

Curso

Gestão da Segurança  
na Indústria



## Curso

### Gestão da Segurança na Indústria

- » Modalidade: online
- » Duração: 6 semanas
- » Certificação: TECH Global University
- » Acreditação: 6 ECTS
- » Horário: ao seu próprio ritmo
- » Exames: online

Acesso ao site: [www.techtute.com/pt/engenharia/curso/gestao-seguranca-industria](http://www.techtute.com/pt/engenharia/curso/gestao-seguranca-industria)

# Índice

01

Apresentação do programa

---

*pág. 4*

02

Porquê estudar na TECH?

---

*pág. 8*

03

Plano de estudos

---

*pág. 12*

04

Objetivos de ensino

---

*pág. 16*

05

Metodologia do estudo

---

*pág. 20*

06

Corpo docente

---

*pág. 30*

07

Certificação

---

*pág. 34*

01

# Apresentação do programa

Nos últimos anos, a importância da Segurança Industrial tem vindo a aumentar devido à crescente complexidade dos processos industriais, à utilização de tecnologias mais sofisticadas e aos rigorosos requisitos regulamentares que exigem um controlo rigoroso dos riscos e das emergências. Neste contexto, a TECH concebeu uma qualificação de vanguarda que oferece uma preparação abrangente na conceção, implementação e avaliação de Sistemas de Gestão da Segurança na Indústria, bem como fornece aos profissionais ferramentas-chave para a identificação e mitigação de riscos, planeamento de emergências e melhoria contínua neste domínio. Tudo isto através de um itinerário académico 100% online e da orientação pedagógica de especialistas reconhecidos no setor.





“

*Com esta titulação 100% online, obterá uma sólida compreensão dos sistemas de gestão da segurança industrial, desde a identificação de riscos até à implementação de protocolos de emergência”*

A Gestão da Segurança Industrial é uma disciplina essencial em todos os setores industriais, cujo principal objetivo é a prevenção de acidentes de trabalho, a proteção da saúde dos trabalhadores e a minimização dos riscos associados às operações industriais. É uma área que integra princípios técnicos, organizacionais e éticos para criar um ambiente de trabalho seguro, eficiente e em conformidade com a regulamentação legal e ambiental vigente. Neste cenário, os profissionais da área devem ser formados não apenas nos aspetos técnicos da segurança, mas também na liderança organizacional, na gestão da mudança e na resiliência operacional a incidentes.

Com este objetivo, a TECH lança este Curso que, através de uma abordagem que vai para além da aplicação da regulamentação, permite aos engenheiros aprofundar as estratégias de prevenção, a implementação de auditorias internas e externas, bem como a utilização de novas tecnologias para a deteção de riscos. Abordarão temas fundamentais como a identificação e avaliação dos perigos utilizando ferramentas como a FMEA e a MAT, a conceção de sistemas de gestão da segurança, a gestão de emergências e a resposta a incidentes, a segurança dos processos industriais e a utilização de tecnologias avançadas como a inteligência artificial.

Além disso, estes conteúdos didáticos são ministrados através de uma plataforma 100% online, que permite aos profissionais aceder aos conteúdos a partir de qualquer dispositivo eletrónico com ligação à Internet. No que diz respeito à metodologia do programa universitário, a TECH utiliza o seu sistema exclusivo de *Relearning*, que garante aos especialistas uma aprendizagem autónoma, natural e progressiva. Encontrará também no Campus Virtual uma variedade de recursos multimédia de apoio, como vídeos explicativos, resumos interactivos ou leituras especializadas que dinamizarão a sua experiência académica.

Este **Curso de Gestão da Segurança na Indústria** conta com o conteúdo educacional mais completo e atualizado do mercado. As suas principais características são:

- ♦ O desenvolvimento de estudos de casos apresentados por especialistas na aplicação de regulamentos, auditorias, gestão de riscos e utilização de tecnologias avançadas em setores industriais de alto risco
- ♦ Os conteúdos gráficos, esquemáticos e eminentemente práticos com que foi concebido, recolhem informação científica e prática sobre as disciplinas essenciais para a prática profissional
- ♦ Exercícios práticos onde o processo de autoavaliação pode ser levado a cabo a fim de melhorar a aprendizagem
- ♦ O seu foco especial em metodologias inovadoras
- ♦ As aulas teóricas, perguntas ao especialista, fóruns de discussão sobre questões controversas e atividades de reflexão individual
- ♦ A disponibilidade de acesso aos conteúdos a partir de qualquer dispositivo fixo ou portátil com conexão à Internet



*Irá aprofundar as principais normas internacionais, como a ISO 45001, e aplicar estas normas para garantir a conformidade e a melhoria contínua dos sistemas de segurança na indústria”*

“

*Tornar-se-á um especialista em gestão de emergências e resposta a incidentes, preparando-o para agir rápida e eficazmente em situações críticas”*

O curso inclui no seu corpo docente, profissionais do setor que trazem a experiência do seu trabalho para esta formação, bem como especialistas reconhecidos das principais sociedades e universidades de prestígio.

