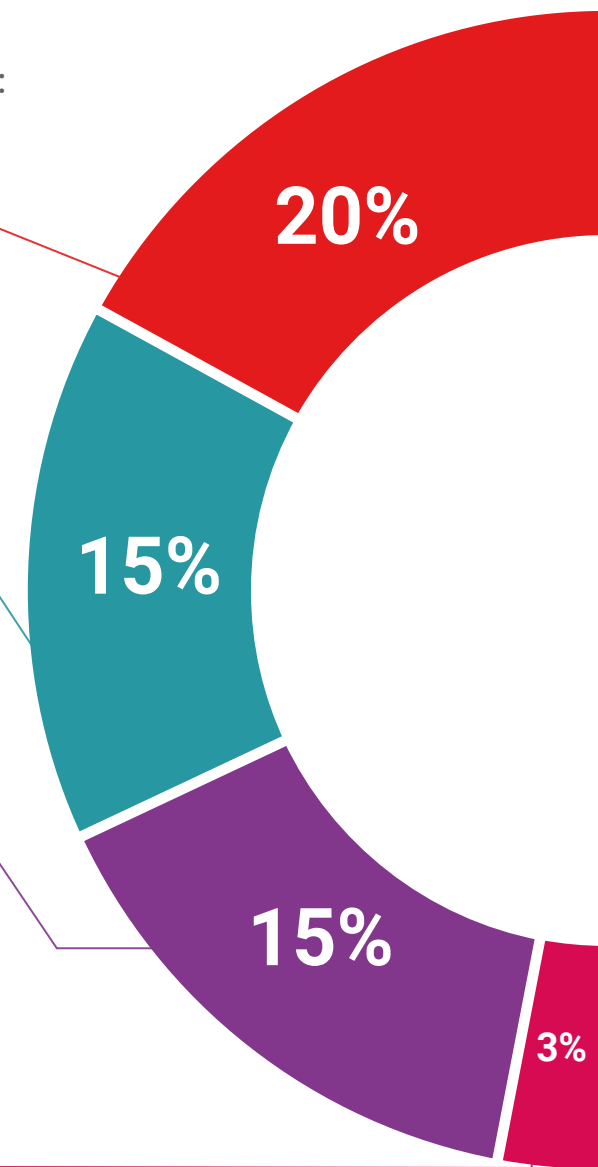
Presentamos los contenidos de manera atractiva y dinámica en píldoras multimedia que incluyen audio, vídeos, imágenes, esquemas y mapas conceptuales con el fin de afianzar el conocimiento.

