

# Curso Universitario

## Gestión de la Seguridad en la Industria





## Curso Universitario Gestión de la Seguridad en la Industria

- » Modalidad: **online**
- » Duración: **6 semanas**
- » Titulación: **TECH Global University**
- » Acreditación: **6 ECTS**
- » Horario: **a tu ritmo**
- » Exámenes: **online**

Acceso web: [www.techtitute.com/ingenieria/curso-universitario/gestion-seguridad-industria](http://www.techtitute.com/ingenieria/curso-universitario/gestion-seguridad-industria)

# Índice

01

Presentación del programa

---

*pág. 4*

02

¿Por qué estudiar en TECH?

---

*pág. 8*

03

Plan de estudios

---

*pág. 12*

04

Objetivos docentes

---

*pág. 16*

05

Metodología de estudio

---

*pág. 20*

06

Cuadro docente

---

*pág. 30*

07

Titulación

---

*pág. 34*

01

# Presentación del programa

En los últimos años, la importancia de la Seguridad Industrial ha ido en aumento debido a la creciente complejidad de los procesos industriales, el uso de tecnologías más sofisticadas y los estrictos requisitos normativos que exigen un control riguroso sobre los riesgos y las emergencias. En este contexto, TECH ha diseñado una titulación vanguardista que ofrece una preparación integral en el diseño, implementación y evaluación de sistemas de Gestión de Seguridad en la Industria, además de dotar a los profesionales de herramientas clave para la identificación y mitigación de riesgos, la planificación de emergencias, y la mejora continua en este ámbito. Todo ello a través de un itinerario académico 100% online y la guía docente de reconocidos expertos del sector.





“

*Con esta titulación 100% online adquirirás una sólida comprensión de los sistemas de Gestión de Seguridad industrial, dominando desde la identificación de riesgos hasta la implementación de protocolos de emergencia”*

La Gestión de la Seguridad Industrial es una disciplina esencial en todos los sectores industriales, cuyo objetivo principal es la prevención de accidentes laborales, la protección de la salud de los trabajadores y la minimización de los riesgos asociados a las operaciones industriales. Se trata de un área que integra principios técnicos, organizacionales y éticos para crear un entorno de trabajo seguro, eficiente y conforme a las normativas legales y ambientales vigentes. En este escenario, los profesionales en dicho campo deben estar capacitados no solo en los aspectos técnicos de la seguridad, sino también en el liderazgo organizacional, la gestión del cambio y la resiliencia operativa ante incidentes.

Con esta idea en mente, TECH lanza este Curso Universitario que, mediante un enfoque que va más allá de la aplicación de normativas, permite a los ingenieros profundizar en las estrategias de prevención, la implementación auditorías internas y externas, así como el uso de nuevas tecnologías para la detección de riesgos. De este modo, abordarán temas clave como la identificación y evaluación de peligros mediante herramientas como FMEA y MAT, el diseño de sistemas de gestión de seguridad, el manejo de emergencias y respuesta a incidentes, la seguridad de procesos industriales, y el uso de tecnologías avanzadas como la inteligencia artificial.

Además, estos contenidos didácticos se imparten a través de una plataforma 100% online, que permite a los profesionales acceder a los contenidos desde cualquier dispositivo electrónico con conexión a internet. En lo que respecta a la metodología del programa universitario, TECH emplea su exclusivo sistema *Relearning*, el cual garantiza que los expertos disfruten de un aprendizaje autónomo, natural y progresivo. Asimismo, encontrarán en el Campus Virtual una variedad de recursos multimedia de apoyo, como vídeos explicativos, resúmenes interactivos o lecturas especializadas que dinamizarán su experiencia académica.