O seu conteúdo multimédia, desenvolvido com a mais recente tecnologia educativa, permitirá ao profissional uma aprendizagem situada e contextual, ou seja, um ambiente simulado que proporcionará uma formação imersiva programada para treinar-se em situações reais.

O design deste curso foca-se na Aprendizagem Baseada em Problemas, através da qual o profissional deverá tentar resolver as diferentes situações da atividade profissional que surgem ao longo do curso. Para tal, contará com a ajuda de um sistema inovador de vídeo interativo desenvolvido por especialistas reconhecidos.

*Empregará habilmente tecnologias emergentes em Segurança Industrial, desde a utilização de inteligência artificial até à integração de sistemas de proteção automatizados.*

*Com o inovador sistema Relearning da TECH, integrará os conceitos de uma forma natural e progressiva. Esqueça a memorização!*





02

# Porquê estudar na TECH?

A TECH é a maior universidade digital do mundo. Com um impressionante catálogo de mais de 14.000 programas universitários, disponíveis em 11 línguas, posiciona-se como líder em empregabilidade, com uma taxa de colocação profissional de 99%. Além disso, possui um enorme corpo docente de mais de 6.000 professores de renome internacional.





“

*Estuda na maior universidade digital do mundo e garante o teu sucesso profissional. O futuro começa na TECH”*

#### A melhor universidade online do mundo segundo a FORBES

A prestigiada revista Forbes, especializada em negócios e finanças, destacou a TECH como «a melhor universidade online do mundo». Foi o que afirmaram recentemente num artigo da sua edição digital, no qual fazem eco da história de sucesso desta instituição, «graças à oferta académica que proporciona, à seleção do seu corpo docente e a um método de aprendizagem inovador destinado a formar os profissionais do futuro».

**Forbes**

Melhor universidade online do mundo

**Programa**

curricular mais abrangente

#### Os planos de estudos mais completos do panorama universitário

A TECH oferece os planos de estudos mais completos do panorama universitário, com programas que abrangem os conceitos fundamentais e, ao mesmo tempo, os principais avanços científicos nas suas áreas científicas específicas. Além disso, estes programas são continuamente atualizados para garantir aos estudantes a vanguarda académica e as competências profissionais mais procuradas. Desta forma, os cursos da universidade proporcionam aos seus alunos uma vantagem significativa para impulsionar as suas carreiras com sucesso.

#### O melhor corpo docente top internacional

O corpo docente da TECH é composto por mais de 6.000 professores de renome internacional. Professores, investigadores e quadros superiores de multinacionais, incluindo Isaiah Covington, treinador de desempenho dos Boston Celtics; Magda Romanska, investigadora principal do Harvard MetaLAB; Ignacio Wistumba, presidente do departamento de patologia molecular translacional do MD Anderson Cancer Center; e D.W. Pine, diretor criativo da revista TIME, entre outros.

Corpo docente  
**TOP**  
Internacional



A metodologia mais eficaz

#### Um método de aprendizagem único

A TECH é a primeira universidade a utilizar o *Relearning* em todos os seus cursos. É a melhor metodologia de aprendizagem online, acreditada com certificações internacionais de qualidade de ensino, fornecidas por agências educacionais de prestígio. Além disso, este modelo académico disruptivo é complementado pelo "Método do Caso", configurando assim uma estratégia única de ensino online. São também implementados recursos didáticos inovadores, incluindo vídeos detalhados, infografias e resumos interativos.

#### A maior universidade digital do mundo

A TECH é a maior universidade digital do mundo. Somos a maior instituição educativa, com o melhor e mais extenso catálogo educativo digital, cem por cento online e abrangendo a grande maioria das áreas do conhecimento. Oferecemos o maior número de títulos próprios, pós-graduações e licenciaturas oficiais do mundo. No total, são mais de 14.000 títulos universitários, em onze línguas diferentes, o que nos torna a maior instituição de ensino do mundo.

**Nº.1**  
**Mundial**

A maior universidade online do mundo

#### A universidade online oficial da NBA

A TECH é a Universidade Online Oficial da NBA. Através de um acordo com a maior liga de basquetebol, oferece aos seus estudantes programas universitários exclusivos, bem como uma grande variedade de recursos educativos centrados no negócio da liga e noutras áreas da indústria desportiva. Cada programa tem um plano de estudos único e conta com oradores convidados excepcionais: profissionais com um passado desportivo distinto que oferecem os seus conhecimentos sobre os temas mais relevantes.