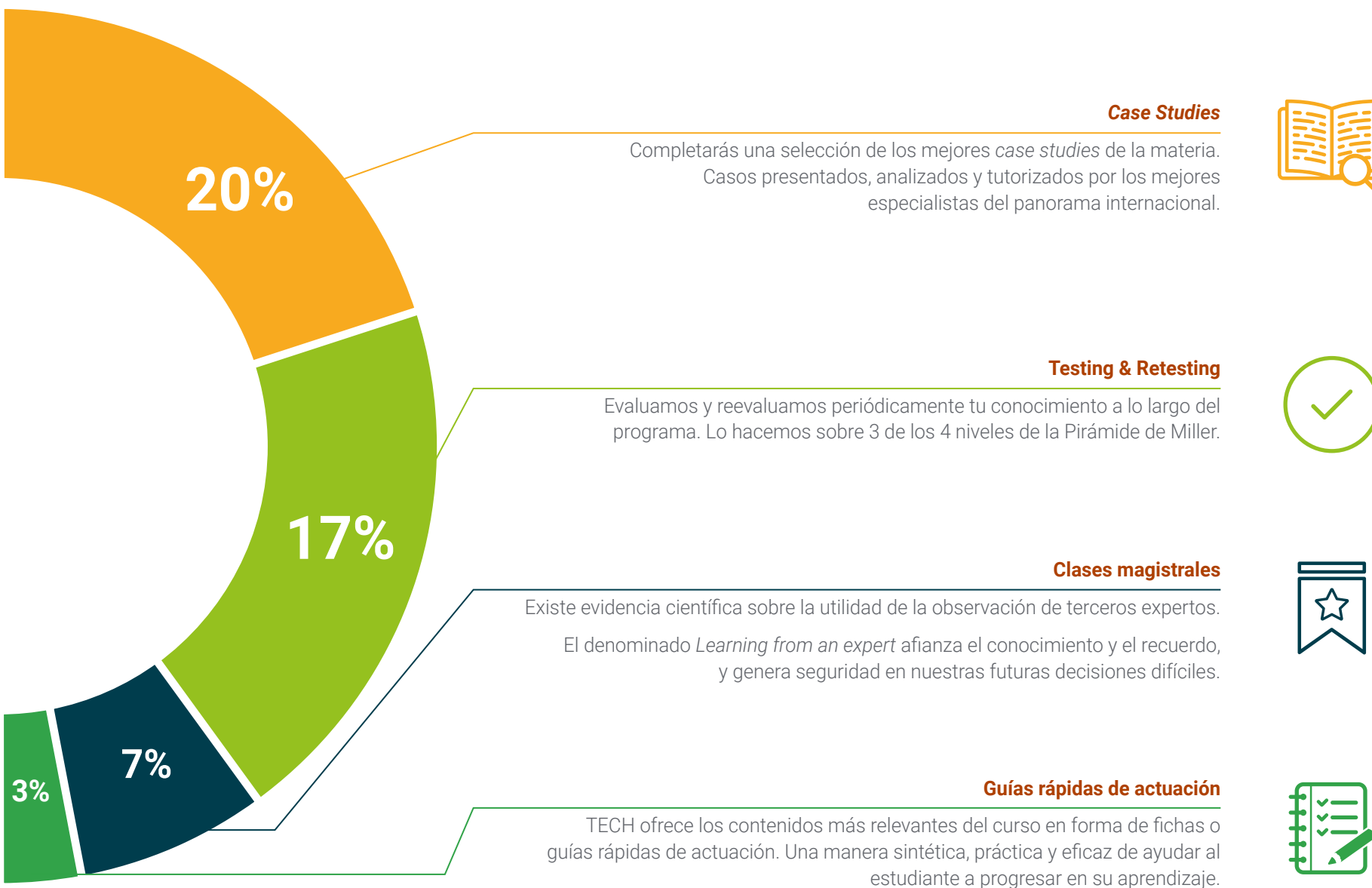
Este sistema exclusivo educativo para la presentación de contenidos multimedia fue premiado por Microsoft como "Caso de éxito en Europa".



Lecturas complementarias

Artículos recientes, documentos de consenso, guías internacionales... En nuestra biblioteca virtual tendrás acceso a todo lo que necesitas para completar tu capacitación.





06

Titulación

Este programa en Calidad y Seguridad Industrial garantiza, además de la capacitación más rigurosa y actualizada, el acceso a un título de Experto Universitario expedido por TECH Universidad.



“

Supera con éxito este programa y recibe tu titulación universitaria sin desplazamientos ni farragosos trámites”

Este programa te permitirá obtener el título de **Experto Universitario en Calidad y Seguridad Industrial** emitido por TECH Universidad.

TECH es una Universidad española oficial, que forma parte del Espacio Europeo de Educación Superior (EEES). Con un enfoque centrado en la excelencia académica y la calidad universitaria a través de la tecnología.

Este título propio contribuye de forma relevante al desarrollo de la educación continua y actualización del profesional, garantizándole la adquisición de las competencias en su área de conocimiento y aportándole un alto valor curricular universitario a su formación. Es 100% válido en todas las Oposiciones, Carrera Profesional y Bolsas de Trabajo de cualquier Comunidad Autónoma española.

Además, el riguroso sistema de garantía de calidad de TECH asegura que cada título otorgado cumpla con los más altos estándares académicos, brindándole al egresado la confianza y la credibilidad que necesita para destacarse en su carrera profesional.

Título: **Experto Universitario en Calidad y Seguridad Industrial**

Modalidad: **online**

Duración: **3 meses**

Acreditación: **18 ECTS**





Experto Universitario
Calidad y Seguridad
Industrial

- » Modalidad: online
- » Duración: 3 meses
- » Titulación: TECH Universidad
- » Acreditación: 18 ECTS
- » Horario: a tu ritmo
- » Exámenes: online

Experto Universitario

Calidad y Seguridad Industrial