Este **Curso Universitario en Gestión de la Seguridad en la Industria** contiene el programa educativo más completo y actualizado del mercado. Sus características más destacadas son:

- ♦ El desarrollo de casos prácticos presentados por expertos en la implementación de normativas, auditorías, gestión de riesgos y el uso de tecnologías avanzadas en sectores industriales de alto riesgo
- ♦ Los contenidos gráficos, esquemáticos y eminentemente prácticos con los que está concebido recogen una información científica y práctica sobre aquellas disciplinas indispensables para el ejercicio profesional
- ♦ Los ejercicios prácticos donde realizar el proceso de autoevaluación para mejorar el aprendizaje
- ♦ Su especial hincapié en metodologías innovadoras
- ♦ Las lecciones teóricas, preguntas al experto, foros de discusión de temas controvertidos y trabajos de reflexión individual
- ♦ La disponibilidad de acceso a los contenidos desde cualquier dispositivo fijo o portátil con conexión a internet



*Ahondarás en las normativas internacionales clave, como la ISO 45001, y aplicarás estos estándares para garantizar el cumplimiento y la mejora continua de los sistemas de Seguridad en la Industria”*

“

*Te convertirás en un experto en la Gestión de Emergencias y la respuesta a incidentes, preparándote para actuar con rapidez y eficacia en situaciones críticas”*

El programa incluye en su cuadro docente a profesionales del sector que vierten en esta capacitación la experiencia de su trabajo, además de reconocidos especialistas de sociedades de referencia y universidades de prestigio.

Su contenido multimedia, elaborado con la última tecnología educativa, permitirá al profesional un aprendizaje situado y contextual, es decir, un entorno simulado que proporcionará una capacitación inmersiva programada para entrenarse ante situaciones reales.

El diseño de este programa se centra en el Aprendizaje Basado en Problemas, mediante el cual el profesional deberá tratar de resolver las distintas situaciones de práctica profesional que se le planteen a lo largo del curso académico. Para ello, contará con la ayuda de un novedoso sistema de vídeo interactivo realizado por reconocidos expertos.

*Emplearás con destreza las tecnologías emergentes en la Seguridad Industrial, desde el uso de la inteligencia artificial hasta la integración de sistemas automatizados de protección.*

*Con el disruptivo sistema Relearning de TECH, integrarás los conceptos de manera natural y progresiva.  
¡Olvídate de memorizar!*



02

# ¿Por qué estudiar en TECH?

TECH es la mayor Universidad digital del mundo. Con un impresionante catálogo de más de 14.000 programas universitarios, disponibles en 11 idiomas, se posiciona como líder en empleabilidad, con una tasa de inserción laboral del 99%. Además, cuenta con un enorme claustro de más de 6.000 profesores de máximo prestigio internacional.



“

*Estudia en la mayor universidad digital del mundo y asegura tu éxito profesional. El futuro empieza en TECH”*

### La mejor universidad online del mundo según FORBES

La prestigiosa revista Forbes, especializada en negocios y finanzas, ha destacado a TECH como «la mejor universidad online del mundo». Así lo han hecho constar recientemente en un artículo de su edición digital en el que se hacen eco del caso de éxito de esta institución, «gracias a la oferta académica que ofrece, la selección de su personal docente, y un método de aprendizaje innovador orientado a formar a los profesionales del futuro».

**Forbes**  
Mejor universidad  
online del mundo

**Plan**  
de estudios  
más completo

### Los planes de estudio más completos del panorama universitario

TECH ofrece los planes de estudio más completos del panorama universitario, con temarios que abarcan conceptos fundamentales y, al mismo tiempo, los principales avances científicos en sus áreas científicas específicas. Asimismo, estos programas son actualizados continuamente para garantizar al alumnado la vanguardia académica y las competencias profesionales más demandadas. De esta forma, los títulos de la universidad proporcionan a sus egresados una significativa ventaja para impulsar sus carreras hacia el éxito.

### El mejor claustro docente top internacional

El claustro docente de TECH está integrado por más de 6.000 profesores de máximo prestigio internacional. Catedráticos, investigadores y altos ejecutivos de multinacionales, entre los cuales se destacan Isaiah Covington, entrenador de rendimiento de los Boston Celtics; Magda Romanska, investigadora principal de MetaLAB de Harvard; Ignacio Wistumba, presidente del departamento de patología molecular traslacional del MD Anderson Cancer Center; o D.W Pine, director creativo de la revista TIME, entre otros.