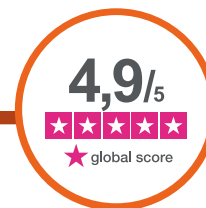
#### Líderes em empregabilidade

A TECH conseguiu tornar-se a universidade líder em empregabilidade. 99% dos seus estudantes conseguem um emprego na área académica que estudaram, no prazo de um ano após a conclusão de qualquer um dos programas da universidade. Um número semelhante consegue uma melhoria imediata da sua carreira. Tudo isto graças a uma metodologia de estudo que baseia a sua eficácia na aquisição de competências práticas, absolutamente necessárias para o desenvolvimento profissional.



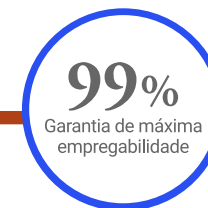
#### Google Partner Premier

O gigante tecnológico americano atribuiu à TECH o distintivo Google Partner Premier. Este prémio, que só está disponível para 3% das empresas no mundo, destaca a experiência eficaz, flexível e adaptada que esta universidade proporciona aos estudantes. O reconhecimento não só acredita o máximo rigor, desempenho e investimento nas infra-estruturas digitais da TECH, mas também coloca esta universidade como uma das empresas de tecnologia mais avançadas do mundo.



#### A universidade mais bem classificada pelos seus alunos

Os alunos posicionaram a TECH como a universidade mais bem avaliada do mundo nos principais portais de opinião, destacando a sua classificação máxima de 4,9 em 5, obtida a partir de mais de 1.000 avaliações. Estes resultados consolidam a TECH como uma instituição universitária de referência internacional, refletindo a excelência e o impacto positivo do seu modelo educativo



03

# Plano de estudos

Ao longo deste programa, os engenheiros adquirirão competências essenciais na identificação e avaliação de riscos, na conceção de políticas de segurança e na gestão de emergências. Este Curso aborda também a importância das auditorias e da melhoria contínua, utilizando metodologias avançadas e tecnologias emergentes. Tudo isto, com uma abordagem prática e atualizada que prepara os profissionais para liderar a implementação de estratégias de segurança em ambiente industrial, garantindo a proteção dos trabalhadores e a otimização dos recursos operacionais.







“

*O seu perfil profissional será reforçado com um programa concebido para abordar as complexidades da Segurança Industrial, tais como o manuseamento de substâncias perigosas e a aplicação de regulamentos internacionais”*

## Módulo 1. Gestão da segurança na indústria

- 1.1. Gestão da segurança na indústria
  - 1.1.1. Gestão da segurança industrial
  - 1.1.2. Regulamentação Internacional de Segurança Industrial
  - 1.1.3. Importância da gestão da segurança na indústria
- 1.2. Identificação e avaliação dos riscos na indústria
  - 1.2.1. Métodos de identificação de riscos. MAT, FMEA
  - 1.2.2. Análise de riscos e avaliação
  - 1.2.3. Priorização dos riscos e desenvolvimento de planos de atenuação
- 1.3. Conceção de sistemas de gestão da segurança na indústria
  - 1.3.1. Política e objetivos de segurança
  - 1.3.2. Estrutura organizativa e responsabilidades
  - 1.3.3. Procedimentos e protocolos de segurança
- 1.4. Gestão de emergências e resposta a incidentes na indústria
  - 1.4.1. Planeamento de emergência e resposta a incidentes
  - 1.4.2. Procedimentos de evacuação e salvamento
  - 1.4.3. Comunicação em situações de emergência
- 1.5. Segurança dos processos industriais
  - 1.5.1. Análise de risco em processos industriais
  - 1.5.2. Controlo dos riscos nas operações industriais
  - 1.5.3. Gestão da mudança nos processos
- 1.6. Técnicas de investigação e análise de incidentes
  - 1.6.1. Técnicas de investigação de incidentes
  - 1.6.2. Análise da causa-raíz
  - 1.6.3. Registo de incidentes para gerar bases de dados
- 1.7. Lições aprendidas e formação em segurança industrial
  - 1.7.1. Elaboração de lições aprendidas e divulgação
  - 1.7.2. Comitês de segurança
  - 1.7.3. Plano de formação e de sensibilização







- 1.8. Auditorias e avaliação da gestão da segurança
  - 1.8.1. Tipos de auditorias e avaliações da gestão
  - 1.8.2. Metodologias de auditoria e avaliação da gestão da segurança
  - 1.8.3. Relatórios e recomendações
- 1.9. Tecnologias e ferramentas de segurança
  - 1.9.1. Ferramentas de análise estatística
  - 1.9.2. Tecnologias de proteção contra incêndios
  - 1.9.3. Sistemas de vigilância e utilização da inteligência artificial
- 1.10. Gestão da melhoria contínua da gestão da segurança
  - 1.10.1. Avaliação dos resultados e comparação com os objetivos
  - 1.10.2. Conceção de ações corretivas para ajustar a gestão da segurança
  - 1.10.3. Atualização dos objetivos e procedimentos com base em dados estatísticos históricos