Profesorado  
**TOP**  
Internacional



La metodología  
más eficaz

### Un método de aprendizaje único

TECH es la primera universidad que emplea el *Relearning* en todas sus titulaciones. Se trata de la mejor metodología de aprendizaje online, acreditada con certificaciones internacionales de calidad docente, dispuestas por agencias educativas de prestigio. Además, este disruptivo modelo académico se complementa con el "Método del Caso", configurando así una estrategia de docencia online única. También en ella se implementan recursos didácticos innovadores entre los que destacan vídeos en detalle, infografías y resúmenes interactivos.

### La mayor universidad digital del mundo

TECH es la mayor universidad digital del mundo. Somos la mayor institución educativa, con el mejor y más amplio catálogo educativo digital, cien por cien online y abarcando la gran mayoría de áreas de conocimiento. Ofrecemos el mayor número de titulaciones propias, titulaciones oficiales de posgrado y de grado universitario del mundo. En total, más de 14.000 títulos universitarios, en once idiomas distintos, que nos convierten en la mayor institución educativa del mundo.

**nº1**  
Mundial  
Mayor universidad  
online del mundo

#### La universidad online oficial de la NBA

TECH es la universidad online oficial de la NBA. Gracias a un acuerdo con la mayor liga de baloncesto, ofrece a sus alumnos programas universitarios exclusivos, así como una gran variedad de recursos educativos centrados en el negocio de la liga y otras áreas de la industria del deporte. Cada programa tiene un currículo de diseño único y cuenta con oradores invitados de excepción: profesionales con una distinguida trayectoria deportiva que ofrecerán su experiencia en los temas más relevantes.

#### Líderes en empleabilidad

TECH ha conseguido convertirse en la universidad líder en empleabilidad. El 99% de sus alumnos obtienen trabajo en el campo académico que ha estudiado, antes de completar un año luego de finalizar cualquiera de los programas de la universidad. Una cifra similar consigue mejorar su carrera profesional de forma inmediata. Todo ello gracias a una metodología de estudio que basa su eficacia en la adquisición de competencias prácticas, totalmente necesarias para el desarrollo profesional.



#### Google Partner Premier

El gigante tecnológico norteamericano ha otorgado a TECH la insignia Google Partner Premier. Este galardón, solo al alcance del 3% de las empresas del mundo, pone en valor la experiencia eficaz, flexible y adaptada que esta universidad proporciona al alumno. El reconocimiento no solo acredita el máximo rigor, rendimiento e inversión en las infraestructuras digitales de TECH, sino que también sitúa a esta universidad como una de las compañías tecnológicas más punteras del mundo.



#### La universidad mejor valorada por sus alumnos

Los alumnos han posicionado a TECH como la universidad mejor valorada del mundo en los principales portales de opinión, destacando su calificación más alta de 4,9 sobre 5, obtenida a partir de más de 1.000 reseñas. Estos resultados consolidan a TECH como la institución universitaria de referencia a nivel internacional, reflejando la excelencia y el impacto positivo de su modelo educativo.



# 03

## Plan de estudios

A lo largo de este programa, los ingenieros adquirirán conocimientos clave sobre la identificación y evaluación de riesgos, el diseño de políticas de seguridad y la gestión de emergencias. Este Curso Universitario aborda, además, la importancia de las auditorías y la mejora continua, utilizando metodologías avanzadas y tecnologías emergentes. Todo ello, con un enfoque práctico y actualizado que prepara a los profesionales para liderar la implementación de estrategias de seguridad en un entorno industrial, garantizando la protección de los trabajadores y la optimización de los recursos operativos.





“

*Impulsarás tu perfil profesional con un programa diseñado para abordar las complejidades de la Seguridad Industrial, como el manejo de sustancias peligrosas y la implementación de normativas internacionales”*

## Módulo 1. Gestión de la seguridad en la industria

- 1.1. Gestión de la seguridad en la industria
  - 1.1.1. Gestión de la Seguridad Industrial
  - 1.1.2. Normativa Internacional en Seguridad Industrial
  - 1.1.3. Importancia de la gestión de seguridad en la industria
- 1.2. Identificación y evaluación de riesgos en la industria
  - 1.2.1. Métodos de identificación de riesgos. MAT, FMEA
  - 1.2.2. Análisis de riesgos y valoración
  - 1.2.3. Priorización de riesgos y desarrollo de planes de mitigación
- 1.3. Diseño de sistemas de gestión de seguridad en la industria
  - 1.3.1. Política y objetivos de seguridad
  - 1.3.2. Estructura organizativa y responsabilidades
  - 1.3.3. Procedimientos y protocolos de seguridad
- 1.4. Gestión de emergencias y respuesta a incidentes en la industria
  - 1.4.1. Planificación de emergencias y respuesta a incidentes
  - 1.4.2. Procedimientos de evacuación y rescate
  - 1.4.3. Comunicación en situaciones de emergencia
- 1.5. Seguridad de los procesos industriales
  - 1.5.1. Análisis de riesgos en procesos industriales
  - 1.5.2. Control de riesgos en operaciones industriales
  - 1.5.3. Gestión del cambio en los procesos
- 1.6. Técnicas de investigación y análisis de incidentes
  - 1.6.1. Técnicas de investigación de incidentes
  - 1.6.2. Análisis causa-raíz
  - 1.6.3. Registro de incidentes para generar bases de datos
- 1.7. Lecciones aprendidas y capacitación en Seguridad Industrial
  - 1.7.1. Confección de lecciones aprendidas y difusión
  - 1.7.2. Comités de seguridad
  - 1.7.3. Plan de capacitaciones y concientización
- 1.8. Auditorías y evaluación de la gestión de seguridad
  - 1.8.1. Tipos de auditorías y evaluaciones de gestión
  - 1.8.2. Metodologías de auditoría y evaluación de la gestión de seguridad
  - 1.8.3. Informes y recomendaciones



- 1.9. Tecnologías y herramientas de seguridad
  - 1.9.1. Herramientas de análisis estadístico
  - 1.9.2. Tecnologías de protección contra incendios
  - 1.9.3. Sistemas de vigilancia y el uso de inteligencia artificial
- 1.10. Gestión de la mejora continua en la gestión de seguridad
  - 1.10.1. Evaluación de resultados y comparación con objetivos
  - 1.10.2. Diseño de acciones correctivas para ajustar la gestión de seguridad
  - 1.10.3. Actualización de objetivos y procedimiento en base a datos históricos estadísticos

“

*Estarás preparado para aplicar las sofisticadas técnicas de análisis causa-raíz y utilizar los datos obtenidos para desarrollar soluciones efectivas que optimicen la seguridad operativa”*



# 04

# Objetivos docentes

Este Curso Universitario de TECH proporciona a los ingenieros las herramientas necesarias para identificar, evaluar y mitigar riesgos, diseñar sistemas de gestión de seguridad eficaces y liderar la respuesta ante emergencias. A lo largo de esta titulación, desarrollarán habilidades en la auditoría de sistemas de seguridad, la investigación de incidentes y el uso de tecnologías avanzadas para la protección de los procesos industriales. De esta manera, estarán preparados para liderar proyectos de seguridad, garantizando un entorno laboral más sostenible y eficiente.



“

*Desarrollarás competencias clave en la implementación de estrategias de control para garantizar la protección de los trabajadores y optimizar la eficiencia operativa”*