“Estará preparado para aplicar técnicas sofisticadas de análise de causas e utilizar os dados obtidos para desenvolver soluções eficazes para otimizar a segurança operacional”

# 04

## Objetivos de ensino

Este Curso da TECH fornece aos engenheiros as ferramentas necessárias para identificar, avaliar e atenuar os riscos, conceber sistemas eficazes de gestão da segurança e liderar a resposta a emergências. Ao longo deste curso, os estudantes desenvolverão competências em matéria de auditoria de sistemas de segurança, investigação de incidentes e utilização de tecnologias avançadas para a proteção de processos industriais. Desta forma, estarão preparados para liderar projetos de segurança, garantindo um ambiente de trabalho mais sustentável e eficiente.





“

*Desenvolverá competências-chave na aplicação de estratégias de controlo para garantir a proteção dos trabalhadores e otimizar a eficiência operacional”*



## Objetivos gerais

---

- ♦ Desenvolver a capacidade de identificar, avaliar e hierarquizar os riscos nos processos industriais, assegurando uma abordagem preventiva da gestão da segurança
- ♦ Conceber e aplicar sistemas de gestão da segurança que cumpram as normas internacionais e sejam normas internacionais e adaptados às necessidades específicas de cada setor
- ♦ Promover a criação de políticas de segurança eficazes que garantam um ambiente de trabalho seguro e saudável a todos os níveis da organização
- ♦ Integração de metodologias avançadas de análise de risco, como a FMEA e a MAT, para uma melhor tomada de decisão na gestão da segurança industrial
- ♦ Gerir e coordenar auditorias internas e externas para avaliar a eficácia dos sistemas de segurança e propor melhorias com base em normas internacionais
- ♦ Implementar sistemas de melhoria contínua que permitam a adaptação dos procedimentos de segurança às novas tecnologias e processos industriais
- ♦ Utilizar ferramentas tecnológicas avançadas e sistemas de controlo para a prevenção dos riscos e a melhoria da segurança nos processos industriais
- ♦ Desenvolver estratégias de formação e de sensibilização para promover uma cultura organizacional centrada na segurança e na prevenção dos riscos profissionais





### Objetivos específicos

---

- ♦ Identificar e avaliar os riscos associados aos processos industriais, a fim de os hierarquizar e utilizar eficazmente os recursos para a sua atenuação
- ♦ Aplicar métodos de avaliação de riscos, como a AMFE. Desenvolver planos de atenuação e controlo para os principais riscos
- ♦ Desenvolver procedimentos para a identificação, avaliação e controlo dos riscos
- ♦ Conceber um sistema de registo e acompanhamento de incidentes e acidentes



*Terá acesso a uma extensa biblioteca de recursos didáticos, tais como vídeos explicativos e resumos interactivos, produzidos pelos melhores especialistas em Segurança na Indústria”*



05

# Metodologia de estudo

A TECH é a primeira universidade do mundo a unir a metodologia dos **case studies** com o **Relearning**, um sistema de aprendizado 100% online baseado na repetição guiada.

Essa estratégia de ensino inovadora foi projetada para oferecer aos profissionais a oportunidade de atualizar conhecimentos e desenvolver habilidades de forma intensiva e rigorosa. Um modelo de aprendizagem que coloca o aluno no centro do processo acadêmico e lhe dá o papel principal, adaptando-se às suas necessidades e deixando de lado as metodologias mais convencionais.





“

*A TECH prepara você para enfrentar  
novos desafios em ambientes incertos  
e alcançar o sucesso em sua carreira”*

## O aluno: a prioridade de todos os programas da TECH

Na metodologia de estudo da TECH, o aluno é o protagonista absoluto. As ferramentas pedagógicas de cada programa foram selecionadas levando-se em conta as demandas de tempo, disponibilidade e rigor acadêmico que, atualmente, os alunos, bem como os empregos mais competitivos do mercado, exigem.

Com o modelo educacional assíncrono da TECH, é o aluno quem escolhe quanto tempo passa estudando, como decide estabelecer suas rotinas e tudo isso no conforto do dispositivo eletrônico de sua escolha. O aluno não precisa assistir às aulas presenciais, que muitas vezes não poderá comparecer. As atividades de aprendizado serão realizadas de acordo com sua conveniência. O aluno sempre poderá decidir quando e de onde estudar.