## Objetivos generales

---

- ♦ Desarrollar la capacidad de identificar, evaluar y priorizar riesgos en los procesos industriales, garantizando un enfoque preventivo en la gestión de seguridad
- ♦ Diseñar e implementar sistemas de Gestión de Seguridad que cumplan con las normativas internacionales y se adapten a las necesidades específicas de cada industria
- ♦ Promover la creación de políticas de seguridad eficaces que aseguren un entorno laboral seguro y saludable en todos los niveles organizacionales
- ♦ Integrar metodologías avanzadas de análisis de riesgos, como FMEA y MAT, para una mejor toma de decisiones en la gestión de la seguridad industrial
- ♦ Gestionar y coordinar auditorías internas y externas para evaluar la eficacia de los sistemas de seguridad y proponer mejoras basadas en estándares internacionales
- ♦ Implementar sistemas de mejora continua que permitan la adaptación de los procedimientos de seguridad a nuevas tecnologías y procesos industriales
- ♦ Utilizar herramientas tecnológicas y sistemas de monitoreo avanzados para la prevención de riesgos y la mejora de la seguridad en los procesos industriales
- ♦ Desarrollar estrategias de capacitación y concientización para promover una cultura organizacional centrada en la seguridad y la prevención de riesgos laborales





### Objetivos específicos

---

- Identificar y valorar los riesgos asociados a los procesos industriales para poder jerarquizarlos y hacer un uso eficiente de los recursos en la mitigación
- Aplicar métodos de evaluación de riesgos como el AMFE. Desarrollar planes de mitigación y control de los principales riesgos
- Desarrollar procedimientos para la identificación, evaluación y control de riesgos
- Diseñar un sistema de registro y seguimiento de incidentes y accidentes



*Contarás con una amplia biblioteca de recursos didácticos, como videos explicativos y resúmenes interactivos, elaborados por los mejores expertos en Seguridad en la Industria”*

05

# Metodología de estudio

TECH es la primera universidad en el mundo que combina la metodología de los **case studies** con el **Relearning**, un sistema de aprendizaje 100% online basado en la reiteración dirigida.

Esta disruptiva estrategia pedagógica ha sido concebida para ofrecer a los profesionales la oportunidad de actualizar conocimientos y desarrollar competencias de un modo intensivo y riguroso. Un modelo de aprendizaje que coloca al estudiante en el centro del proceso académico y le otorga todo el protagonismo, adaptándose a sus necesidades y dejando de lado las metodologías más convencionales.



“

*TECH te prepara para afrontar nuevos retos en entornos inciertos y lograr el éxito en tu carrera”*

## El alumno: la prioridad de todos los programas de TECH

En la metodología de estudios de TECH el alumno es el protagonista absoluto. Las herramientas pedagógicas de cada programa han sido seleccionadas teniendo en cuenta las demandas de tiempo, disponibilidad y rigor académico que, a día de hoy, no solo exigen los estudiantes sino los puestos más competitivos del mercado.

Con el modelo educativo asincrónico de TECH, es el alumno quien elige el tiempo que destina al estudio, cómo decide establecer sus rutinas y todo ello desde la comodidad del dispositivo electrónico de su preferencia. El alumno no tendrá que asistir a clases en vivo, a las que muchas veces no podrá acudir. Las actividades de aprendizaje las realizará cuando le venga bien. Siempre podrá decidir cuándo y desde dónde estudiar.

“

*En TECH NO tendrás clases en directo  
(a las que luego nunca puedes asistir)”*



### Los planes de estudios más exhaustivos a nivel internacional

TECH se caracteriza por ofrecer los itinerarios académicos más completos del entorno universitario. Esta exhaustividad se logra a través de la creación de temarios que no solo abarcan los conocimientos esenciales, sino también las innovaciones más recientes en cada área.

Al estar en constante actualización, estos programas permiten que los estudiantes se mantengan al día con los cambios del mercado y adquieran las habilidades más valoradas por los empleadores. De esta manera, quienes finalizan sus estudios en TECH reciben una preparación integral que les proporciona una ventaja competitiva notable para avanzar en sus carreras.

Y además, podrán hacerlo desde cualquier dispositivo, pc, tableta o smartphone.

“

*El modelo de TECH es asincrónico, de modo que te permite estudiar con tu pc, tableta o tu smartphone donde quieras, cuando quieras y durante el tiempo que quieras”*

### Case studies o Método del caso

El método del caso ha sido el sistema de aprendizaje más utilizado por las mejores escuelas de negocios del mundo. Desarrollado en 1912 para que los estudiantes de Derecho no solo aprendiesen las leyes a base de contenidos teóricos, su función era también presentarles situaciones complejas reales. Así, podían tomar decisiones y emitir juicios de valor fundamentados sobre cómo resolverlas. En 1924 se estableció como método estándar de enseñanza en Harvard.

Con este modelo de enseñanza es el propio alumno quien va construyendo su competencia profesional a través de estrategias como el *Learning by doing* o el *Design Thinking*, utilizadas por otras instituciones de renombre como Yale o Stanford.

Este método, orientado a la acción, será aplicado a lo largo de todo el itinerario académico que el alumno emprenda junto a TECH. De ese modo se enfrentará a múltiples situaciones reales y deberá integrar conocimientos, investigar, argumentar y defender sus ideas y decisiones. Todo ello con la premisa de responder al cuestionamiento de cómo actuaría al posicionarse frente a eventos específicos de complejidad en su labor cotidiana.



## Método Relearning

En TECH los *case studies* son potenciados con el mejor método de enseñanza 100% online: el *Relearning*.

Este método rompe con las técnicas tradicionales de enseñanza para poner al alumno en el centro de la ecuación, proveyéndole del mejor contenido en diferentes formatos. De esta forma, consigue repasar y reiterar los conceptos clave de cada materia y aprender a aplicarlos en un entorno real.

En esta misma línea, y de acuerdo a múltiples investigaciones científicas, la reiteración es la mejor manera de aprender. Por eso, TECH ofrece entre 8 y 16 repeticiones de cada concepto clave dentro de una misma lección, presentada de una manera diferente, con el objetivo de asegurar que el conocimiento sea completamente afianzado durante el proceso de estudio.

*El Relearning te permitirá aprender con menos esfuerzo y más rendimiento, implicándote más en tu especialización, desarrollando el espíritu crítico, la defensa de argumentos y el contraste de opiniones: una ecuación directa al éxito.*



## Un Campus Virtual 100% online con los mejores recursos didácticos

Para aplicar su metodología de forma eficaz, TECH se centra en proveer a los egresados de materiales didácticos en diferentes formatos: textos, vídeos interactivos, ilustraciones y mapas de conocimiento, entre otros. Todos ellos, diseñados por profesores cualificados que centran el trabajo en combinar casos reales con la resolución de situaciones complejas mediante simulación, el estudio de contextos aplicados a cada carrera profesional y el aprendizaje basado en la reiteración, a través de audios, presentaciones, animaciones, imágenes, etc.

Y es que las últimas evidencias científicas en el ámbito de las Neurociencias apuntan a la importancia de tener en cuenta el lugar y el contexto donde se accede a los contenidos antes de iniciar un nuevo aprendizaje. Poder ajustar esas variables de una manera personalizada favorece que las personas puedan recordar y almacenar en el hipocampo los conocimientos para retenerlos a largo plazo. Se trata de un modelo denominado *Neurocognitive context-dependent e-learning* que es aplicado de manera consciente en esta titulación universitaria.

Por otro lado, también en aras de favorecer al máximo el contacto mentor-alumno, se proporciona un amplio abanico de posibilidades de comunicación, tanto en tiempo real como en diferido (mensajería interna, foros de discusión, servicio de atención telefónica, email de contacto con secretaría técnica, chat y videoconferencia).

Asimismo, este completísimo Campus Virtual permitirá que el alumnado de TECH organice sus horarios de estudio de acuerdo con su disponibilidad personal o sus obligaciones laborales. De esa manera tendrá un control global de los contenidos académicos y sus herramientas didácticas, puestas en función de su acelerada actualización profesional.



*La modalidad de estudios online de este programa te permitirá organizar tu tiempo y tu ritmo de aprendizaje, adaptándolo a tus horarios”*

### La eficacia del método se justifica con cuatro logros fundamentales:

1. Los alumnos que siguen este método no solo consiguen la asimilación de conceptos, sino un desarrollo de su capacidad mental, mediante ejercicios de evaluación de situaciones reales y aplicación de conocimientos.
2. El aprendizaje se concreta de una manera sólida en capacidades prácticas que permiten al alumno una mejor integración en el mundo real.
3. Se consigue una asimilación más sencilla y eficiente de las ideas y conceptos, gracias al planteamiento de situaciones que han surgido de la realidad.
4. La sensación de eficiencia del esfuerzo invertido se convierte en un estímulo muy importante para el alumnado, que se traduce en un interés mayor en los aprendizajes y un incremento del tiempo dedicado a trabajar en el curso.