“

*Na TECH, o aluno NÃO terá aulas ao vivo  
(das quais poderá nunca participar)”*



### Os programas de ensino mais abrangentes do mundo

A TECH se caracteriza por oferecer os programas acadêmicos mais completos no ambiente universitário. Essa abrangência é obtida por meio da criação de programas de estudo que cobrem não apenas o conhecimento essencial, mas também as últimas inovações em cada área.

Por serem constantemente atualizados, esses programas permitem que os alunos acompanhem as mudanças do mercado e adquiram as habilidades mais valorizadas pelos empregadores. Dessa forma, os alunos da TECH recebem uma preparação abrangente que lhes dá uma vantagem competitiva significativa para avançar em suas carreiras.

Além disso, eles podem fazer isso de qualquer dispositivo, PC, tablet ou smartphone.

“

*O modelo da TECH é assíncrono, portanto, você poderá estudar com seu PC, tablet ou smartphone onde quiser, quando quiser e pelo tempo que quiser”*



## Case studies ou Método de caso

O método de casos tem sido o sistema de aprendizado mais amplamente utilizado pelas melhores escolas de negócios do mundo. Desenvolvido em 1912 para que os estudantes de direito não aprendessem a lei apenas com base no conteúdo teórico, sua função também era apresentar a eles situações complexas da vida real. Assim, eles poderiam tomar decisões informadas e fazer julgamentos de valor sobre como resolvê-los. Em 1924 foi estabelecido como o método de ensino padrão em Harvard.

Com esse modelo de ensino, é o próprio aluno que desenvolve sua competência profissional por meio de estratégias como o *Learning by doing* ou o *Design Thinking*, usados por outras instituições renomadas, como Yale ou Stanford.

Esse método orientado para a ação será aplicado em toda a trajetória acadêmica do aluno com a TECH. Dessa forma, o aluno será confrontado com várias situações da vida real e terá de integrar conhecimentos, pesquisar, argumentar e defender suas ideias e decisões. A premissa era responder à pergunta sobre como eles agiriam diante de eventos específicos de complexidade em seu trabalho diário.





## Método Relearning

Na TECH os *case studies* são alimentados pelo melhor método de ensino 100% online: o *Relearning*.

Esse método rompe com as técnicas tradicionais de ensino para colocar o aluno no centro da equação, fornecendo o melhor conteúdo em diferentes formatos. Dessa forma, consegue revisar e reiterar os principais conceitos de cada matéria e aprender a aplicá-los em um ambiente real.

Na mesma linha, e de acordo com várias pesquisas científicas, a repetição é a melhor maneira de aprender. Portanto, a TECH oferece entre 8 e 16 repetições de cada conceito-chave dentro da mesma lição, apresentadas de uma forma diferente, a fim de garantir que o conhecimento seja totalmente incorporado durante o processo de estudo.

*O Relearning permitirá uma aprendizagem com menos esforço e mais desempenho, fazendo com que você se envolva mais em sua especialização, desenvolvendo seu espírito crítico e sua capacidade de defender argumentos e contrastar opiniões: uma equação de sucesso.*



## Um Campus Virtual 100% online com os melhores recursos didáticos

Para aplicar sua metodologia de forma eficaz, a TECH se concentra em fornecer aos alunos materiais didáticos em diferentes formatos: textos, vídeos interativos, ilustrações e mapas de conhecimento, entre outros. Todos eles são projetados por professores qualificados que concentram seu trabalho na combinação de casos reais com a resolução de situações complexas por meio de simulação, o estudo de contextos aplicados a cada carreira profissional e o aprendizado baseado na repetição, por meio de áudios, apresentações, animações, imagens etc.

As evidências científicas mais recentes no campo da neurociência apontam para importância de levar em conta o local e o contexto em que o conteúdo é acessado antes de iniciar um novo processo de aprendizagem. A capacidade de ajustar essas variáveis de forma personalizada ajuda as pessoas a lembrar e armazenar o conhecimento no hipocampo para retenção a longo prazo. Trata-se de um modelo chamado *Neurocognitive context-dependent e-learning* que é aplicado conscientemente nesse curso universitário.

Por outro lado, também para favorecer ao máximo o contato entre mentor e mentorado, é oferecida uma ampla variedade de possibilidades de comunicação, tanto em tempo real quanto em diferido (mensagens internas, fóruns de discussão, serviço telefônico, contato por e-mail com a secretaria técnica, bate-papo, videoconferência etc.).

Da mesma forma, esse Campus Virtual muito completo permitirá que os alunos da TECH organizem seus horários de estudo de acordo com sua disponibilidade pessoal ou obrigações de trabalho. Dessa forma, eles terão um controle global dos conteúdos acadêmicos e de suas ferramentas didáticas, em função de sua atualização profissional acelerada.



*O modo de estudo online deste programa permitirá que você organize seu tempo e ritmo de aprendizado, adaptando-o à sua agenda”*

### A eficácia do método é justificada por quatro conquistas fundamentais:

1. Os alunos que seguem este método não só assimilam os conceitos, mas também desenvolvem a capacidade intelectual através de exercícios de avaliação de situações reais e de aplicação de conhecimentos.
2. A aprendizagem se consolida nas habilidades práticas, permitindo ao aluno integrar melhor o conhecimento à prática clínica.
3. A assimilação de ideias e conceitos se torna mais fácil e eficiente, graças à abordagem de situações decorrentes da realidade.
4. A sensação de eficiência do esforço investido se torna um estímulo muito importante para os alunos, o que se traduz em um maior interesse pela aprendizagem e um aumento no tempo dedicado ao curso.

### A metodologia universitária mais bem avaliada por seus alunos

Os resultados desse modelo acadêmico inovador podem ser vistos nos níveis gerais de satisfação dos alunos da TECH.

A avaliação dos alunos sobre a qualidade do ensino, a qualidade dos materiais, a estrutura e os objetivos do curso é excelente. Não é de surpreender que a instituição tenha se tornado a universidade mais bem avaliada por seus alunos na plataforma de avaliação Trustpilot, com uma pontuação de 4,9 de 5.

*Acesse o conteúdo do estudo de qualquer dispositivo com conexão à Internet (computador, tablet, smartphone) graças ao fato da TECH estar na vanguarda da tecnologia e do ensino.*

*Você poderá aprender com as vantagens do acesso a ambientes de aprendizagem simulados e com a abordagem de aprendizagem por observação, ou seja, aprender com um especialista.*



Assim, os melhores materiais educacionais, cuidadosamente preparados, estarão disponíveis neste programa:



#### Material de estudo

O conteúdo didático foi elaborado especialmente para este curso pelos especialistas que irão ministrá-lo, o que permite que o desenvolvimento didático seja realmente específico e concreto.

Posteriormente, esse conteúdo é adaptado ao formato audiovisual, para criar o método de trabalho online, com as técnicas mais recentes que nos permitem lhe oferecer a melhor qualidade em cada uma das peças que colocaremos a seu serviço.



#### Práticas de aptidões e competências

Serão realizadas atividades para desenvolver as habilidades e competências específicas em cada área temática. Práticas e dinâmicas para adquirir e desenvolver as competências e habilidades que um especialista precisa desenvolver no âmbito da globalização.



#### Resumos interativos

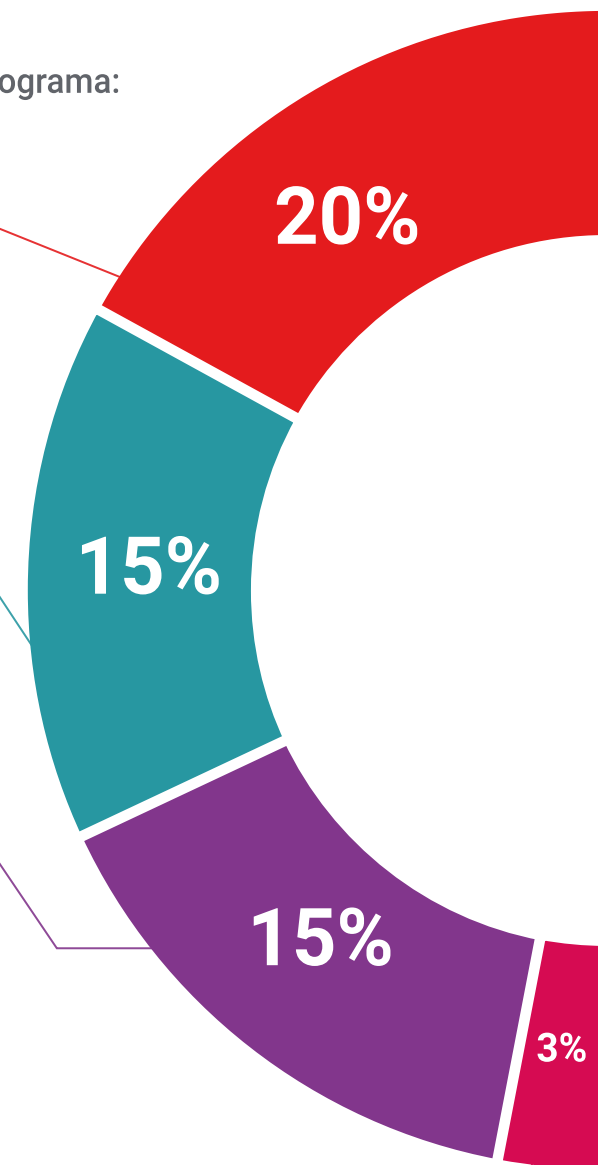
Apresentamos os conteúdos de forma atraente e dinâmica em pílulas multimídia que incluem áudio, vídeos, imagens, diagramas e mapas conceituais com o objetivo de reforçar o conhecimento.