### La metodología universitaria mejor valorada por sus alumnos

Los resultados de este innovador modelo académico son constatables en los niveles de satisfacción global de los egresados de TECH.

La valoración de los estudiantes sobre la calidad docente, calidad de los materiales, estructura del curso y sus objetivos es excelente. No en valde, la institución se convirtió en la universidad mejor valorada por sus alumnos según el índice global score, obteniendo un 4,9 de 5.

*Accede a los contenidos de estudio desde cualquier dispositivo con conexión a Internet (ordenador, tablet, smartphone) gracias a que TECH está al día de la vanguardia tecnológica y pedagógica.*

*Podrás aprender con las ventajas del acceso a entornos simulados de aprendizaje y el planteamiento de aprendizaje por observación, esto es, Learning from an expert.*



Así, en este programa estarán disponibles los mejores materiales educativos, preparados a conciencia:



#### Material de estudio

Todos los contenidos didácticos son creados por los especialistas que van a impartir el curso, específicamente para él, de manera que el desarrollo didáctico sea realmente específico y concreto.

Estos contenidos son aplicados después al formato audiovisual que creará nuestra manera de trabajo online, con las técnicas más novedosas que nos permiten ofrecerte una gran calidad, en cada una de las piezas que pondremos a tu servicio.



#### Prácticas de habilidades y competencias

Realizarás actividades de desarrollo de competencias y habilidades específicas en cada área temática. Prácticas y dinámicas para adquirir y desarrollar las destrezas y habilidades que un especialista precisa desarrollar en el marco de la globalización que vivimos.



#### Resúmenes interactivos

Presentamos los contenidos de manera atractiva y dinámica en píldoras multimedia que incluyen audio, vídeos, imágenes, esquemas y mapas conceptuales con el fin de afianzar el conocimiento.

Este sistema exclusivo educativo para la presentación de contenidos multimedia fue premiado por Microsoft como "Caso de éxito en Europa".



#### Lecturas complementarias

Artículos recientes, documentos de consenso, guías internacionales... En nuestra biblioteca virtual tendrás acceso a todo lo que necesitas para completar tu capacitación.





**Case Studies**

Completarás una selección de los mejores *case studies* de la materia. Casos presentados, analizados y tutorizados por los mejores especialistas del panorama internacional.



**Testing & Retesting**

Evaluamos y reevaluamos periódicamente tu conocimiento a lo largo del programa. Lo hacemos sobre 3 de los 4 niveles de la Pirámide de Miller.



**Clases magistrales**

Existe evidencia científica sobre la utilidad de la observación de terceros expertos. El denominado *Learning from an expert* afianza el conocimiento y el recuerdo, y genera seguridad en nuestras futuras decisiones difíciles.



**Guías rápidas de actuación**

TECH ofrece los contenidos más relevantes del curso en forma de fichas o guías rápidas de actuación. Una manera sintética, práctica y eficaz de ayudar al estudiante a progresar en su aprendizaje.



06

# Cuadro docente

Los profesionales seleccionados por TECH para impartir este posgrado cuentan con una vasta experiencia en la gestión de riesgos, la implementación de normativas internacionales y el uso de tecnologías avanzadas en entornos industriales. A través de su preparación y conocimientos, estos docentes guiarán a los ingenieros en la adquisición de competencias clave para liderar la seguridad en diversos sectores industriales. Su enfoque práctico y actualizado les proporcionará las herramientas necesarias para afrontar los desafíos de la seguridad en la industria moderna.