Este sistema exclusivo de capacitação por meio da apresentação de conteúdo multimídia foi premiado pela Microsoft como "Caso de sucesso na Europa"

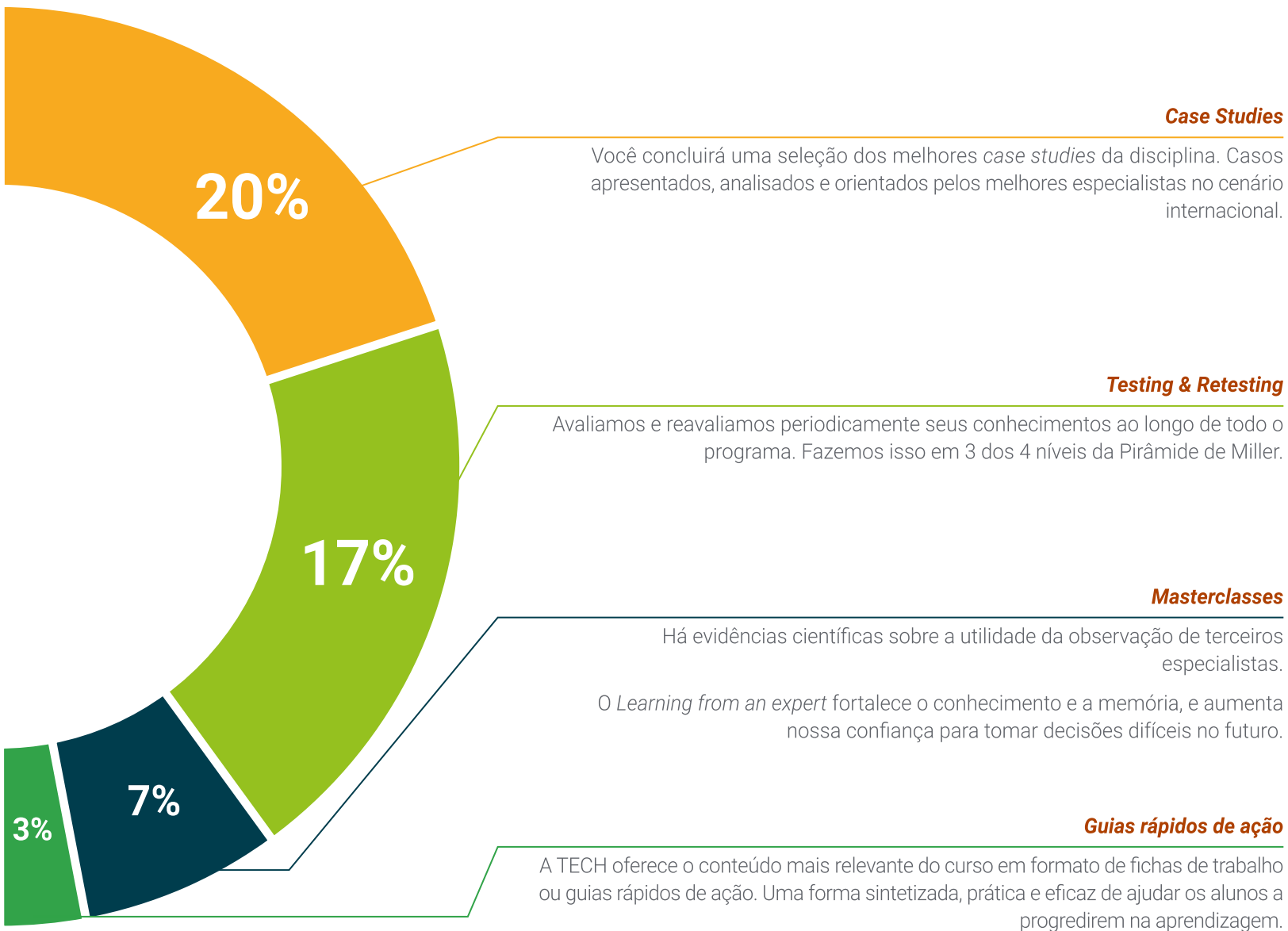


#### Leituras complementares

Artigos recentes, documentos científicos, guias internacionais, entre outros. Na biblioteca virtual do estudante você terá acesso a tudo o que for necessário para completar sua capacitação.







06

# Corpo docente

Os profissionais selecionados pela TECH para lecionar este curso de pós-graduação têm uma vasta experiência na gestão de riscos, na aplicação de regulamentos internacionais e na utilização de tecnologias avançadas em ambientes industriais. Através da sua preparação e conhecimentos, estes conferencistas orientarão os engenheiros na aquisição de competências-chave para liderar a segurança em vários setores industriais. A sua abordagem prática e atualizada fornecer-lhe-á as ferramentas necessárias para enfrentar os desafios de segurança da indústria moderna.



“

*Terá o apoio de um corpo docente composto por profissionais altamente especializados que lhe fornecerão ferramentas reais e aplicáveis no domínio da Segurança Industrial”*



## Direção



### Sr. Rettori Canali, Ignacio Esteban

- ♦ Engenheiro de Segurança de Produto na GE Vernova
- ♦ Consultor de Sustentabilidade na ALG-INDRA
- ♦ Engenheiro de Segurança de Produto na Alten
- ♦ HSE *Data Analyst* na MARS
- ♦ Chefe de Turno de Logística na Repsol YPF
- ♦ Analista de Meio Ambiente na Repsol YPF
- ♦ Especialista de Meio Ambiente no Ministério do Ambiente da Nação
- ♦ Especialista em Economia da Energia pela Universidade Politécnica da Catalunha
- ♦ Especialista em Energias Renováveis e Mobilidade Elétrica pela Universidade Politécnica da Catalunha
- ♦ Especialista em Gestão Energética pela Universidade Tecnológica Nacional
- ♦ Especialista em Gestão de Projetos pela Fundação Liberdade
- ♦ Especialista em Segurança e Ambiente pela Universidade Católica Argentina
- ♦ Licenciatura em Engenharia Ambiental pela Universidade Nacional do Litoral



## Professores

### Sr. Martínez Ochoa, Silvio

- ♦ Especialista em Contratação de Serviços Ambientais na YPF
- ♦ Analista de Meio Ambiente na YPF
- ♦ Analista de Segurança de Processos e Higiene Industrial na YPF
- ♦ Analista de incidentes de Qualidade na Renault, Argentina
- ♦ Responsável de Qualidade na Produção na Motos Keller
- ♦ Especialista em Engenharia de Qualidade
- ♦ Especialista em Engenharia Ambiental
- ♦ Licenciatura em Engenharia Industrial pela Universidade Tecnológica Nacional de Córdoba
- ♦ Licenciatura em Engenharia Laboral pela Universidade Tecnológica Nacional de La Plata



*Todos os professores deste programa têm uma vasta experiência, oferecendo-lhe uma perspectiva inovadora sobre os principais desenvolvimentos nesta área de estudo”*

07

# Certificação

O Curso de Gestão da Segurança na Indústria garante, além da formação mais rigorosa e atualizada, o acesso a um certificado de Curso emitido pela TECH Global University.





“

*Conclua este programa de estudos  
com sucesso e receba seu certificado  
sem sair de casa e sem burocracias”*

Este programa permitirá a obtenção do certificado próprio de **Curso de Gestão da Segurança na Indústria** reconhecido pela TECH Global University, a maior universidade digital do mundo.

A **TECH Global University**, é uma Universidade Europeia Oficial reconhecida publicamente pelo Governo de Andorra ([\*bollettino ufficiale\*](#)). Andorra faz parte do Espaço Europeu de Educação Superior (EEES) desde 2003. O EEES é uma iniciativa promovida pela União Europeia com o objetivo de organizar o modelo de formação internacional e harmonizar os sistemas de ensino superior dos países membros desse espaço. O projeto promove valores comuns, a implementação de ferramentas conjuntas e o fortalecimento dos seus mecanismos de garantia de qualidade para fomentar a colaboração e a mobilidade entre alunos, investigadores e académicos.

Esse título próprio da **TECH Global University**, é um programa europeu de formação contínua e atualização profissional que garante a aquisição de competências na sua área de conhecimento, conferindo um alto valor curricular ao aluno que conclui o programa.

Título: **Curso de Gestão da Segurança na Indústria**

Modalidade: **online**

Duração: **6 semanas**

Acreditação: **6 ECTS**



futuro  
saúde confiança pessoas  
informação orientadores  
educação certificação ensino  
garantia aprendizagem  
instituições tecnologia  
comunidade compromisso  
atenção personalizada  
conhecimento inovação  
presente qualidade  
desenvolvimento sustentabilidade



## Curso Gestão da Segurança na Indústria

- » Modalidade: online
- » Duração: 6 semanas
- » Certificação: TECH Global University
- » Acreditação: 6 ECTS
- » Horário: ao seu próprio ritmo
- » Exames: online



Curso

Gestão da Segurança  
na Indústria



**tech** global  
university