“

*Contarás con el respaldo de un claustro docente compuesto por profesionales altamente especializados que te proporcionarán herramientas reales y aplicables en el campo de la Seguridad Industrial”*

## Dirección



### D. Rettori Canali, Ignacio Esteban

- ♦ Ingeniero de Seguridad de Producto en GE Vernova
- ♦ Consultor de Sostenibilidad en ALG-INDRA
- ♦ Ingeniero de Seguridad de Producto en Alten
- ♦ HSE *Data Analyst* en MARS
- ♦ Jefe de Turno de Logística en Repsol YPF
- ♦ Analista de Medio Ambiente en Repsol YPF
- ♦ Especialista de Medio Ambiente en el Ministerio de Ambiente de la Nación
- ♦ Especialista en Economía de la Energía por la Universidad Politécnica de Cataluña
- ♦ Especialista en Energías Renovables y Movilidad Eléctrica por la Universidad Politécnica de Cataluña
- ♦ Especialista en Gestión Energética por la Universidad Tecnológica Nacional
- ♦ Especialista en Gestión de Proyectos por la Fundación Libertad
- ♦ Especialista en Seguridad y Ambiente por la Universidad Católica Argentina
- ♦ Licenciado en Ingeniería Ambiental por la Universidad Nacional de Litoral



## Profesores

### D. Martínez Ochoa, Silvio

- ♦ Especialista en Contratación de Servicios Ambientales en YPF
- ♦ Analista de Medio Ambiente en YPF
- ♦ Analista de Seguridad de Procesos e Higiene Industrial en YPF
- ♦ Analista de incidentes de Calidad en Renault, Argentina
- ♦ Responsable de Calidad en Producción en Motos Keller
- ♦ Especialista en Ingeniería de Calidad
- ♦ Especialista en Ingeniería Ambiental
- ♦ Grado en Ingeniería Industrial por la Universidad Tecnológica Nacional de Córdoba
- ♦ Grado en Ingeniería Laboral por la Universidad Tecnológica Nacional de La Plata

“

*Todos los docentes de este programa acumulan una amplia experiencia, ofreciéndote una perspectiva innovadora sobre los principales avances en este campo de estudios”*

07

# Titulación

El Curso Universitario en Gestión de la Seguridad en la Industria garantiza, además de la capacitación más rigurosa y actualizada, el acceso a un título de Curso Universitario expedido por TECH Global University.



“

*Supera con éxito este programa y recibe tu titulación universitaria sin desplazamientos ni farragosos trámites”*

Este programa te permitirá obtener el título propio de **Curso Universitario en Gestión de la Seguridad en la Industria** avalado por **TECH Global University**, la mayor Universidad digital del mundo.

**TECH Global University**, es una Universidad Oficial Europea reconocida públicamente por el Gobierno de Andorra ([boletín oficial](#)). Andorra forma parte del Espacio Europeo de Educación Superior (EEES) desde 2003. El EEES es una iniciativa promovida por la Unión Europea que tiene como objetivo organizar el marco formativo internacional y armonizar los sistemas de educación superior de los países miembros de este espacio. El proyecto promueve unos valores comunes, la implementación de herramientas conjuntas y fortaleciendo sus mecanismos de garantía de calidad para potenciar la colaboración y movilidad entre estudiantes, investigadores y académicos.

Este título propio de **TECH Global University**, es un programa europeo de formación continua y actualización profesional que garantiza la adquisición de las competencias en su área de conocimiento, confiriendo un alto valor curricular al estudiante que supere el programa.

Título: **Curso Universitario en Gestión de la Seguridad en la Industria**

Modalidad: **online**

Duración: **6 semanas**

Acreditación: **6 ECTS**



\*Apostilla de La Haya. En caso de que el alumno solicite que su título en papel recabe la Apostilla de La Haya, TECH Global University realizará las gestiones oportunas para su obtención, con un coste adicional.



## Curso Universitario Gestión de la Seguridad en la Industria

- » Modalidad: online
- » Duración: 6 semanas
- » Titulación: TECH Global University
- » Acreditación: 6 ECTS
- » Horario: a tu ritmo
- » Exámenes: online

# Curso Universitario

## Gestión de la Seguridad en la Industria

